

DE . V11



Nicht klebend SA Selbstklebend NEW Produkt-Neuheiten + ₹ Darstellung zeigt nicht die gesamte Plattenlänge Fortlaufendes Design Plattenübergreifender Musterverlauf **FEUCHTRAUMEIGNUNG** ■■□□□ Bedingte Geringe Sehr gute Nasszellen-Eignung für Eignung Eignung für eignung AR AR+ **ABRIEBBESTÄNDIGKEIT** -----Geringe Normale Sehr gute Kratzfest Dekorationsbereich Abriebbeständigkeit Abriebbeständigkeit Abriebbeständigkeit Abriebbeständigkeit Abriebbeständigkeit

NATURE COLLECTION 13
STRUCTURE COLLECTION 27
DECO COLLECTION 43
M-STYLE COLLECTION 73
FABRIC COLLECTION 77
LEATHER COLLECTION 85
S-GLASS COLLECTION 91
CRYSTAL COLLECTION 107

CAPIZ COLLECTION 111

NATURAL COLLECTION 115

AUSFLAUFARTIKEL 119

LEGENDE 196

NA

PRODUKTEIGENSCHAFTEN **197** Verarbeitung **198** Zubehör & Sonderausstattung **20**

VERARBEITUNGSHINWEISE 203

GRUNDREGELN DER VERARBEITUNG 204

UNTERGRUNDVORBEREITUNG FÜR VERKLEBUNG 206

VERKLEBUNG VON SELBSTKLEBENDEN DESIGNPLATTEN (SA) 204

VERARBEITUNG VON NICHT KLEBENDEN DESIGNPLATTEN (NA) MIT SPACHTELKLEBER 20

VERKLEBUNG MIT KARTUSCHENKLEBER 207

DEKORPANEELE MIT WEISSLEIM VERPRESSEN (PVA) 206

SELBSTKLEBENDE DESIGNPLATTE VERKLEBT AUF BESCHICHTETER

HOLZTRÄGERPLATTEN INKL. KANTEN UND FRÄSUNG 211

VERARBEITUNGSHINWEISF NATURE COLLECTION 211

LAGERUNG 213
TRANSPORT 213
REINIGUNG 213
ENTSORUNG 213

Wir machen Räume lebendig.

Mit unserer Laminierkunst vereinen wir Schönheit und Funktion, indem wir verschiedene Materialien miteinander verbinden. Kundenorientiert und flexibel fertigen wir Designelemente in herausragender Qualität und sorgen so für unverwechselbare Raumerlebnisse.

ONLINE VERSION 0224

NATURE COLLECTION



WL Carbonized WL Nutwood Wood Nature Nature





Country Nature Nature



WL Nutwood WL Sessile OAK WL Sunwood Nature



Nature



WL Willow OAK WL OAK TREE Light Nature





DM CEMENT DM Corten Dark Nature Nature





DM LIMESTONE DM CEMENT Grey Nature Light Nature





DM MARBLE White Nature

SL LAVA

Vintage Copper/ VINTAGE Copper VINTAGE Silver VINTAGE Gold

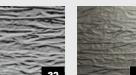
STRUCTURE COLLECTION



SL LOTUS



SL CROCO **CLASSY Black**



SL CRASHED

SL CREPA

Silver

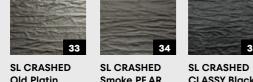




SL CREPA

SL OCEAN

Gold



SL RACE





Silver

SL OCEAN

Silver



SL RATTAN 20 Gold

SL OCEAN

Gold

CLASSY Black

SL LAVA



SL NOTCH

SL OCEAN

Hollywood











SL LAVA



Hollywood Blue Aqua

SL OCEAN



Gold matt



SL OCEAN Rainbow

DECO COLLECTION



DM Corten



DM LIMESTONE DM CEMENT



Light



White



DM VINTAGE Copper





DM CLASSY

Black AR

Wood



Bronze





DM CLASSY Gold



DM OXIDIZED Copper



DM Smoke PF



DM MONSOON DM CONCRETE VINTAGE



Grey AR

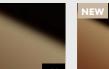
Brown



WL Carbonized WL Nutwood



DM OPTICAL DM OPTICAL MIRROR MIRROR Fashion Grey AR Anthracite AR



DM Brown AR DM Red Brown DM Gold AR





MIRROR

DM OPTICAL



DM OPTICAL MIRROR Brass AR



DM OPTICAL MIRROR Silver AR



MIRROR

Gold AR

DM Brass AR DM Gold 30 AR DM Fashion





Gold AR



DM Fashion Grey AR



DM Anthracite DM Fashion AR



Red AR



DM Iceblue AR



DM Silver





DM Silver/ White

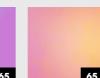


DM Aqua





DM Hollywood DM Hollywood





DM MAGIC

Black AR

DM Bronze



DM Gold

White AR



Black matt







White matt



DM Gold MMS DM Silver MMS



brushed matt AR brushed AR



DM Copper



brushed AR



brushed AR



DM Champagne DM Silver

M-STYLE COLLECTION



MS 5x5 flex Aqua



MS 5x5 flex Hollywood



MS 5x5 flex Gold



Gold



MS 10x10 flex MS 10x10 flex Silver



Gold



MS 20x20 flex MS 20x20 flex

MS 5x5 flex

Silver

FABRIC COLLECTION



FL CUBE VELVET FL CUBE VELVET FL CREPA Bordeaux

FL COMB

VELVET Pearl



Pearl



VELVET



FL COMB VELVET Curry



FL SQUARE 2 VELVET Mocha



FL CREPA VELVET Avocado



FL LAVA VELVET Volcano

LEATHER COLLECTION



Nero matt







LL ROMBO 40 LL ROMBO 40 LL ROMBO 40



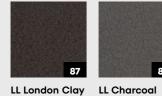
Creme matt



Bianco matt















LL LEGUAN

LL Charcoal



Copper



Gold

Light





89

Ground

LL LEGUAN Bianco

S-GLASS COLLECTION















SG MARBLE Black AR+

Grey AR+

SG MARBLE

SG MARBLE Emperador AR+ Brown AR+

SG MARBLE Alpine AR+

SG MARBLE White AR+









Gold AR+ Silver AR+







SG VINTAGE

Nero AR+

Copper AR+

Silver AR+

SG VINTAGE

SG LUXURY Bronze AR+

SG LUXURY Gold AR+

SG OLD Platin AR+





SG METALLIC SG CLASSY USED Steel AR+ USED Sand AR+ Gold AR+





SG Hollywood

CRYSTAL COLLECTION









CRYSTAL CBS13 CRYSTAL CBS14 CRYSTAL CBS20

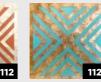
CAPIZ COLLECTION











CAPIZ LU06











CAPIZ CSA02 CAPIZ CSA07 CAPIZ CSA09

NATURAL COLLECTION

BLUE AL-11002











AL-11004



ROSE AL-11003 WHITE DAISY POTPOURRI AL-11005

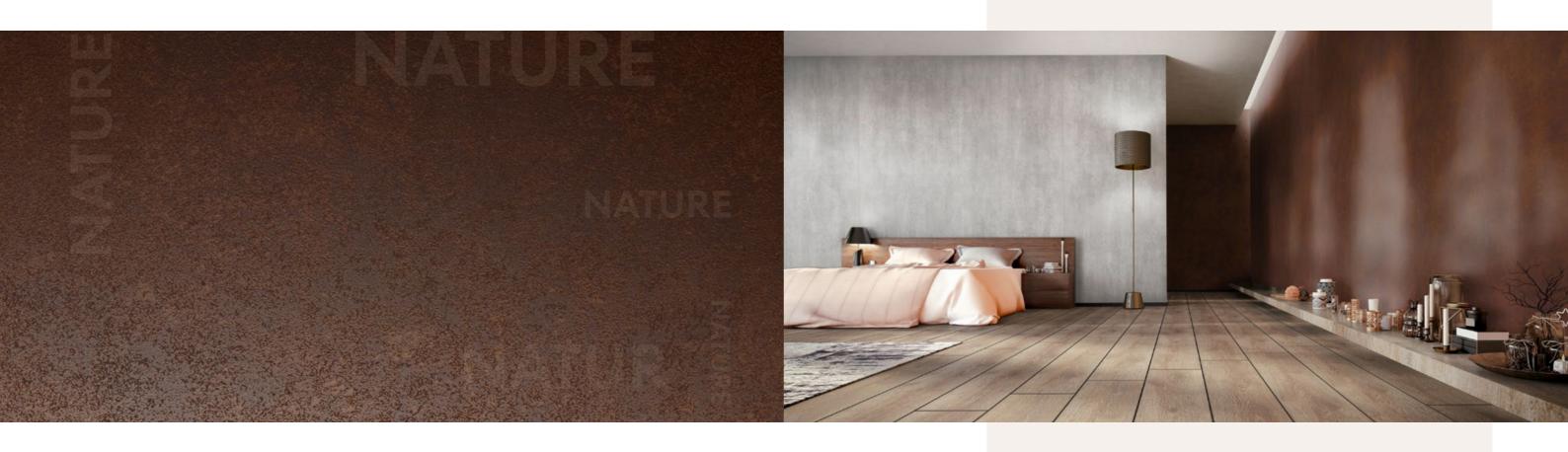
PASSENDE GEGENZUGPLATTEN

für PVA Verpressung



passender Gegenzug

NATURE COLLECTION



Mit den nachhaltigen und besonders leichten Dekorpaneelen der NATURE Collection lassen sich schnell und einfach große Wandflächen gestalten. Die FSC®-zertifizierten und selbstklebenden Produkte können dehnfugenfrei auf allen Untergründen verklebt werden.

Wallface®



WL Carbonized Wood Nature

2600 x 1000 | **SA** 25549

2600 x 1000

Wallface®



2600 x 1000 | **SA** 25547



NATURE COLLECTION

WL Carbonized Wood Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN	
	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,35
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■0000
Abriebbeständigkeit	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2

 $^{^{\}star}$ Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	_

VERARBEITUNG

Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	~
Fräsen	_
Laserzuschnitt	_
Abkanten	_
Thermisch verformbar	_
PVA verpressbar	_
Digitaldruck	_
Siebdruck	Auf Anfrage

Magnetisch ab 3 Platten

2600 x 1000

NATURE COLLECTION

WL Nutwood Nature

PRODUKTFIGENSCHAFTEN

SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,35
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■0000
Abriebbeständigkeit	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	_

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	_
Laserzuschnitt	_
Abkanten	_
Thermisch verformbar	_
PVA verpressbar	_
Digitaldruck	_
Siebdruck	Auf Anfrage

agnetisch ab 3 Platten	✓
schnitte	✓
tflammbarkeit ASTM E84	_
tflammbarkeit EN13501-1	_



WL Nutwood Country Nature 2600 x 1000 | SA 25546

Wallface®



WL Sessile OAK Nature 2600 × 1000 | **SA** 25511



NATURE COLLECTION

WL Nutwood Country Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,35
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■0000
Abriebbeständigkeit	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	_

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	~
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	_
Laserzuschnitt	_
Abkanten	_
Thermisch verformbar	_
PVA verpressbar	_
Digitaldruck	_
Siebdruck	Auf Anfrage

Magnetisch ab 3 Platten Zuschnitte Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

2600 x 1000



NATURE COLLECTION

WL Sessile OAK Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
[rägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,35
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	
Abriebbeständigkeit	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	_

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	_
Laserzuschnitt	_
Abkanten	_
Thermisch verformbar	_
PVA verpressbar	_
Digitaldruck	_
Siebdruck	Auf Anfrage





WL Sunwood Nature 2600 x 1000 | **SA** 25896

Wallface®



WL Willow OAK Nature 2600 x 1000 | **SA** 25895

2600 x 1000



NATURE COLLECTION

WL Sunwood Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN	
	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,35
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	
Abriebbeständigkeit	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2

 $^{^{\}star}$ Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	-
Laserzuschnitt	_
Abkanten	_
Thermisch verformbar	-
PVA verpressbar	_
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	✓ *

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	_

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	_
Laserzuschnitt	_
Abkanten	_
Thermisch verformbar	_
PVA verpressbar	_
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	✓ *

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_

NATURE COLLECTION

WL Willow OAK Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

FRODORIEIGENSCHAFTEN	
	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,35
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	_

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	_
Laserzuschnitt	_
Abkanten	_
Thermisch verformbar	_
PVA verpressbar	_
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	/ *

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_



WL OAK TREE Light Nature 2600 x 1000 | SA 25544

Wallface



DM CEMENT Dark Nature 2600 x 1000 | **SA** 25515

2600 x 1000



NATURE COLLECTION

WL OAK TREE Light Nature

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papie
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,35
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2

 $^{^{\}star}$ Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	_

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	~
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	_
Laserzuschnitt	_
Abkanten	_
Thermisch verformbar	_
PVA verpressbar	_
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	Auf Anfrage

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

NATURE COLLECTION

DM CEMENT Dark

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN		
	SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	Naturfaser	
Materialstärke mm	1,35	
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■0000	
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	
Kleinster Biegeradius mm	300	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2	

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	_

34
✓
✓
_
_

Nature

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	_
Laserzuschnitt	_
Abkanten	_
Thermisch verformbar	_
PVA verpressbar	_
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	Auf Anfrage



DM Corten Nature 2600 x 1000 | **SA** 25548



DM LIMESTONE Grey Nature 2600 x 1000 | **SA** 25894



NATURE COLLECTION

DM Corten Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN	
	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,45
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	
Abriebbeständigkeit	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2

 $^{^{\}star}$ Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	_

VERARBEITUNG

SA
✓
~
✓
_
_
_
_
_
Auf Anfrage
Auf Anfrage

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1



NATURE COLLECTION

DM LIMESTONE Grey Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

PRODUKTEIGENGCHAFTEN	
	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,35
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	_

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	~
Fräsen	_
Laserzuschnitt	_
Abkanten	_
Thermisch verformbar	_
PVA verpressbar	_
Digitaldruck	✓*
Siebdruck	/ *

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_

2600 x 1000

Wallface®



DM CEMENT Light Nature 2600 x 1000 | SA 25516



DM MARBLE White Nature 2600 x 1000 | **SA** 25545



NATURE COLLECTION

DM CEMENT Light Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN SA		
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	Naturfaser	
Materialstärke mm	1,35	
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■□□□□	
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	
Kleinster Biegeradius mm	300	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2	

 $^{^{\}star}$ Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	SA	
PVA-Vorbehandlung	_	
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	_	

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	~
Bohren	~
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	_
Laserzuschnitt	_
Abkanten	_
Thermisch verformbar	_
PVA verpressbar	_
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	Auf Anfrage

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit EN13501-1



NATURE COLLECTION

DM MARBLE White Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

SA		
Oberflächenmaterial* imprägniertes Pap		
Trägermaterial	Naturfaser	
Materialstärke mm	1,35	
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■0000	
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	
Kleinster Biegeradius mm	300	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2	

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	_

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	~
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	_
Laserzuschnitt	_
Abkanten	_
Thermisch verformbar	_
PVA verpressbar	_
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	~ *

SA	_	SA
_	Magnetisch ab 3 Platten	✓
Auf Anfrage	Zuschnitte	✓
-	Entflammbarkeit ASTM E84	_
	Entflammbarkeit EN13501-1	_

Wallface

STRUCTURE COLLECTION



Mehr Struktur für Möbel und Wände: Stimmige Farben und einzigartige Designs unserer TRUCTURE Collection machen jede Oberfläche zum Hingucker und zaubern dreidimensionale Effekte. Ob Rattan-, Ocean- oder Betonoptik – diese Designplatten sorgen für ein optisches und haptisches Erlebnis der besonderen Art.

Wallface®



SL LOTUS CLASSY Black 2600 x 1000 | **NA** 24934 | **SA** 24963

Wallface®





SL CROCO CLASSY Black 2600 x 1000 | **NA** 24935 | **SA** 24964



STRUCTURE COLLECTION

SL LOTUS CLASSY Black

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Dru	uck
Trägermaterial	н	PS
Materialstärke mm	0,8	0,93
Maximale Reliefhöhe	3,3	3,43
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0°C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen max. 6 Stk/Kartor
Kleinster Biegeradius mm	15	50
Gewicht/Paneel kg	~ 2,1	~ 2,7

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	-	_
Weitere Stärken	-	_

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen	~	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	-	/ *
Siebdruck	_	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	~	
Zuschnitte	~	
Entflammbarkeit ASTM E84	~	
Entflammbarkeit EN13501-1	~	

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL CROCO

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Dr	uck
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,04
Maximale Reliefhöhe	2,4	2,64
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,1	~ 2,7

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	-	_
Weitere Stärken	_	_

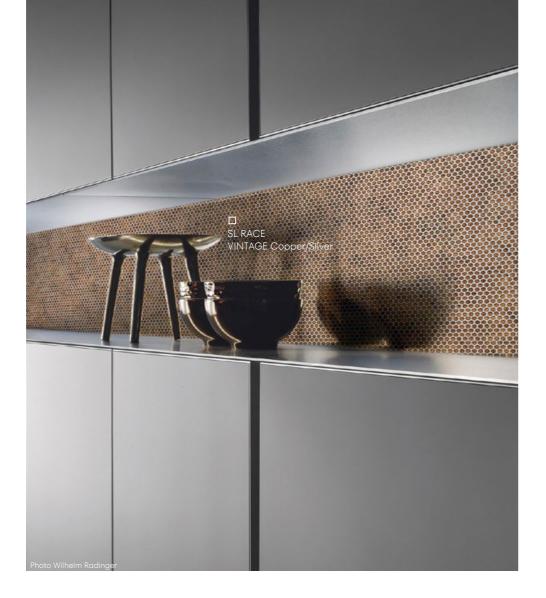
	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	~	~
Sägen	~	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	✓	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	✓ *	
Siebdruck	_	_

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	~	
Zuschnitte	~	
Entflammbarkeit ASTM E84	~	
Entflammbarkeit EN13501-1	/	



SL RACE VINTAGE Copper/Silver 2600 x 1000 | **NA** 17240 | **SA** 17241

Wallface®





SL LAVA VINTAGE Copper 2600 x 1000 | **NA** 14786 | **SA** 14805



SL LAVA VINTAGE Silver 2600 x 1000 | **NA** 24968 | **SA** 24972



SL LAVA VINTAGE Gold 2600 x 1000 | **NA** 24969 | **SA** 24973



STRUCTURE COLLECTION

SL RACE

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Dr	uck
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1,0	1,13
Maximale Reliefhöhe	1,5	1,63
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■■00000	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	-	_
Weitere Stärken	-	_

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen	~	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	-	
Siebdruck	_	

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL LAVA

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

NA	SA
Dri	uck
HIPS	
0,8	1,04
1,9	2,14
bis 5	0°C
■■■□□□□	
Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
150	
~ 2,4	~ 3
	Dri Hi 0,8 1,9 bis 5 Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

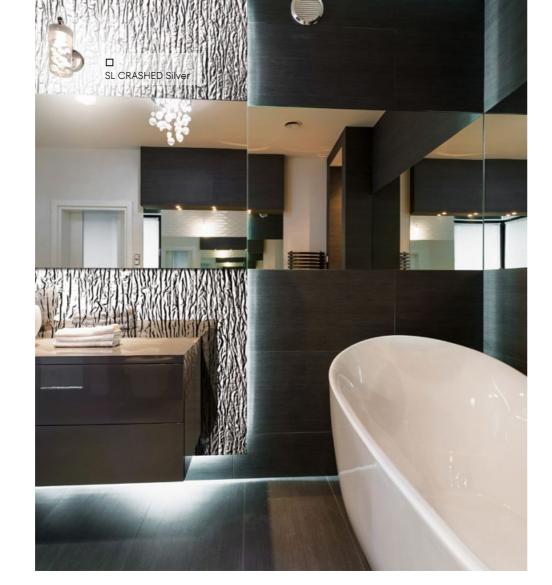
	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	-	_
Weitere Stärken	_	_

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	/	~
Sägen	✓	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	/	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	-	_
Siebdruck	_	_

Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	✓
Entflammbarkeit EN13501-1	~



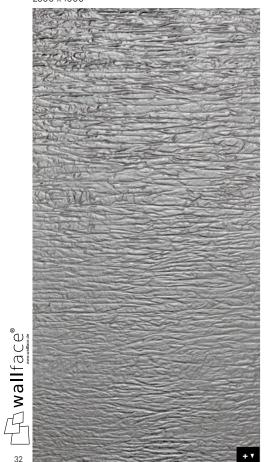
SL CRASHED Silver 2600 x 1000 | **NA** 19335 | **SA** 19346



SL CRASHED OLD Platin 2600 x 1000 | **NA** 19519 | **SA** 19523



2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL CRASHED Silver

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PI	ET
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,24
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,44
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■■00000	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,8	~ 3,4

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	-	_
Weitere Stärken		_

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	~	1
Sägen	1	_
Fräsen	1	_
Laserzuschnitt	1	~
Abkanten	1	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	/ *	
Siebdruck	_	

^{*} eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

Magnetisch ab 3 Platten Zuschnitte Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL CRASHED OLD Platin

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Dri	uck
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1,0	1,24
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,44
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0°C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		0000
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	15	50
Gewicht/Paneel kg	~ 2,1	~ 2,7

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	-	_
Weitere Stärken	_	_

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	~	~
Sägen	~	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	/ *	
Siebdruck	_	

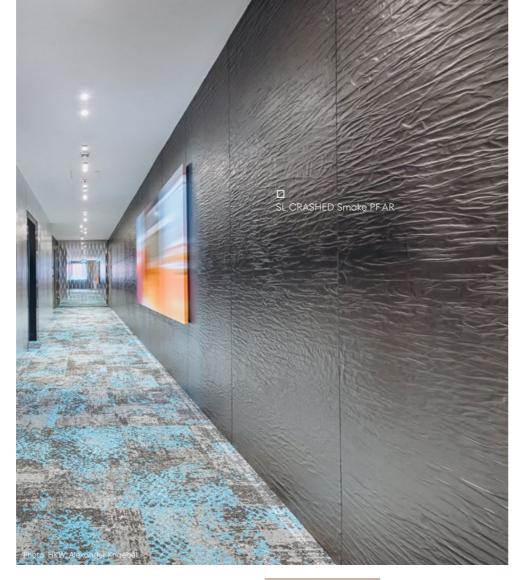
^{*} eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

	NA SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	✓
Entflammbarkeit EN13501-1	✓



SL CRASHED Smoke PF AR 2600 x 1000 | **NA** 24908 | **SA** 24940

Mallface®



STRUCTURE COLLECTION abriebbeständig

SL CRASHED Smoke PF AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Dr	uck
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	0,8	1,04
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,44
Temperaturbeständigkeit	bis 5	50 °C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	15	50
Gewicht/Paneel kg	~ 2,1	~ 2,7

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
VA-Vorbehandlung	✓	_
onderformate	-	-
Veitere Stärken	_	_

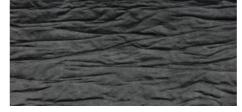
VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	~	~
Sägen	~	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	-	/ *
Siebdruck	_	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	~	



2600 x 1000



SL CRASHED CLASSY Black 2600 x 1000 | **NA** 24909 | **SA** 24941



STRUCTURE COLLECTION

SL CRASHED **CLASSY Black**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

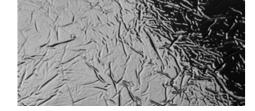
NA	SA
Dr	uck
н	PS
0,8	1,04
2,2	2,44
bis 5	50 °C
■■■□□□□	
Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
15	50
~ 2,1	~ 2,7
	Dri HI 0,8 2,2 bis 5 Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	-	_
Weitere Stärken	-	_

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	/	~
Sägen	/	_
Fräsen	/	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	/	_
Digitaldruck	/ *	
Siebdruck	_	

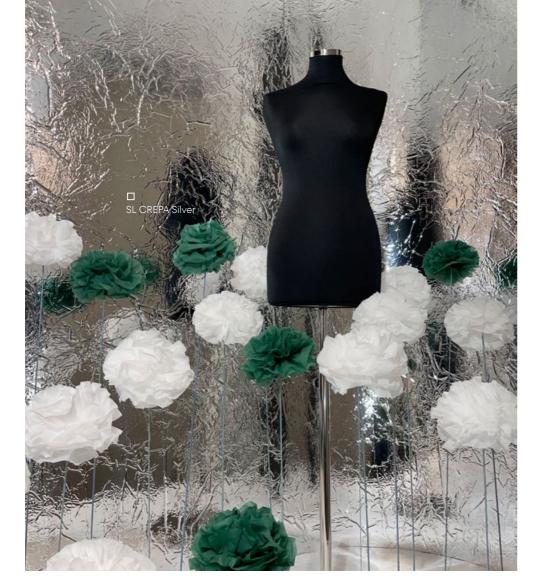
	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	~	



SL CREPA Silver 2600 x 1000 | **NA** 24913 | **SA** 24945



SL CREPA Gold 2600 x 1000 | **NA** 24912 | **SA** 24944





SL RATTAN Silver 2600 × 1000 | **NA** 24922 | **SA** 24956



SL RATTAN Gold 2600 x 1000 | **NA** 24921 | **SA** 24955



STRUCTURE COLLECTION

SL CREPA

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PI	ET
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,04
Maximale Reliefhöhe	1,7	1,94
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■■00000	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2	~ 2,8

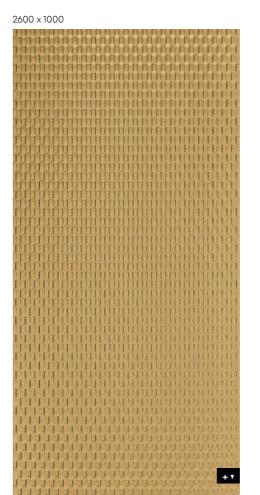
ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
VA-Vorbehandlung	✓	_
onderformate	-	-
Veitere Stärken	_	_

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	1	~
Sägen	1	_
Fräsen	1	_
Laserzuschnitt	1	~
Abkanten	1	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck Gold	Auf Anfrage	
Digitaldruck Silver	✓ *	
Siebdruck	_	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	~	
Entflammbarkeit ASTM E84	~	
Entflammbarkeit EN13501-1	~	



STRUCTURE COLLECTION

SL RATTAN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	P	ET
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,04
Maximale Reliefhöhe	2,4	2,64
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■■00000	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2	~ 2,8

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

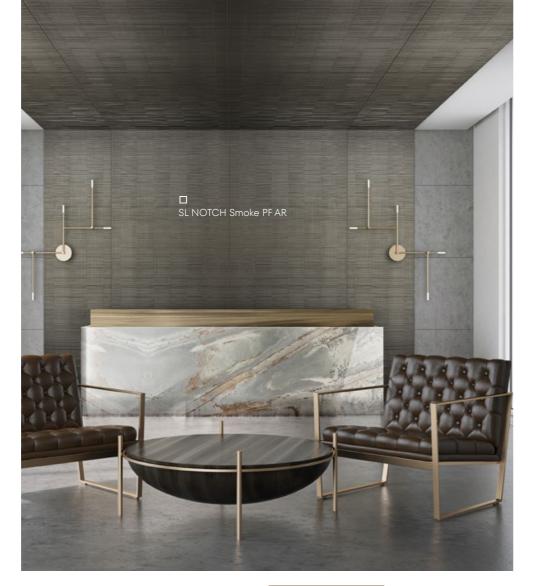
	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	-	_
Weitere Stärken	-	_

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	~	~
Sägen	~	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck Gold	Auf Anfrage	
Digitaldruck Silver	✓*	
Siebdruck	_	

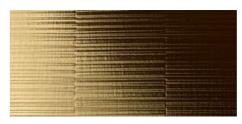
	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	~	
Entflammbarkeit ASTM E84	~	
Entflammbarkeit EN13501-1	~	



SL NOTCH Smoke PF AR 2600 x 1000 | **NA** 24931 | **SA** 24960



SL NOTCH Silver matt 2600 x 1000 | **NA** 24947 | **SA** 24961



SL NOTCH Gold matt 2600 x 1000 | **NA** 24948 | **SA** 24962



STRUCTURE COLLECTION abriebbeständig

SL NOTCH Smoke PF AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Dr	uck
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	0,93
Maximale Reliefhöhe	1,2	1,33
Temperaturbeständigkeit	bis 5	50 °C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		■■□□
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	15	50
Gewicht/Paneel kg	~ 2,1	~ 2,7

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	-	-
Weitere Stärken	-	_

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	~	~
Sägen	~	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	/ *	
Siebdruck	_	_

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	~	
Entflammbarkeit ASTM E84	~	
Entflammbarkeit EN13501-1	~	

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL NOTCH matt

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	P	ET
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	0,93
Maximale Reliefhöhe	1,2	1,33
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2	~ 2,8

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	-	_
Weitere Stärken	-	_

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	~	~
Sägen	~	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck Gold	Auf Anfrage	
Digitaldruck Silver	✓ *	
Siebdruck	_	_

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	~	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

Wallface®

2600 x 1000



SL OCEAN Anthracite AR 2600 x 1000 | **NA** 25670 | **SA** 27049



SL OCEAN Iceblue AR 2600 x 1000 | **NA** 27061 | **SA** 27047



Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstand-halter) empfohlen. Anwendungen im Decken-bereich müssen mechanisch montiert werden.

STRUCTURE COLLECTION

SL OCEAN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

I KODOKI ETOETTOOTTAT TETT			
	NA	SA	
Oberflächenmaterial	PET		
Trägermaterial	HIPS		
Materialstärke mm	2,0	2,24	
Maximale Reliefhöhe	8,0	8,24	
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C		
Feuchtraumeignung			
Abriebbeständigkeit			
Gerollt verpackbar	-	-	
Kleinster Biegeradius mm	1000		
Gewicht/Paneel kg	~ 5,6	~ 6,2	

VERARBEITUNG

Entflammbarkeit ASTM E84

Entflammbarkeit EN13501-1

	NA	SA	
Schneiden	•	/	
Stanzen	Auf Ar	nfrage	
Bohren	•	/	
Sägen, Fräsen	~	_	
Laserzuschnitt	•	/	
Abkanten	Auf Anfrage	_	
PVA verpressbar	_	_	
Digitaldruck	~	✓*	
Siebdruck	-	_	
* eigener Druckversuch erford	erlich, Muster wer	den gerne	

NA SA

Auf Anfrage

Auf Anfrage

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung*	Kartuschen- oder Spachtelkleber	_
PVA-Vorbehandlung	-	-
Weitere Stärken	Auf Ar	nfrage
Magnetisch ab 3 Platten	-	-

^{*} Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.



SL OCEAN Silver 2600 x 1000 | **NA** 25570 | **SA** 27027



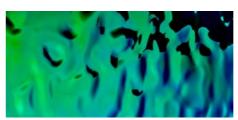
SL OCEAN Gold 2600 x 1000 | **NA** 27111 | **SA** 27823



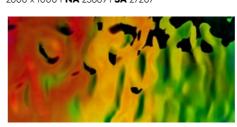
SL OCEAN Hollywood 2600 x 1000 | **NA** 25671 | **SA** 27048



SL OCEAN Hollywood Blue 2600 x 1000 | **NA** 27565 | **SA** 27822



SL OCEAN Aqua 2600 x 1000 | **NA** 25669 | **SA** 27207



SL OCEAN Rainbow 2600 x 1000 | **NA** 27679 | **SA** 27743



Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstand-halter) empfohlen. Anwendungen im Decken-bereich müssen mechanisch montiert werden.

STRUCTURE COLLECTION

SL OCEAN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PI	ĒΤ
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,24
Maximale Reliefhöhe	8,0	8,24
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■■□□□□□	
Gerollt verpackbar	_	
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 5,6	~ 6,2

	NA	SA
Schneiden		/
Stanzen	Auf Ar	nfrage
Bohren	-	/
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt		/
Abkanten	Auf Anfrage	_
PVA verpressbar	-	-
Digitaldruck	•	/ *
Siebdruck	-	_

	NA	SA
Kleberempfehlung*	Kartuschen- oder Spachtelkleber	_
PVA-Vorbehandlung	_	
Weitere Stärken	Auf Anfro	age
Magnetisch ab 3 Platten	_	

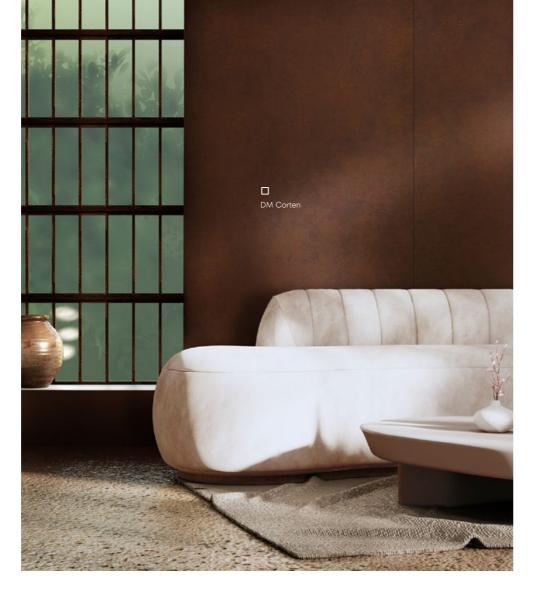
Decoration



Das DECO Collection DECORATION Lieferprogramm umfasst vielseitige Dekoroberflächen: metallisch, gebürstet bis hin zu vintage, sowie Cement-, Holz- und Steinoptiken. Hochmodernes sowie Evergreens in einer breiten Farbpalette.



DM Corten 2600 x 1000 | **NA** 25274 | **SA** 25276





DM LIMESTONE Grey 2600 x 1000 | **NA** 26324 | **SA** 28808







DM Corten

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1 1,23	
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	,	/

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	1
Bohren	1	1
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	1
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	_	_
Siebdruck	Auf Ar	nfrage

Magnetisch ab 3 Platten Zuschnitte Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

2600 x 1000



DECO COLLECTION

DM LIMESTONE Grey

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier		
Trägermaterial	HIPS		
Materialstärke mm	1,1 1,23		
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C		
Feuchtraumeignung	■■■□□		
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	
Kleinster Biegeradius mm	150		
Gewicht/Paneel kg	~ 2,6	~ 3,2	

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Ar	nfrage

Magnetisch ab 3 Platten

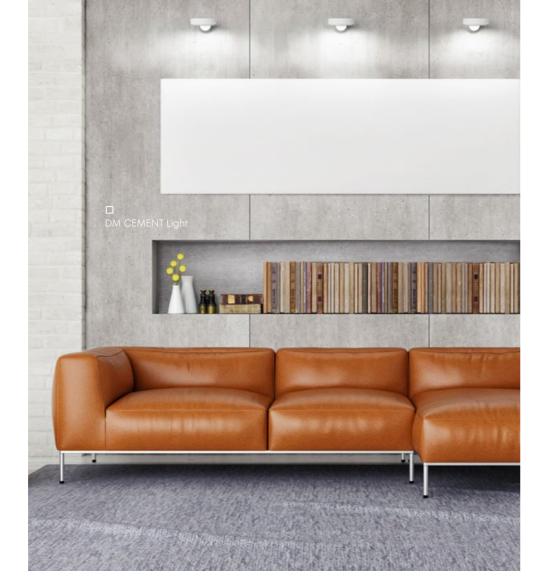
Zuschnitte

Entflammbarkeit ASTM E84

Entflammbarkeit EN13501-1



DM CEMENT Light 2600 x 1000 | **NA** 19087 | **SA** 19091

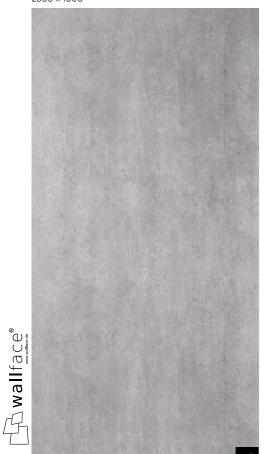




DM MARBLE White 2600 x 1000 | **NA** 19327 | **SA** 19338



2600 x 1000



DM CEMENT Light

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier		
Trägermaterial	HIPS		
Materialstärke mm	1,1 1,23		
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C		
Feuchtraumeignung			
Abriebbeständigkeit			
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	
Kleinster Biegeradius mm	150		
Gewicht/Paneel kg	~ 3,3	~ 3,9	

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf A	nfrage
Weitere Stärken		/

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	1	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	1	_
Digitaldruck	Auf Ar	nfrage
Siebdruck	Auf Ar	nfrage

Magnetisch ab 3 Platten



DECO COLLECTION

DM MARBLE White

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA	
Oberflächenmaterial*	imprägnie	rtes Papier	
Trägermaterial	HIPS		
Materialstärke mm	1,1 1,23		
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C		
Feuchtraumeignung			
Abriebbeständigkeit			
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	
Kleinster Biegeradius	150 mm		
Gewicht/Paneel kg	~ 3,3	~ 3,9	

 $^{^{\}star}$ Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken		/

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	-	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	~	/ *

	NA	SA	
Vorbehandlung	✓	_	Magnetisch ab 3 Platten
lerformate	Auf Ar	nfrage	Zuschnitte
ere Stärken	•	/	Entflammbarkeit ASTM E
	'		·



DM VINTAGE Copper 2600 x 1000 | **NA** 17276 | **SA** 17277



DM VINTAGE Silver 2600 x 1000 | **NA** 17274 | **SA** 17275



DM METALLIC USED Sand 2600 x 1000 | NA 25349 | SA 25351





DM Vintage

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Dri	uck
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 5	50 °C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	✓	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	✓ *	
Siebdruck	/ *	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	✓	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck	✓ *	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	~	

2600 x 1000



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

DECO COLLECTION

TRODORIEIOEIROOHAI TEIR		
	NA	SA
Oberflächenmaterial	Dri	uck
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 5	60 °C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■■■0000	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,5	~ 3,1

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	✓	~
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	✓ *	
Siebdruck	/ *	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	~	
Zuschnitte	~	•
Entflammbarkeit ASTM E84	~	•
Entflammbarkeit EN13501-1	~	



DM LUXURY Bronze 2600 x 1000 | **NA** 17825 | **SA** 17846



DM LUXURY Gold 2600 x 1000 | **NA** 21391 | **SA** 21392



DM CLASSY Black AR 2600 x 1000 | NA 19325 | SA 19336



DM CLASSY Gold 2600 x 1000 | **NA** 24555 | **SA** 24557



2600 x 1000



DECO COLLECTION

DM LUXURY

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

FRODUKILIGENSONAFIEN		
	NA	SA
Oberflächenmaterial	Dri	uck
Trägermaterial	н	PS
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0°C
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken		

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten Gold	_	_
Abkanten Bronze	✓	_
Thermisch verformbar Gold	_	_
Thermisch verformbar Bronze	✓	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	/ *	
Siebdruck	/ *	

eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	~	



DM CLASSY

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Dr	uck
Trägermaterial	н	PS
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 5	50 °C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit Black		
Abriebbeständigkeit Gold	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen max. 6 Stk/Kartor
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

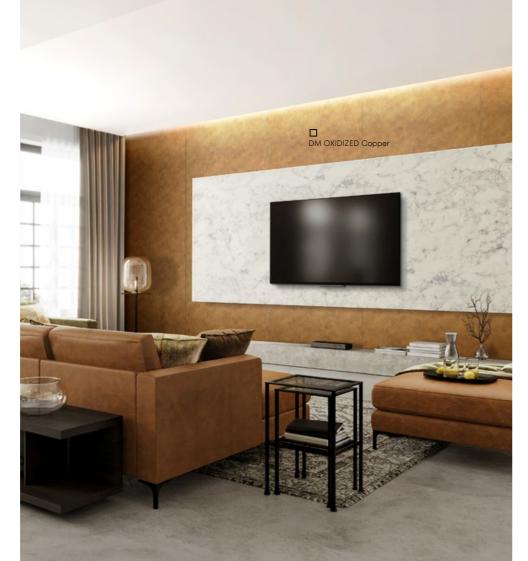
	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten Black	_	_
Abkanten Gold	✓	_
Thermisch verformbar Black	_	_
Thermisch verformbar Gold	✓	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	/ *	
Siebdruck	~	/ *

beigestellt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	•
Zuschnitte	~	•
Entflammbarkeit ASTM E84	~	•
Entflammbarkeit EN13501-1	~	•



DM OXIDIZED Copper 2600 x 1000 | **NA** 26522 | **SA** 26523



DM Smoke PF AR 2600 x 1000 | **NA** 10385 | **SA** 10389



abriebbeständig

DM PF AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Dr	uck
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	✓	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	/ *	
Siebdruck	✓ *	

^{*} eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	~	
Entflammbarkeit ASTM E84	~	
Entflammbarkeit EN13501-1	~	

DECO COLLECTION

DM OXIDIZED

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN				
	NA	SA		
Oberflächenmaterial	Dri	uck		
Trägermaterial	HIPS			
Materialstärke mm	1,0	1,13		
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C			
Feuchtraumeignung				
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□			
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton		
Kleinster Biegeradius mm	150			
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3		

VERARBEITUNG

NA	SA
✓	~
✓	~
✓	_
✓	~
✓	_
✓	_
✓	_
/ *	
/ *	
	\(\frac{1}{2} \)

eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gern beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1		

Wallface®

2600 x 1000

52

Wallface®



DM MONSOON VINTAGE Brown 2600 x 1000 | **NA** 17033 | **SA** 17037



DM CONCRETE Grey AR 2600 x 1000 | **NA** 22827 | **SA** 22828



DECO COLLECTION

DM MONSOON

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Dro	uck
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,6	~ 3,2

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf A	nfrage
Weitere Stärken		_

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	Auf Ar	nfrage
Siebdruck	✓ *	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	~	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	_	
Entflammbarkeit EN13501-1	_	



DECO COLLECTION abriebbeständig

DM CONCRET Grey AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

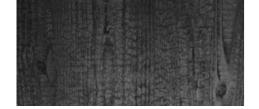
	NA	SA
$Oberfl\"{achenmaterial}^*$	P	P
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3	~ 3,6

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

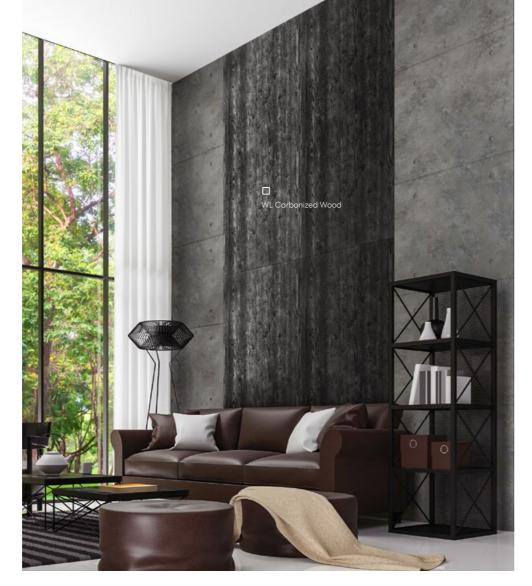
	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Ar	frage
Weitere Stärken	•	,

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck	~	/ *

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	~	
Entflammbarkeit ASTM E84	_	
Entflammbarkeit EN13501-1	_	



WL Carbonized Wood 2600 x 1000 | **NA** 25152 | **SA** 25154



WL Nutwood2600 x 1000 x 1 | **NA** 25155 | **SA** 25159
2600 x 1000 x 1,2 | **NA** 19019 | **SA** 19030 - Auslaufartikel



2600 x 1000



WL Carbonized Wood

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

FRODORILIOLINGCHAFILIN		
	NA	SA
Oberflächenmaterial*	imprägnie	rtes Papier
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,8	~ 3,4

 $^{^{\}star}$ Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken		/

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	1
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	1
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	-	-
Siebdruck	Auf Anfrage	

Magnetisch ab 3 Platten Zuschnitte Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

2600 x 1000



DECO COLLECTION

WL Nutwood

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier		
Trägermaterial	HIPS		
Materialstärke mm	1,0 1,13		
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C		
Feuchtraumeignung			
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	
Kleinster Biegeradius mm	150		
Gewicht/Paneel kg	~ 3,4	~ 4	

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	_	
Siebdruck	Auf Anfrage	



DECO COLLECTION Display



Das DECO Collection DISPLAY Lieferprogramm umfasst polychrome Oberflächen, brillante Spiegel, sowie gebürstete Designs in einer breiten Farbpalette. Besonders geeignet für Display und Shopwindow.



DM OPTICAL MIRROR Fashion Grey AR 2800 x 1250 | **NA** 21244



DM OPTICAL MIRROR Anthracite AR 2800 x 1250 | **NA** 21241



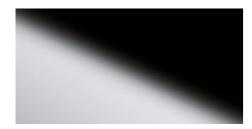
DM OPTICAL MIRROR Copper AR 2800 x 1250 | **NA** 21245



DM OPTICAL MIRROR Gold AR 2800 x 1250 | **NA** 21243

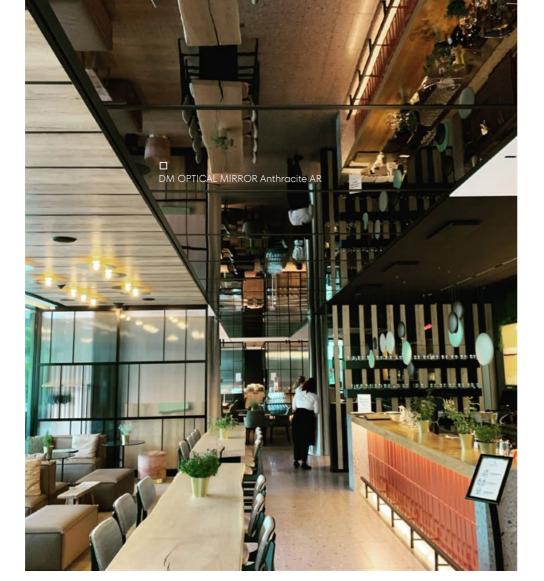


DM OPTICAL MIRROR Brass AR 2800 x 1250 | **NA** 21242



DM OPTICAL MIRROR Silver AR 2800 x 1250 | **NA** 20877

Wallface®



DECO COLLECTION abriebbeständig

DM OPTICAL MIRROR AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA
Oberflächenmaterial	PET
Trägermaterial	HIPS
Materialstärke mm	1,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	
Abriebbeständigkeit	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150
Gewicht/Paneel kg	~ 3,65

VERARBEITUNG

	NA
Schneiden, Stanzen	~
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	✓
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	✓
Thermisch verformbar	_
PVA verpressbar	✓
Digitaldruck	_
Siebdruck	_

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA		
PVA-Vorbehandlung	✓		
Sonderformate	Auf Anfrage		
Weitere Stärken	✓		

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1



DM Brown AR 2600 × 1000 | **NA** 10147 | **SA** 10150



DM Red Brown AR 2600 x 1000 | **NA** 28498 | **SA** 28499



DM Gold AR 2600 x 1000 | **NA** 10181 | **SA** 10187 2000 x 1000 | NA 10178 | SA 10186 (DISCONTINUED)



DM Brass AR 2600 x 1000 | **NA** 10135 | **SA** 10139



DM Gold 30 AR 2600 x 1000 | **NA** 25572 | **SA** 25573



DM Fashion Gold AR 2600 x 1000 | **NA** 25322 | **SA** 25323



DECO COLLECTION

abriebbeständig

DM Mirror AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	✓	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	✓ *	
Siebdruck	✓ *	

eigener Druckversuch erforderlich. Muster werden gerne

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1



DM Fashion Grey AR 2600 x 1000 | **NA** 13808 | **SA** 13810



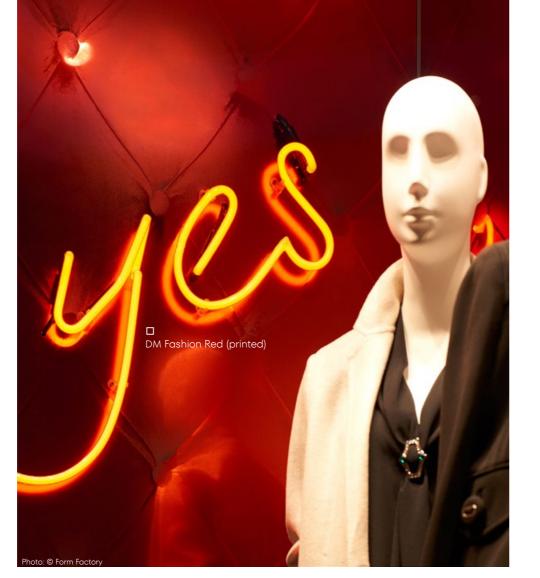
DM Anthracite AR 2600 × 1000 | **NA** 10120 | **SA** 10125



DM Fashion Red AR 2600 x 1000 | **NA** 22387 | **SA** 23388



DM Iceblue AR 2600 x 1000 | **NA** 10204 | **SA** 10210



DECO COLLECTION abriebbeständig

DM Mirror AR

PRODUKTFIGENSCHAFTEN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN				
	NA	SA		
Oberflächenmaterial	PET			
Trägermaterial	HIPS			
Materialstärke mm	1,0 1,13			
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C			
Feuchtraumeignung				
Abriebbeständigkeit				
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton		
Kleinster Biegeradius	150 mm			
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3		

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	✓	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	✓ *	
Siebdruck	✓ *	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA S
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	~
Entflammbarkeit ASTM E84	~
Entflammbarkeit EN13501-1	~



DM Bronze 2600 x 1000 | **NA** 10143 | **SA** 15275



DM Gold 2600 x 1000 | **NA** 25077 | **SA** 25078



DECO COLLECTION

DM Mirror

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	P	ET
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 5	50 °C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		0000
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius	150	mm
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

Siebdruck

✓

Auf Anfrage

VERARBEITUNG

Schneiden, Stanzen

Sägen, Fräsen

PVA verpressbar

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	n gerne
beigestellt.	

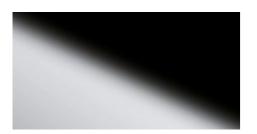
	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	~	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	~	



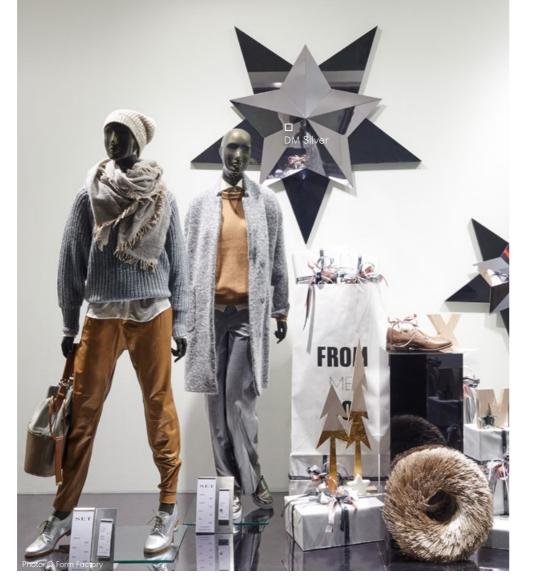
DM Silver

2600 x 1000 / 1 mm | **NA** 10312 | **SA** 10324 2000 x 1000 / 1 mm | **NA** 10304 | **SA** 10322

2000 x 1000 / 2 mm | **NA** 12114 | **SA** 10323 (**DISCONTINUED**)



DM Silver/White 2000 x 1000 / 1 mm | **NA** 10372 | **SA** 10381



DM Aqua

2600 x 1000 | **NA** 18424 | **SA** 18443



DM Hollywood Blue

2600 x 1000 | **NA** 20945 | **SA** 21272



DM Hollywood 2600 x 1000 | **NA** 18433 | **SA** 18442



DECO COLLECTION

DM Mirror

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PI	ET
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1,0 / 2,0	1,13 / 2,13
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0°C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■■00000	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius	150	mm
Gewicht/Paneel kg Silver (2600x 1000x1)	~ 2,7	~ 3,3
Gewicht/Paneel kg Silver/White (2000x1000x1)	~ 2,1	~ 2,7

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	1
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	✓	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck	-	/ *

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Ai	nfrage
Weitere Stärken		/

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	1
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	✓	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck	-	/ *

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	~	
Entflammbarkeit ASTM E84	~	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

DECO COLLECTION

DM Mirror

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	P	ET
Trägermaterial	н	PS
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0°C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		0000
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius	150	mm
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	✓	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	✓	
Siebdruck	/	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Ar	nfrage
Weitere Stärken	✓	

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit EN13501-1

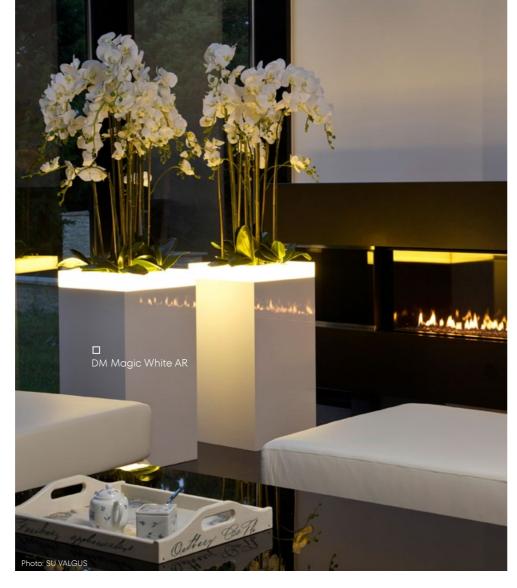
Wallface®



DM Magic Black AR 2600 x 1000 | **NA** 15415 | **SA** 15423

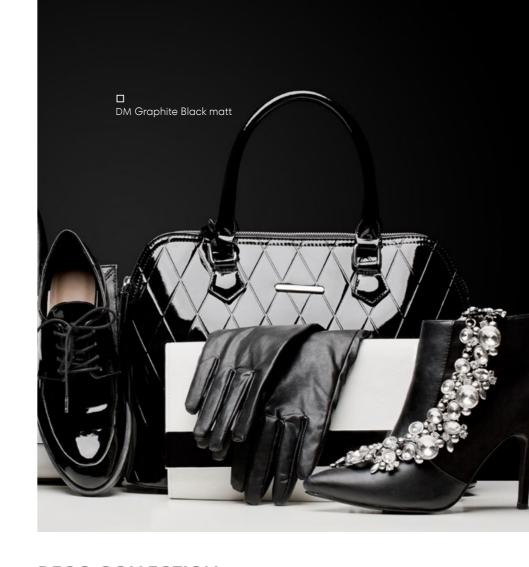


DM Magic White AR 2600 x 1000 | NA 15414 | SA 15422



DM Graphite Black matt 2600 x 1000 | **NA** 23144 | **SA** 23147

DM Snow White matt 2600 x 1000 | **NA** 23145 | **SA** 23146



DECO COLLECTION abriebbeständig

DM Magic AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PI	ET
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	1
Bohren	✓	1
Sägen, Fräsen	1	_
Laserzuschnitt	1	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	✓	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	~	
Zuschnitte	~	
Entflammbarkeit ASTM E84	_	
Entflammbarkeit EN13501-1	_	

DECO COLLECTION

DM matt

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PI	ET
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	✓	_
PVA verpressbar	✓ −	
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

VERARBEITUNG

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf An	frage
Weitere Stärken	/	

	NA SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	Snow White
Entflammbarkeit EN13501-1	Snow White

Wallface®

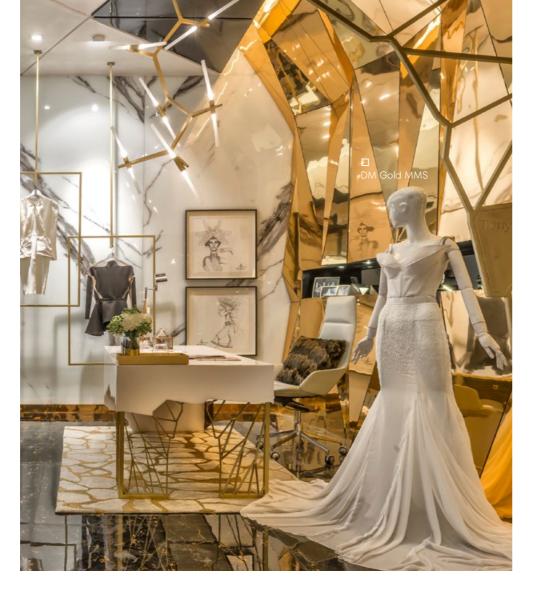


DM Gold MMS

2600 x 1000 | **NA** 20500 | **SA** 20502



DM Silver MMS 2600 x 1000 | **NA** 20499 | **SA** 20501



DM Brass brushed matt AR 2600 x 1000 | **NA** 15290 | **SA** 15298

2600 x 1000



DECO COLLECTION

DM MMS

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Dr	uck
Trägermaterial	н	PS
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 5	50 °C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■000000	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,6	~ 3,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	-	_
Siebdruck	✓ *	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

DECO COLLECTION

abriebbeständig

DM Brushed matt AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0 1,13	
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	✓	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	-	-
Siebdruck	_	_

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Ar	nfrage
Weitere Stärken		/

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit EN13501-1



DM Copper brushed AR 2600 x 1000 / **NA** 12418 / **SA** 12432



DM Champagne brushed AR 2600 x 1000 | **NA** 12417 | **SA** 12433



DM Titan brushed AR 2600 × 1000 | **NA** 12285 | **SA** 12431



DM Silver brushed

2600 x 1000 | **NA** 10291 | **SA** 10298

2000 x 1000 | **NA** 10286 | **SA** 10296 (DISCONTINUED)



DECO COLLECTION abriebbeständig

2600 x 1000



DM Brushed AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

NA	SA	
P	ET	
HIPS		
1,0 1,13		
bis 50 °C		
■■■□□		
Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton	
150	mm	
~ 2,7	~ 3,3	
	Pi Hi 1,0 bis 5	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	✓	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	~	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Ar	nfrage
Weitere Stärken	•	/

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

2600 x 1000



DECO COLLECTION

DM Brushed

HIPS

bis 50 °C

150 mm

~ 3,3

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	✓	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	•	/
Siebdruck	•	/

VERARBEITUNG

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

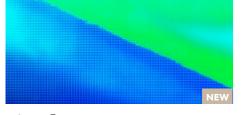
	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Ar	nfrage
Weitere Stärken		/

Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	✓
Entflammbarkeit EN13501-1	/

M-STYLE COLLECTION



Die M-STYLE Spiegeloberflächen in edler Mosaikoptik sind besonders flexibel und lassen sich problemlos über Rundungen verkleben. Ein Muss im Display- und Dekorationsbereich.



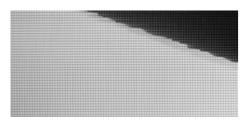
MS 5x5 flex Aqua 980 x 980 | **SA** 27809



MS 5x5 flex Hollywood 980 x 980 | **SA** 27376



MS 5x5 flex Gold 980 x 980 | **SA** 27373



MS 5x5 flex Silver 980 x 980 | **SA** 27377



M-STYLE COLLECTION

MS 5x5

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

SA
PET
HIPS
1,2
bis 50 °C
Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
20
~1,2

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

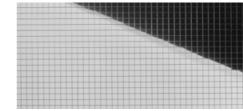
	SA
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	✓
Maximale Länge mm	3000
Maximale Breite mm	1000

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	_
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	_
Thermisch verformbar	_
PVA verpressbar	-
Digitaldruck Silver, Hollywood	✓*
Digitaldruck Gold	Auf Anfrage*
Siebdruck	_

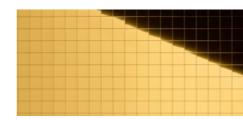
Weitere Stärken Magnetisch ab 3 Platten

Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

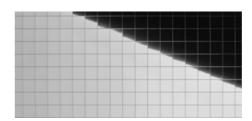


MS 10x10 flex Silver 980 x 980 | **SA** 27378

MS 10x10 flex Gold 980 x 980 | SA 27374



MS 20x20 flex Gold 980 x 980 | **SA** 27375



MS 20x20 flex Silver 980 x 980 | **SA** 27379

MS 20x20 flex Silver

M-STYLE COLLECTION

MS 10×10 / 20×20

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA	
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,2	
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■■□□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	
Maria de Bia de Alia	35 MS 10x10 flex	
Kleinster Biegeradius mm	50 MS 20x20 flex	
Gewicht/Paneel kg	~ 1,2	

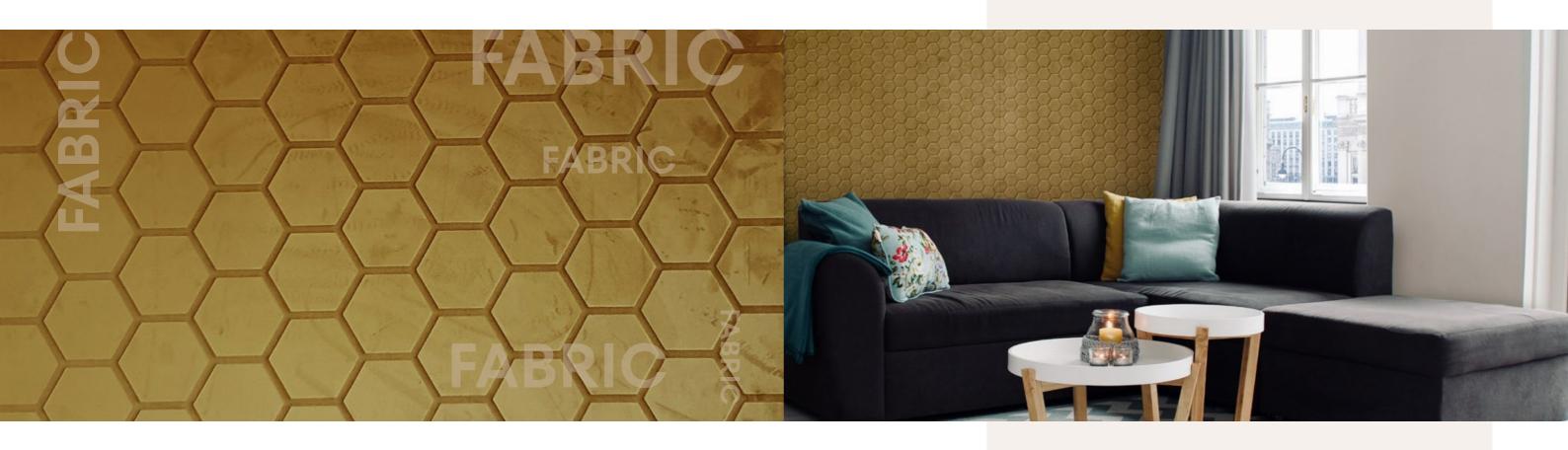
ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	SA	
PVA-Vorbehandlung	_	
Sonderformate	✓	
Maximale Länge mm	3000	
Maximale Breite mm	1000	

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	_
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	_
Thermisch verformbar	_
PVA verpressbar	_
Digitaldruck Silver	✓*
Digitaldruck Gold	Auf Anfrage*
Siebdruck	_

	SA
Weitere Stärken	_
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_

FABRIC COLLECTION



Die FABRIC Collection - raffiniert und zeitgemäß - bietet ein vielfältiges Sortiment von unterschiedlichen Textilien. Das Zusammenspiel der haptischen Beschaffenheiten, Strukturen und Farben schaffen ein einzigartiges multisensorisches Erlebnis.



FL CUBE VELVET Bordeaux 2600 x 1000 | **NA** 22709 | **SA** 22719



FL CUBE VELVET Pearl 2600 x 1000 | **NA** 22710 | **SA** 22720

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung mon-

tiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.





FL CREPA VELVET Volcano 2600 x 1000 | NA 22706 | SA 22717



FL CREPA VELVET Avocado 2600 x 1000 | NA 22705 | SA 22715

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



....



FABRIC COLLECTION

FL CUBE VELVET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

NA	SA
PET/I	Faser
Н	PS
1,7	1,83
2,2	2,33
bis 5	0°C
Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
15	50
~ 3,6	~ 4,2
	PET/I HI 1,7 2,2 bis 5

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefer

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	-	-
Weitere Stärken	Auf Ar	nfrage

VERARBEITUNG

. = 10 11 1 1 1 1 1		
	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	_
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	-	-
Siebdruck	-	-

Magnetisch ab 3 Platten Zuschnitte Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1 —

2600 x 1000



FABRIC COLLECTION

FL CREPA VELVET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/	Faser
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1,7	1,83
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,33
Temperaturbeständigkeit	bis 5	50 °C
Feuchtraumeignung		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	15	50
Gewicht/Paneel kg	~ 3,6	~ 4,2

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	-	-
Weitere Stärken	Auf Ar	nfrage

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	~	~
Sägen	/	_
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	/	~
Abkanten	✓	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	-	_
Siebdruck	_	_

	114 34
lagnetisch ab 3 Platten	✓
uschnitte	✓
ntflammbarkeit ASTM E84	_
ntflammbarkeit EN13501-1	_



FL COMB VELVET Pearl

2600 x 1000 | **NA** 22696 | **SA** 22712



FL COMB VELVET Curry 2600 x 1000 | NA 22695 | SA 22711

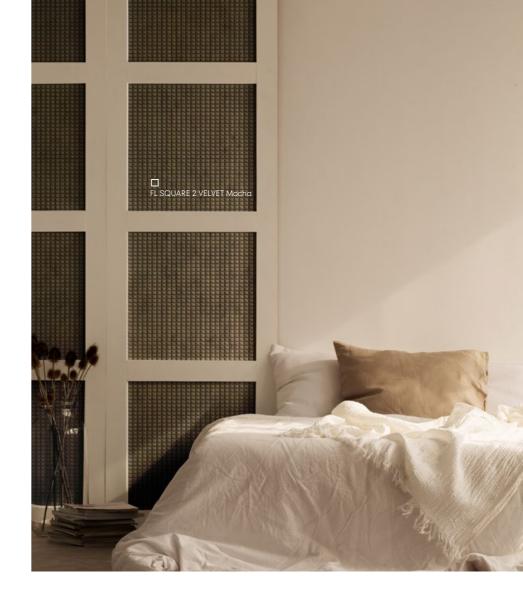
Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



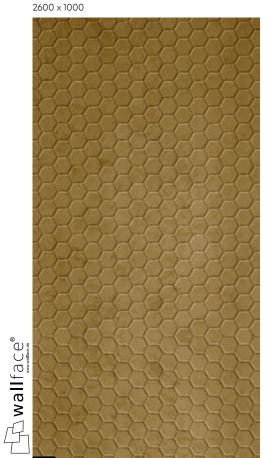


FL SQUARE 2 VELVET Mocha 2600 x 1000 | NA 22703 | SA 22713

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



....



FABRIC COLLECTION

FL COMB VELVET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

NA	SA
PET/	Faser
н	PS
1,7	1,83
2,2	2,33
bis 50 °C	
Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
150	
~ 3,6	~ 4,2
	PET/I HI 1,7 2,2 bis 5

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefe

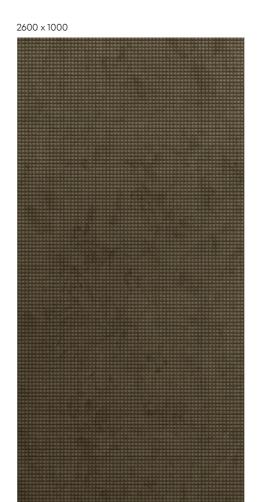
ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	_	_
Weitere Stärken	Auf Ar	nfrage

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen	~	_
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	_	-
Siebdruck	_	-

Magnetisch ab 3 Platten Zuschnitte Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1



FABRIC COLLECTION

FL SQUARE 2 VELVET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN		
	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser	
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1,7	1,83
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,33
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,6	~ 4,2

 $^{^{\}star}$ Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	-	_
Weitere Stärken	Auf Anfrage	

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	~	~
Sägen	~	_
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	/	~
Abkanten	✓	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	_	_
Siebdruck	_	_

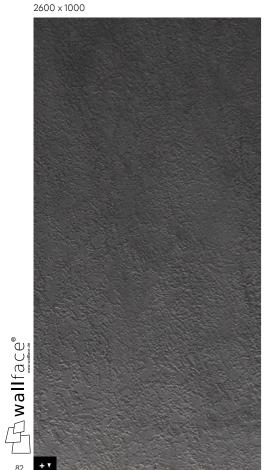
	114 94
agnetisch ab 3 Platten	✓
uschnitte	✓
ntflammbarkeit ASTM E84	_
ntflammbarkeit EN13501-1	_



FL LAVA VELVET Volcano 2600 x 1000 | **NA** 22707 | **SA** 22718

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.







FL LAVA VELVET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

NA	SA
PET/	Faser
н	PS
1,7	2,94
2,2	2,44
bis 50 °C	
Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
150	
~ 3,6	~ 4,2
	PET/I HI 1,7 2,2 bis 5 Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton

 $^{^{\}star}$ Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	_	-
Weitere Stärken	Auf Anfrage	

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	_
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	_	
Siebdruck	_	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	_	
Entflammbarkeit EN13501-1	_	



LEATHER COLLECTION



Tierwohl ist uns ein großes Anliegen – weswegen alle Produkte der LEATHER Collection vegan sind. Angefangen von edlen Ledernarbungen, über besondere Ziernaht-techniken bis hin zu exotischen Reptiliendekoren – der Unterschied zu Echtleder ist nicht erkennbar.



LL ROMBO 40 Nero matt 2600 x 1000 | **NA** 15014 | **SA** 15029



LL ROMBO 40 Creme matt 2600 x 1000 | **NA** 13848 | **SA** 13863



LL ROMBO 40 Bianco matt 2600 x 1000 | **NA** 15025 | **SA** 15041



LL Charcoal Dark

2600 x 1000 | **NA** 19299 | **SA** 19302



LL London Clay 2600 x 1000 | **NA** 19014 | **SA** 19025



LL Charcoal Light 2600 x 1000 | **NA** 19298 | **SA** 19301



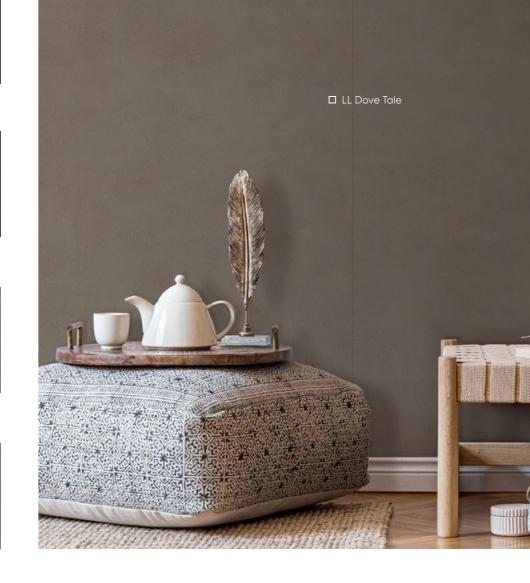
LL Dove Tale



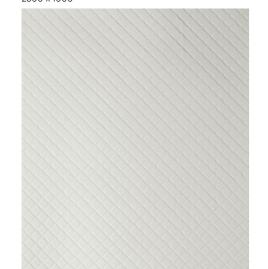
LL Stony Ground



LL White 2600 x 1000 | **NA** 13451 | **SA** 13467



2600 x 1000



LEATHER COLLECTION

LL ROMBO 40

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-L	eder
Trägermaterial	HIPS, PE	-Schaum
Materialstärke mm	3,8	4,04
Maximale Reliefhöhe	5	5,24
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	300	
Gewicht/Paneel kg	~ 4,1	~ 4,7

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	~	~
Sägen	_	_
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	_	_
Digitaldruck	_	_
Siebdruck	_	_

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate		_
Weitere Stärken		_

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	_	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	_	
Entflammbarkeit EN13501-1	_	

LEATHER COLLECTION

LEATHER-LINE

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,95	2,08
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,6	~ 4,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	/	~
Bohren	~	✓
Sägen	✓	_
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	✓	_
PVA verpressbar	/	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck	/ *	

^t eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken		/

	114 04
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_

Wallface®



LL LEGUAN Nero

2600 x 1000 | **NA** 14778 | **SA** 14797



LL LEGUAN Copper 2600 x 1000 | **NA** 12884 | **SA** 12894

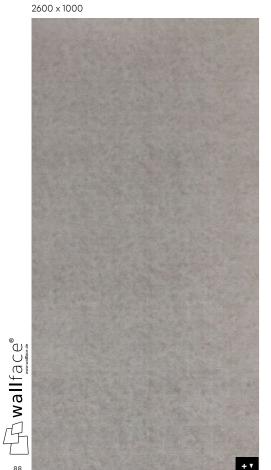


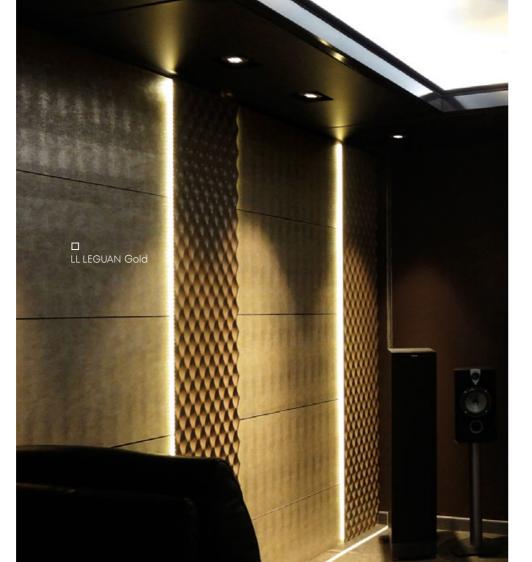
LL LEGUAN Gold 2600 x 1000 | **NA** 13480 | **SA** 13478



LL LEGUAN Silver

2600 x 1000 | **NA** 12883 | **SA** 12893







LL LEGUAN Bianco

2600 x 1000 | **NA** 15609 | **SA** 15610



LEATHER COLLECTION

LL LEGUAN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA	
Oberflächenmaterial	PU-Leder		
Trägermaterial	HIPS		
Materialstärke mm	1,5	1,63	
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C		
Feuchtraumeignung			
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton		
Kleinster Biegeradius mm	150		
Gewicht/Paneel kg	~ 3,2	~ 3,8	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen	~	_
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	~	✓
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	-	-
Siebdruck	_	_

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	,	/

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

2600 x 1000

LEATHER COLLECTION

LL LEGUAN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-L	eder
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1,4	1,53
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0°C
Feuchtraumeignung		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,2	~ 3,8

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	/	~
Bohren	/	~
Sägen	~	_
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	/	_
PVA verpressbar	/	_
Digitaldruck	_	
Siebdruck	_	

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_

S-GLASS COLLECTION

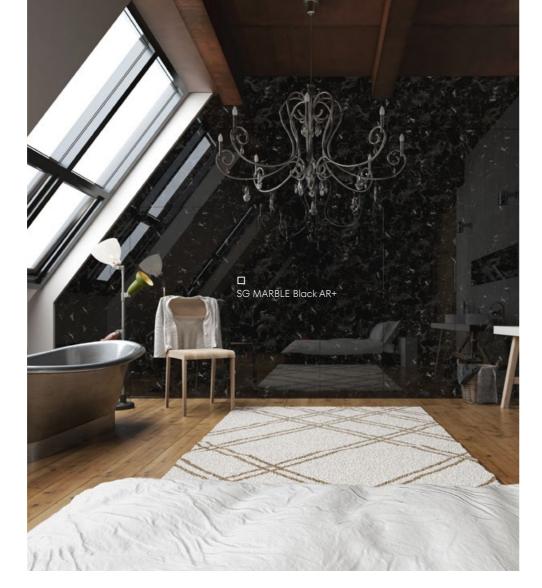


Kratzbeständige Highgloss-Oberflächen kombiniert mit außergewöhnlichen Designs schaffen die Basis für langlebige Designobjekte. Der Echtglaseffekt erzeugt eine revolutionäre Tiefenwirkung und S-GLASS punktet dank seiner Materialbeschaffenheit mit geringem Gewicht und einer stark reduzierten Bruchgefahr.

Wallface®



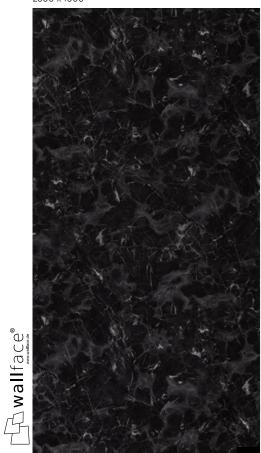
SG MARBLE Black AR+ 2600 x 1000 | **NA** 19330 | **SA** 19341



SG MARBLE Grey AR+ 2600 x 1000 | **NA** 19333 | **SA** 19344



2600 x 1000



S-GLASS COLLECTION kratzfest

SG MARBLE Black AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	Pa	pier
Materialstärke mm	2,1	2,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar	_	_
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~7	~ 7,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	_	_
Bohren	~	1
Sägen mit Unterlage	~	~
Fräsen mit Unterlage	~	~
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	/ *	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	-	_

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	_	_
Bohren	1	~
Sägen mit Unterlage	~	~
Fräsen mit Unterlage	~	~
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	✓ *	
Siebdruck	✓ *	

	NA S	1
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	_	
Entflammbarkeit EN13501-1	_	

2600 x 1000



S-GLASS COLLECTION kratzfest

SG MARBLE Grey AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	Pa	pier
Materialstärke mm	2,1	2,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar	-	_
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~7	~ 7,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	_	_
Bohren	~	~
Sägen mit Unterlage	~	~
Fräsen mit Unterlage	~	~
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	/	_
Digitaldruck	/ *	
Siebdruck	✓ *	

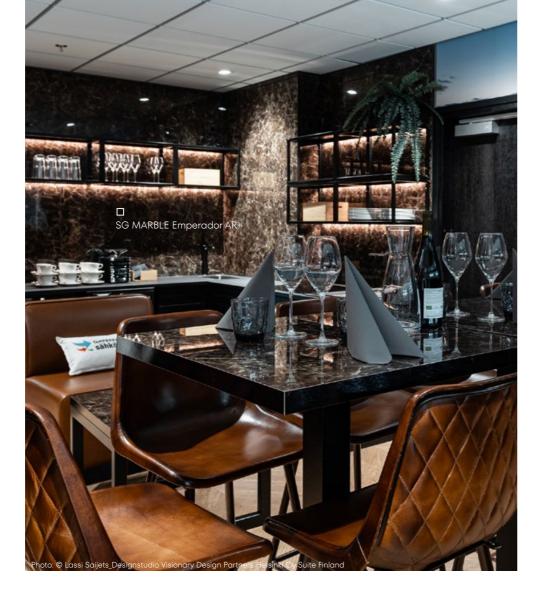
ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	_	-

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1



SG MARBLE Emperador AR+ 2600 x 1000 | **NA** 19332 | **SA** 19343





SG MARBLE Brown AR+ 2600 × 1000 | **NA** 19331 | **SA** 19342



SG MARBLE Emperador AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMM.	A AR+
Plattenunterseite	Papier	
Materialstärke mm	2,1	2,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar	_	_
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~7	~ 7,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	_	_
Bohren	~	~
Sägen mit Unterlage	~	~
Fräsen mit Unterlage	~	~
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	/ *	
Siebdruck	/ *	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	Auf Ar	nfrage
Weitere Stärken	_	-

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1



S-GLASS COLLECTION kratzfest

SG MARBLE Brown AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMM	A AR+
Plattenunterseite	Pa	pier
Materialstärke mm	2,1	2,23
Temperaturbeständigkeit	bis 5	50 °C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar	_	_
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~7	~ 7.6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	_	_
Bohren	/	~
Sägen mit Unterlage	~	~
Fräsen mit Unterlage	~	~
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	/	_
Digitaldruck	/ *	
Siebdruck	/ *	

^t eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne heigestellt

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	Auf Ar	nfrage
Weitere Stärken	_	-

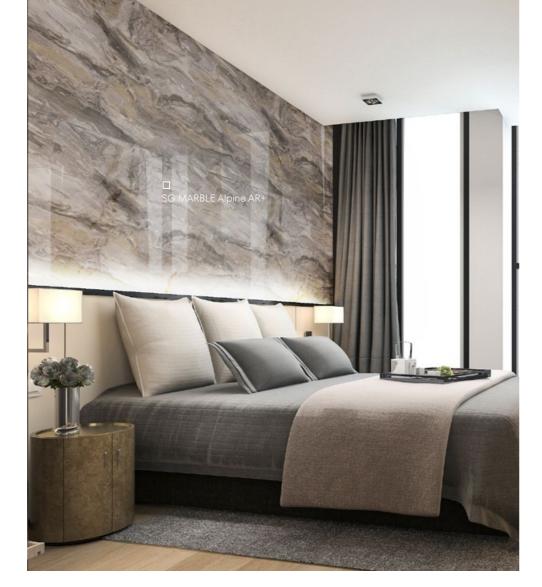
	NA SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_

Wallface®

2600 x 1000



SG MARBLE Alpine AR+ 2600 x 1000 | **NA** 19329 | **SA** 19340



SG MARBLE White AR+ 2600 x 1000 | **NA** 19334 | **SA** 19345



2600 x 1000



S-GLASS COLLECTION kratzfest

SG MARBLE Alpine AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMM	A AR+
Plattenunterseite	Pa	pier
Materialstärke mm	2,1	2,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar	_	_
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~7	~ 7,6

	NA	SA	
Schneiden, Stanzen	_	_	
Bohren	1	✓	
Sägen mit Unterlage	1	✓	
Fräsen mit Unterlage	1	✓	
Laserzuschnitt	1	✓	
Abkanten	_	_	
PVA verpressbar	✓	_	
Digitaldruck	✓ *		
Siebdruck	✓ *		
* eigener Druckversuch erforderlich. Muster werden gerne			

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken		_
Weitere Starken		

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	_	_
Bohren	~	~
Sägen mit Unterlage	~	~
Fräsen mit Unterlage	✓	~
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓ *	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	_	
Entflammbarkeit EN13501-1	_	

2600 x 1000



S-GLASS COLLECTION kratzfest

SG MARBLE White AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMM	A AR+
Plattenunterseite	Pa	pier
Materialstärke mm	2,1	2,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar	_	_
Kleinster Biegeradius mm	10	00
Gewicht/Paneel kg	~7	~ 7,6

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	_	_
Bohren	/	~
Sägen mit Unterlage	~	~
Fräsen mit Unterlage	~	~
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	/	_
Digitaldruck	/ *	
Siebdruck	✓ *	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	_	-

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit EN13501-1



SG LEGUAN Nero AR+ 2600 x 1000 | **NA** 18089 | **SA** 18095



SG LEGUAN Copper AR+ 2600 x 1000 | **NA** 16976 | **SA** 16981



SG LEGUAN Gold AR+ 2600 x 1000 | **NA** 16977 | **SA** 16982



SG LEGUAN Silver AR+ 2600 x 1000 | **NA** 16975 | **SA** 16979



SG LEGUAN AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA	
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+		
Plattenunterseite	PU-Leder		
Materialstärke mm	2,6	2,73	
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C		
Feuchtraumeignung			
Abriebbeständigkeit			
Gerollt verpackbar	_	_	
Kleinster Biegeradius mm	1000		
Gewicht/Paneel kg	~ 7,2	~ 7,8	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	_	_
Bohren	~	~
Sägen mit Unterlage	~	✓
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten		
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	✓ *	
Siebdruck	✓ *	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken		_

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1



SG VINTAGE Copper AR+ 2600 x 1000 | **NA** 17198 | **SA** 17200



SG VINTAGE Silver AR+ 2600 x 1000 | **NA** 17197 | **SA** 17199

2600 x 1000



S-GLASS COLLECTION kratzfest

SG VINTAGE AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

500	PRODUKTLIOLINGOT	NA	SA
	Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMM	
	Plattenunterseite	PU-L	eder
	Materialstärke mm	2,8	2,93
10	Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
	Feuchtraumeignung		
	Abriebbeständigkeit		
	Gerollt verpackbar	_	_
	Kleinster Biegeradius mm	1000	
	Gewicht/Paneel kg	~ 7,8	~ 8,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	_	_
Bohren	~	~
Sägen mit Unterlage	1	~
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	✓ *	
Siebdruck	-	/ *

eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	_	_

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1



SG LUXURY Bronze AR+ 2600 × 1000 | **NA** 17820 | **SA** 17841



SG LUXURY Gold AR+ 2600 x 1000 | **NA** 17819 | **SA** 17840

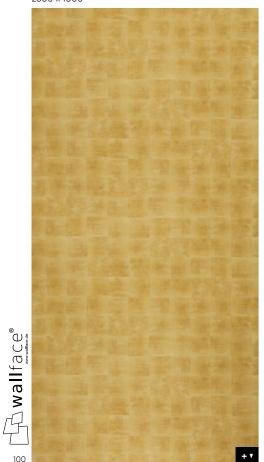




SG OLD Platin AR+ 2600 × 1000 | **NA** 18067 | **SA** 18001



2600 x 1000



SG LUXURY AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

INODORIEIOEINOOIIAITEIN			
	NA	SA	
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+		
Plattenunterseite	PU-Leder		
Materialstärke mm	2,8	2,93	
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C		
Feuchtraumeignung			
Abriebbeständigkeit			
Gerollt verpackbar	_	_	
Kleinster Biegeradius mm	1000		
Gewicht/Paneel kg	~ 7,8	~ 8,4	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	-	_
Bohren	~	1
Sägen mit Unterlage	✓	1
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	~	1
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	/ *	
Siebdruck	✓ *	

^t eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne heigestellt

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	-	_

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	_	_
Bohren	~	~
Sägen mit Unterlage	~	✓
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck	-	/ *

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	_	
Entflammbarkeit EN13501-1	_	

2600 x 1000



S-GLASS COLLECTION kratzfest

SG OLD Platin AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMN	IA AR+
Plattenunterseite	PU-l	Leder
Materialstärke mm	2,8	2,93
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar	_	_
Kleinster Biegeradius mm	10	000
Gewicht/Paneel kg	~ 7.8	~ 8.4

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	_	_
Bohren	/	1
Sägen mit Unterlage	~	1
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	/	✓
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck		/ *

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	_	-

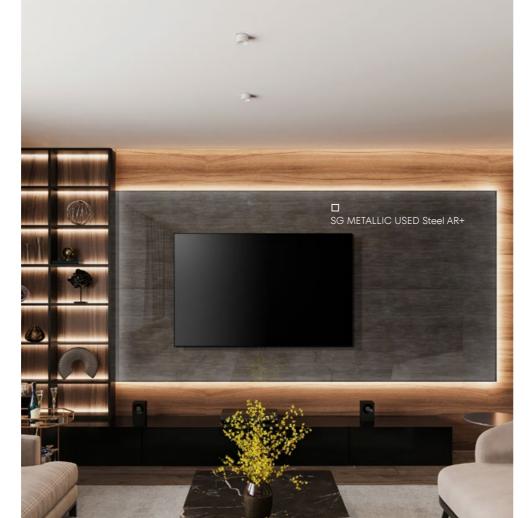
	NA SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_



SG METALLIC USED Steel AR+ 2600 x 1000 | **NA** 28422 | **SA** 28424

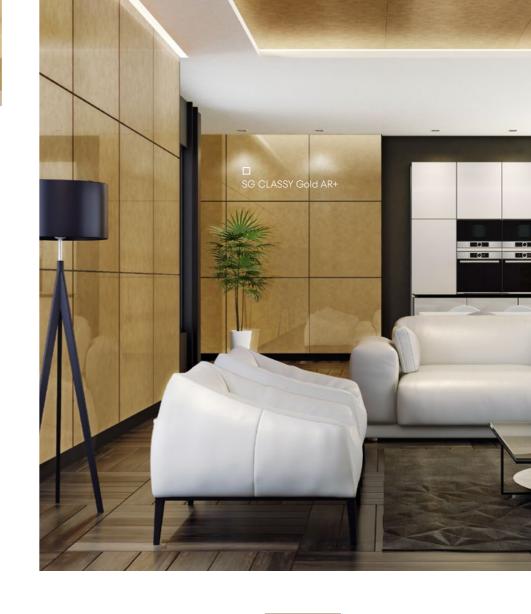


SG METALLIC USED Sand AR+ 2600 x 1000 | **NA** 28423 | **SA** 28425

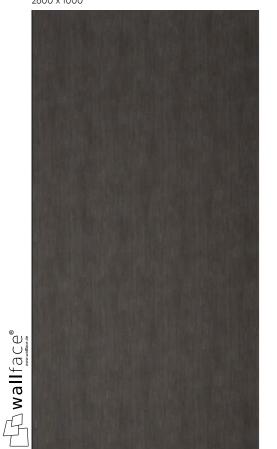




SG CLASSY Gold AR+ 2600 x 1000 | **NA** 28417 | **SA** 28419



2600 x 1000



SG METALLIC USED AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMM	A AR+
Plattenunterseite	PU-L	eder
Materialstärke mm	2,8	2,93
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0°C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar	_	_
Kleinster Biegeradius mm	10	00
Gewicht/Paneel kg	~ 7,8	~ 8,4

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	_	_
Bohren	~	1
Sägen mit Unterlage	~	1
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	~	✓
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	-	/ *
Siebdruck	-	/ *

^{*} eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	Auf Ai	nfrage
Weitere Stärken	-	_

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	_	_
Bohren	~	~
Sägen mit Unterlage	~	✓
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck	-	/ *

	NA S	1
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	_	
Entflammbarkeit EN13501-1	_	



S-GLASS COLLECTION kratzfest

SG CLASSY Gold AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMM	A AR+
Plattenunterseite	PU-L	.eder
Materialstärke mm	2,8	2,93
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar	_	_
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7,8	~ 8,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	_	_
Bohren	/	~
Sägen mit Unterlage	~	~
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	/	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck	-	/ *

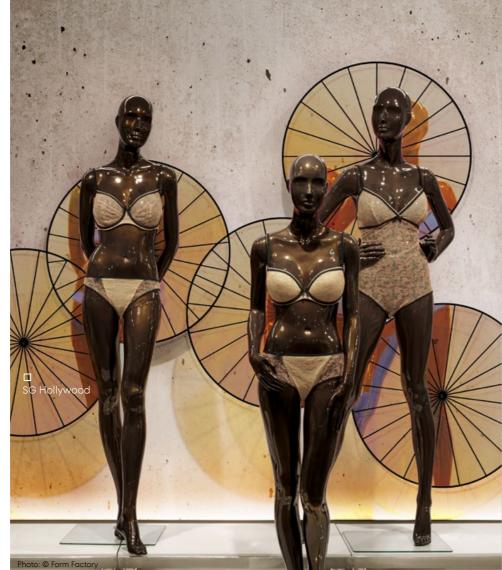
^t eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	Auf An	frage
Weitere Stärken	_	-

	NA SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_

SG Hollywood 2600 x 1000 | **NA** 23116

Auf der Schutzfolie der Rückseite befindet sich ein Etikett "Reverse side / Processing side". SG Hollywood immer von der **Rückseite** bearbeiten.



S-GLASS COLLECTION

SG Hollywood

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA
Plattenunterseite	PET
Materialstärke mm	3,1
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	
Abriebbeständigkeit	
Gerollt verpackbar	_
Kleinster Biegeradius mm	1000
Gewicht/Paneel kg	~ 9,3

VERARBEITUNG

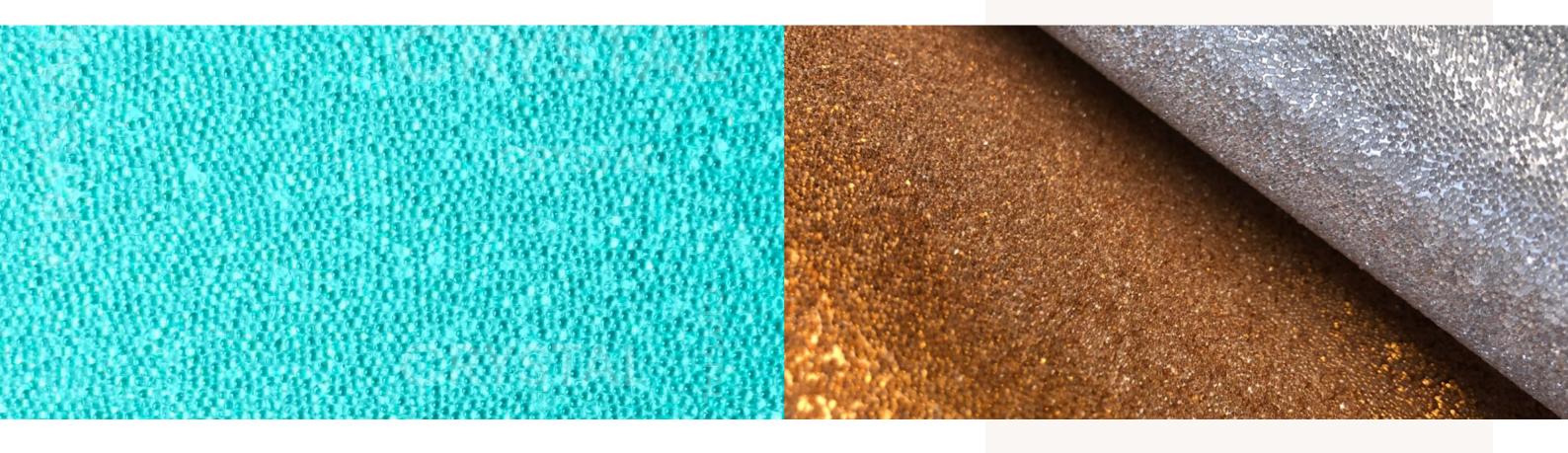
	NA
Schneiden, Stanzen	_
Bohren	~
Sägen mit Unterlage	~
Fräsen mit Unterlage	~
Laserzuschnitt	~
Abkanten	Auf Anfrage
Thermisch verformbar	Auf Anfrage
Digitaldruck	✓ *
Siebdruck	✓ *
* eigener Druckversuch erforder	lich Muster werden gerne

	NA
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	Auf Anfrage

	130
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_



CRYSTALCOLLECTION



Mit brillanten Glasperlen besetzte Oberflächen zaubern ein fantastisches Lichtspiel in den Raum, das sich immer wieder neu erfindet. Unzählige Kristalle stehen für faszinierenden Glanz sowie eine zeitlose und elegante Wanddekoration. Diese hochwertig per Hand verarbeiteten Dekore mit echten Glasperlen sehen nicht nur sehr hochwertig aus, sondern ziehen auch sofort in jedem Raum alle Blicke auf sich.



CRYSTAL CBS13 910 × 2700



CRYSTAL CBS14 910 x 2700



CRYSTAL CBS16 910 x 2700



CRYSTAL CBS20 910 × 2700



CRYSTAL COLLECTION

CRYSTAL CBS14

CBS

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Oberflächenmaterial*	Glasperlen
Trägermaterial	Vlies
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C
Feuchtraumeignung	■0000
Gerollt verpackbar	~
* Produkt wird ohne Schutzfolie ausge	liefert.

VERARBEITUNG

Verarbeitung	Tapete und Wand einkleistern
Rapport	Ansatzfrei
Waschbeständigkeit	Wasserbeständig
Lichtbeständigkeit	Gut lichtbeständig
Entfernung	Spaltbar trocken abziehbar

ZUBEHÖR

STATUS PROFI Kleister	für Vliestapeten
PROFHOME Vlieskleber	✓



CAPIZ COLLECTION



Sie suchen außergewöhnliche Wandverkleidungen für ein Ambiente mit Anziehungskraft? Edler Schimmer für Ihre Wände: hochwertig per Hand verarbeitete Natur-Dekore mit echten Capiz Muscheln in vielen Variationen als Oberflächenmaterial auf einem Vliesträger bzw. einer Vliestapete.

Wallface®



CAPIZ LU01 457 x 457



CAPIZ LU04



CAPIZ LU05



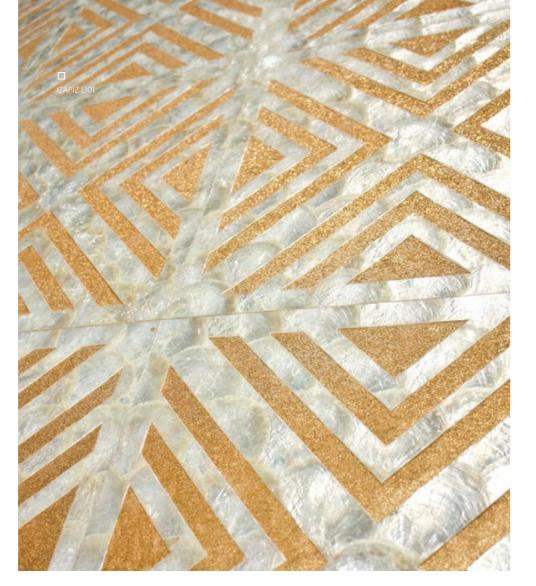
CAPIZ LU06 457 × 457



CAPIZ LU07



CAPIZ LU10 457 x 457



CAPIZ COLLECTION

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA
Oberflächenmaterial*	Glasperlen und Capiz Muscheln
Trägermaterial	Vlies
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C
Feuchtraumeignung	■0000
Gerollt verpackbar	_
+ D - -	

VERARBEITUNG

~
Das Panel muss mit Vlieskleber oder Montagekleber befestigt werden
nicht abriebfest
~
nicht biegsam
Paneele werden flact im Karton verschickt

ZUBEHÖR

STATUS PROFI Kleister	für Vliestapeten
PROFHOME Vlieskleber	✓



CAPIZ CSA02 910 x 2700



CAPIZ CSA07 910 x 2700



CAPIZ CSA09 910 x 2700



CAPIZ COLLECTION

CSA

PPODLIKTEIGENSCHAFTEN

	NA
berflächenmaterial*	Capiz Muscheln
igermaterial	Vlies
mperaturbeständigkeit	bis 60 °C
uchtraumeignung	■□□□□
erollt verpackbar	_

VERARBEITUNG

Verarbeitung	Tapete und Wand einkleistern
Rapport	Ansatzfrei
Waschbeständigkeit	Wasserbeständig
Lichtbeständigkeit	Gut lichtbeständig
Entfernung	Spaltbar trocken abziehbar

ZUBEHÖR

STATUS PROFI Kleister	für Vliestapeten	
PROFHOME Vlieskleber	✓	

Mallface®

NATURAL COLLECTION



Die Naturoberflächen aus echten unbehandelten alpinen Blumen und Gräsern verbinden auf nachhaltige Weise die Schönheit und Wirkung natürlicher Materialien mit funktionellem Raumdesign. Sie behalten die natürlichen Eigenschaften von Duft, Optik und Haptik – wodurch sie auch im Innenraum die Sinne direkt ansprechen. Sie verbessern das Raumklima und wirken positiv auf die Gesundheit.

Wallface®



ALPINE PURE AL-11001 1360 x 3050



ALPINE LAVENDER BLUE AL-11002 1360×3050



ALPINE ROSE AL-11003 1360 x 3050



ALPINE WHITE DAISY AL-11004



ALPINE POTPOURRI AL-11005

1360 x 3050



NATURAL COLLECTION

ALPINE AL

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

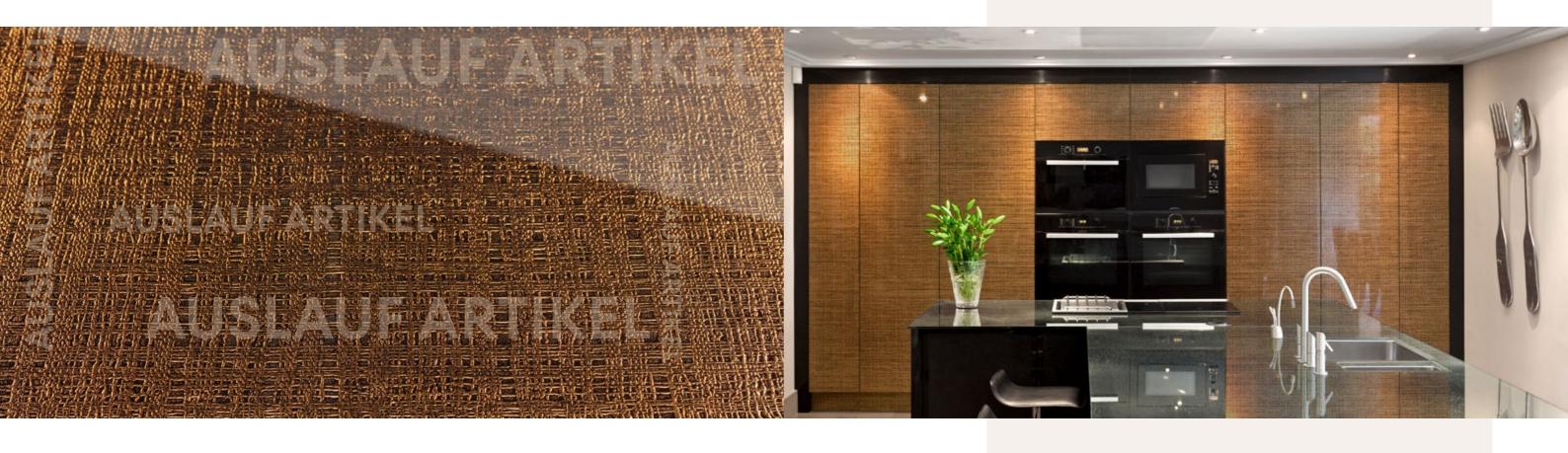
Oberflächenmaterial*	100% natürliche, verleimte Blüten und Gräser Mischung
Trägermaterial	Flachsvlies
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C
Abriebbeständigkeit	■■□□□□□
Gerollt verpackbar	✓
+ Donald Accided above Cabo Aufalia accessed	

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

	NA NA	
Schneiden, Stanzen	✓	
Bohren	✓	
Sägen	✓	



AUSLAUF ARTIKEL



Wir schaffen Platz für neue Designs, deswegen sind die folgenden Ausläufer nur noch "solange der Vorrat reicht" verfügbar.



SL SQUARE 3 HGS 2600 x 1000 | **NA** 11272 | **SA** 11273



SL MOTION TWO MAGIC Black AR 2600 x 1000 | **NA** 23575 | **SA** 23665

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL SQUARE 3 HGS

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA	
Oberflächenmaterial	Pl	ET	
Trägermaterial	Н	PS	
Materialstärke mm	1	1,13	
Maximale Reliefhöhe	1,7	1,83	
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0°C	
Feuchtraumeignung			
Abriebbeständigkeit			
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton		
Kleinster Biegeradius mm	15	50	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	1
Bohren	~	~
Sägen	~	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	Auf Ar	nfrage
Siebdruck	_	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	_	
Weitere Stärken	_	

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit EN13501-1

SL MOTION TWO

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PI	ET
Trägermaterial	н	PS
Materialstärke mm	1	1,13
Maximale Reliefhöhe	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0°C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	15	50
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

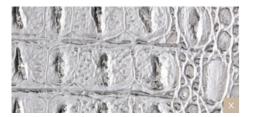
	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	-	
Weitere Stärken	_	

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	~	~
Sägen	~	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	_	

Magnetisch ab 3 Platten	✓
uschnitte	✓
ntflammbarkeit ASTM E84	_



SL CROCO Smoke PF/Silver 2600 x 1000 | **NA** 13411 | **SA** 13521

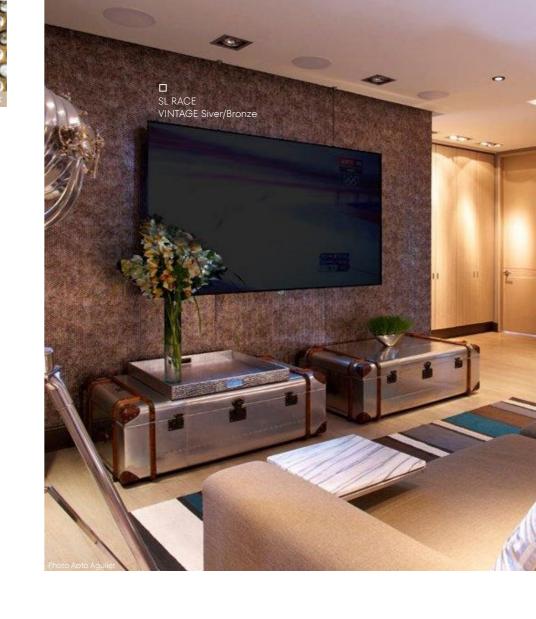


SL CROCO Silver PF/Silver 2600 x 1000 | **NA** 13410 | **SA** 13520

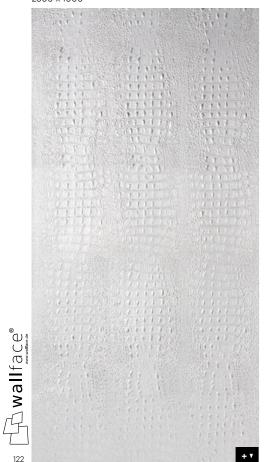




SL RACE VINTAGE Silver/Bronze 2600×1000 | NA 17242 | SA 17243



2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL CROCO

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Dri	uck
Trägermaterial	н	PS
Materialstärke mm	1,0	1,25
Maximale Reliefhöhe	2,6	2,85
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0°C
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

NA	SA
Spachtel A2	_
* SL CROCO Silver PF/Silver	_
_	
_	
	Spachtel A2

* SL CROCO Smoke PF/Silver muss manuell aufgeraut werden.

_

VERARBEITUNG

Magnetisch ab 3 Platten

Entflammbarkeit ASTM E84

Entflammbarkeit EN13501-1

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	~	~
Sägen	~	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	_	
Siebdruck	_	

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL RACE

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Dr	uck
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1	1,13
Maximale Reliefhöhe	1,5	1,63
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0°C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		3000
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	15	50
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	_	
Weitere Stärken	_	

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	/	~
Sägen	✓	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	/	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	/	_
Digitaldruck	_	
Siebdruck	_	

^{*} eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gebeigestellt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	~	
Entflammbarkeit ASTM E84	~	
Entflammbarkeit EN13501-1	~	



SL IMPACT VINTAGE Silver 2600 x 1000 | **NA** 17230 | **SA** 17231



SL MOTION TWO Graphite Black matt 2600 x 1000 | NA 24925 | SA 24958



SL MOTION TWO Snow White matt 2600 x 1000 | **NA** 24926 | **SA** 24959





STRUCTURE COLLECTION

SL IMPACT

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Dri	uck
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1,0	1,13
Maximale Reliefhöhe	1,6	1,73
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0°C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		■000
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	15	50
Gewicht/Paneel kg	~ 2,6	~ 3,2

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

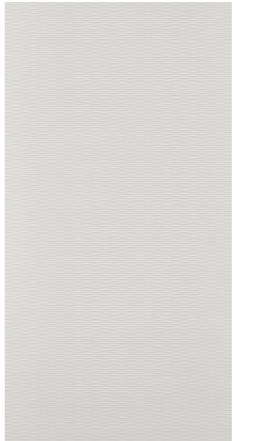
	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	-	-
Weitere Stärken	-	-

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	~	~
Sägen	~	_
Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck	_	_

./	
•	
~	
_	
_	
	- -

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL MOTION TWO matt

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PI	ET
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	0,8	0,93
Maximale Reliefhöhe	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 5	60 °C
Feuchtraumeignung		■□□
Abriebbeständigkeit		■000
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	15	50
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2	~ 2,8

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	-
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	_	
Weitere Stärken	_	

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	/	~
Bohren	/	~
Sägen	~	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	/	~
Abkanten	/	_
PVA verpressbar	/	_
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	_	

	NA SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	Snow White
Entflammbarkeit EN13501-1	Snow White



SL DAKOTA Smoke PF AR 2600 x 1000 | **NA** 24918 | **SA** 24952





SL RATTAN Graphite Black matt 2600 x 1000 | **NA** 24919 | **SA** 24953



SL RATTAN Snow White matt 2600 x 1000 | **NA** 24920 | **SA** 24954



2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION abriebbeständig

SL DAKOTA Smoke PF

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

PRODUKTEIGENSC	HAFIEN	
	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Dr	uck
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	0,8	1,04
Maximale Reliefhöhe	2	2,24
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0°C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	15	50
Gewicht/Paneel kg	~ 2,1	~ 2,7
Produkt wird ohne Schutzfolie ausgelie	efert.	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

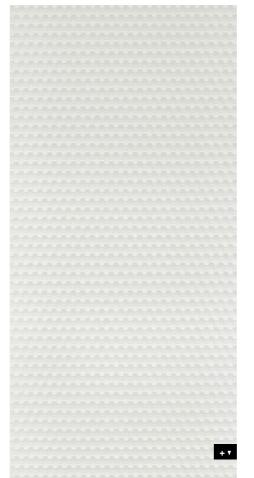
	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	_	-
Weitere Stärken	_	-

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	1
Bohren	/	1
Sägen	/	_
Fräsen	/	_
Laserzuschnitt	/	1
Abkanten	1	_
PVA verpressbar	/	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck	-	_

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	~	

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL RATTAN matt

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

PRODUKTEIGENSC	II/AI IEIA	
	NA	SA
Oberflächenmaterial	PI	ET
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	0,8	1,04
Maximale Reliefhöhe	2,4	2,64
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0°C
Feuchtraumeignung		■□□
Abriebbeständigkeit		■000
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	15	50
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2	~ 2,8

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	_	
Weitere Stärken	_	

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	/	~
Bohren	~	~
Sägen	~	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	_	_

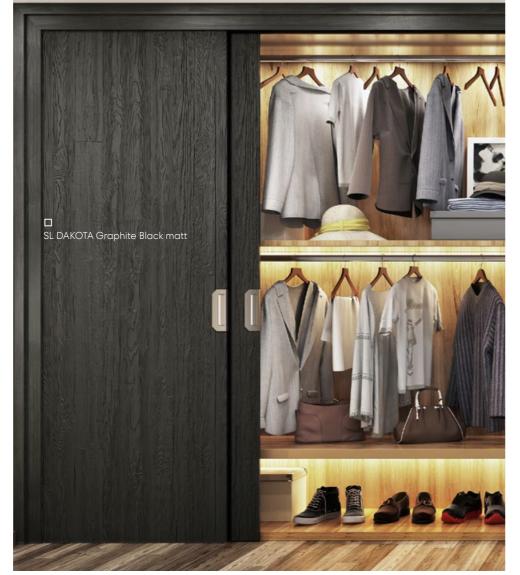
	NA SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	Snow White
Entflammbarkeit EN13501-1	Snow White



SL DAKOTA Graphite Black matt 2600 x 1000 | NA 24914 | SA 24949



SL DAKOTA Snow White matt 2600 x 1000 | **NA** 24916 | **SA** 24950



SL DAKOTA CLASSY Black 2600 x 1000 | **NA** 24917 | **SA** 24951



STRUCTURE COLLECTION

SL DAKOTA matt

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PI	ET
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,04
Maximale Reliefhöhe	2	2,24
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2	~ 2,8

	NA	SA	
Schneiden, Stanzen	✓	~	
Bohren	~	~	
Sägen	~	_	
Fräsen	~	_	
Laserzuschnitt	~	~	
Abkanten	~	_	
PVA verpressbar	~	_	
Digitaldruck	Auf Ar	Auf Anfrage	
Siebdruck	_	_	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	-
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	_	
Weitere Stärken	_	

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL DAKOTA **CLASSY Black**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

PRODUKTEIGENSCI	HAFIEN	
	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,04
Maximale Reliefhöhe	2	2,24
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,1	~ 2,7

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	_	
Weitere Stärken	_	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	/	~
Bohren	/	~
Sägen	~	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	_	

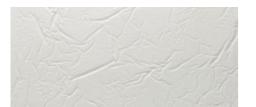
 ^{*} eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	~	•
Zuschnitte	~	
Entflammbarkeit ASTM E84	~	•
Entflammbarkeit EN13501-1	~	•

2600 x 1000



SL CREPA Graphite Black matt 2600 × 1000 | **NA** 24910 | **SA** 24942



SL CREPA Snow White matt 2600 x 1000 | **NA** 24911 | **SA** 24943

2600 x 1000

Wallface®



SL TIMBER Jet Stream matt AR

2600 x 1000 | **NA** 24906 | **SA** 24938



SL TIMBER Pale Grey matt AR

2600 x 1000 | **NA** 24907 | **SA** 24939

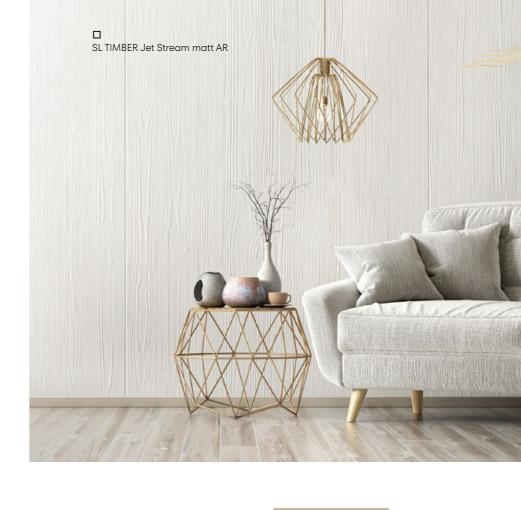


SL TIMBER Seasame matt AR 2600 x 1000 | **NA** 24986 | **SA** 24987



SL TIMBER Dark Grey matt AR 2600 x 1000 | **NA** 24924 | **SA** 24957

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL CREPA matt

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA	
Oberflächenmaterial	PET		
Trägermaterial	HIPS		
Materialstärke mm	0,8	1,04	
Maximale Reliefhöhe	1,7	1,94	
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C		
Feuchtraumeignung			
Abriebbeständigkeit			
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen max. 6 Stk/Kartor	
Kleinster Biegeradius mm	150		
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2	~ 2,8	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	~	~
Sägen	~	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	_	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	_	
Weitere Stärken	_	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	~	
Zuschnitte	~	
Entflammbarkeit ASTM E84	Snow W	/hite
Entflammbarkeit EN13501-1	Snow W	/hite

STRUCTURE COLLECTION abriebbeständig

SL TIMBER matt AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

PRODUKTEIGENSC	HAFIEN		
	NA	SA	
Oberflächenmaterial*	PMMA		
Trägermaterial	ABS		
Materialstärke mm	0,5	0,63	
Maximale Reliefhöhe	0,7	0,83	
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C		
Feuchtraumeignung			
Abriebbeständigkeit			
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton	
Kleinster Biegeradius mm	150		
Gewicht/Paneel kg	~ 1,4	~ 2	

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	_	
Weitere Stärken	_	

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	/	~
Sägen, Fräsen	/	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	_	_

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	~	
Zuschnitte	~	
Entflammbarkeit ASTM E84	_	
Entflammbarkeit EN13501-1	_	



SL RAW Jet Stream matt AR 2600 x 1000 | **NA** 25125 | **SA** 24835



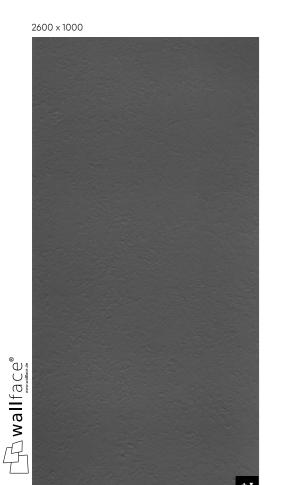
SL RAW Pale Grey matt AR 2600 x 1000 | **NA** 24965 | **SA** 24970

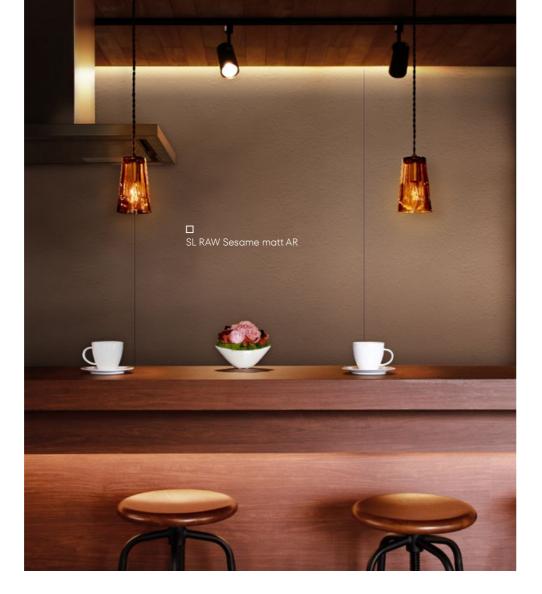


SL RAW Seasame matt AR 2600 x 1000 | **NA** 24967 | **SA** 24971



SL RAW Dark Grey matt AR 2600 x 1000 | **NA** 25126 | **SA** 25127







SL CRASHED Graphite Black matt 2600 x 1000 | **NA** 24904 | **SA** 24936



SL CRASHED Snow White matt 2600 x 1000 | **NA** 24905 | **SA** 24937



STRUCTURE COLLECTION abriebbeständig

SL RAW matt AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PMMA	
Trägermaterial	ABS	
Materialstärke mm	0,5	0,63
Maximale Reliefhöhe	0,7	0,83
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 1,4	~ 2

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA	
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_	
PVA-Vorbehandlung	~	_	
Sonderformate	_		
Weitere Stärken	_		

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	~	~
Sägen, Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	_	

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL CRASHED matt

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN			
	NA	SA	
Oberflächenmaterial	PET		
Trägermaterial	HIPS		
Materialstärke mm	0,8	1,04	
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,44	
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C		
Feuchtraumeignung			
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton	
Kleinster Biegeradius mm	150		
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2	~ 2,8	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

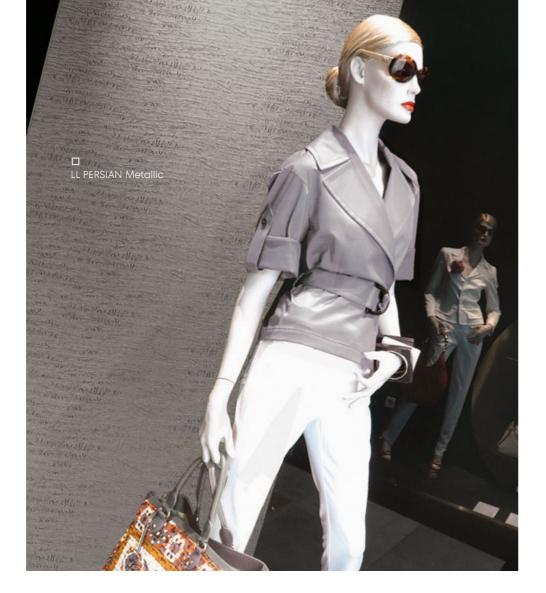
	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	-
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	_	
Weitere Stärken	_	

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	/	/
Bohren	/	1
Sägen	~	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	/	_
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	-	_

	NA SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
uschnitte	✓
ntflammbarkeit ASTM E84	Snow White
ntflammbarkeit EN13501-1	Snow White



LL PERSIAN Metallic 2600 x 1000 | **NA** 15655 | **SA** 15659





LL QUADRO Nero matt 2600 x 1000 | **NA** 15017 | **SA** 15032



LL QUADRO Creme matt 2600 x 1000 | **NA** 14273 | **SA** 14277





2600 x 1000



LEATHER COLLECTION

LL PERSIAN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

I KODOKILIOLINOOHAI ILIN			
	NA	SA	
Oberflächenmaterial	PU-Leder		
Trägermaterial	HIPS		
Materialstärke mm	1,9	2,03	
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C		
Feuchtraumeignung			
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	
Kleinster Biegeradius mm	150		
Gewicht/Paneel kg	~ 3,6	~ 4,2	

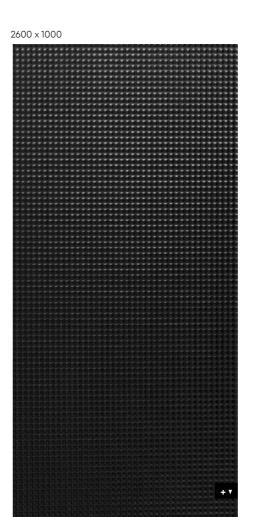
VERARBEITUNG

	NA	SA	
Schneiden, Stanzen	~	~	
Bohren	~	~	
Sägen	~	_	
Fräsen	_	_	
Laserzuschnitt	~	~	
Abkanten	~	_	
PVA verpressbar	~	_	
Digitaldruck	_		
Siebdruck	_		

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA	
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_	
PVA-Vorbehandlung	✓	_	
Sonderformate	Auf Anfrage		
Weitere Stärken	✓		

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	~	
Zuschnitte	~	
Entflammbarkeit ASTM E84	_	
Entflammbarkeit EN13501-1	_	



LEATHER COLLECTION

LL QUADRO

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

I KODOKILIOLINGOIIAI ILIN			
	NA	SA	
Oberflächenmaterial	PU-L	eder	
Trägermaterial	HIPS, PE-Schaum		
Materialstärke mm	tärke mm 2,8 3,		
Maximale Reliefhöhe	4,8	5,04	
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C		
Feuchtraumeignung			
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	
Kleinster Biegeradius mm	300		
Gewicht/Paneel kg	~ 4,3	~ 4,9	

VERARBEITUNG

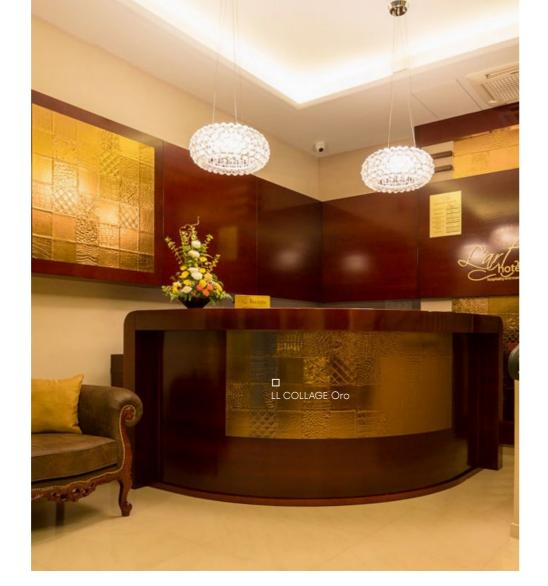
	NA	SA	
Schneiden, Stanzen	/	~	
Bohren	/	~	
Sägen	_	_	
Fräsen	_	_	
Laserzuschnitt	~	~	
Abkanten	_	_	
PVA verpressbar	_	_	
Digitaldruck	-	_	
Siebdruck	_		

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	_	
Weitere Stärken	_	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	_	
Zuschnitte	~	
Entflammbarkeit ASTM E84	_	
Entflammbarkeit EN13501-1	_	



LL COLLAGE Oro 2600 x 1000 | **NA** 13923 | **SA** 13926





LL ROMBO 85 Nero matt 2600 x 1000 | **NA** 15015 | **SA** 15030



LL ROMBO 85 Bianco matt 2600 x 1000 | NA 15026 | SA 15042



2600 x 1000



LEATHER COLLECTION

LL COLLAGE

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

I KODOKILIOLINGOIIAI ILIN				
	NA	SA		
Oberflächenmaterial	PU-Leder			
Trägermaterial	HIPS			
Materialstärke mm	1,9 2,15			
Maximale Reliefhöhe	3,5 3,75			
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C			
Feuchtraumeignung	■■■□□			
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton		
Kleinster Biegeradius mm	150			
Gewicht/Paneel kg	~ 3,9 ~ 4,5			

VERARBEITUNG

Magnetisch ab 3 Platten

Entflammbarkeit ASTM E84

Entflammbarkeit EN13501-1

	NA	SA	
Schneiden, Stanzen	✓	~	
Bohren	~	~	
Sägen	~	_	
Fräsen	_	_	
Laserzuschnitt	~	~	
Abkanten	~	_	
PVA verpressbar	~	_	
Digitaldruck	_		
Siebdruck	_		

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	_*	_
Sonderformate	_	-
Weitere Stärken	_	-

* SL CROCO	Smoke	PF/Silver	muss	manuell	aufaeraut	wer
SE ONOGO	OHIOKO	11/011/01	111033	manocii	adigoradi	****

....



LEATHER COLLECTION

LL ROMBO 85

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA		
Oberflächenmaterial	PU-Leder			
Trägermaterial	HIPS, PE-Schaum			
Materialstärke mm	3,8 4,04			
Maximale Reliefhöhe	5 5,24			
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C			
Feuchtraumeignung				
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	180 x 480 mm, gerollte Ware Dekorseite außen, De			
Kleinster Biegeradius mm	300			
Gewicht/Paneel kg	~ 4,1 ~ 4,7			

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	/	~
Sägen	_	_
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	~	✓
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	_	_
Digitaldruck	_	_
Siebdruck	_	_

	NA	SA
SIB Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber UKLE (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	-
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	_	
Weitere Stärken	_	

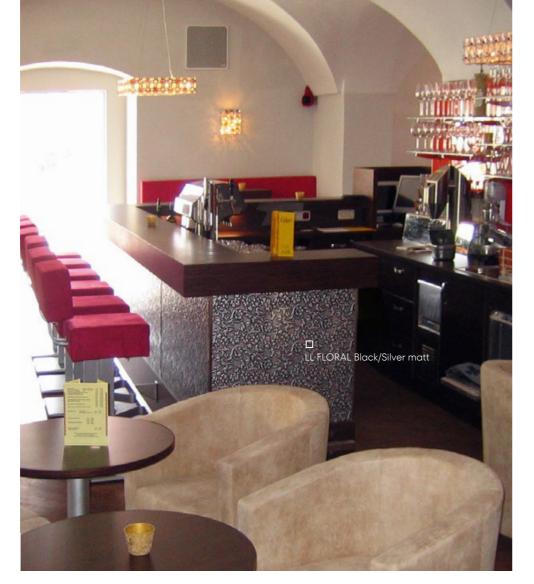
Magnetisch ab 3 Platten	_
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_



LL FLORAL Black/Silver matt 2600 x 1000 | **NA** 13416 | **SA** 13412



LL FLORAL White/Silver matt 2600 x 1000 | **NA** 13418 | **SA** 13414

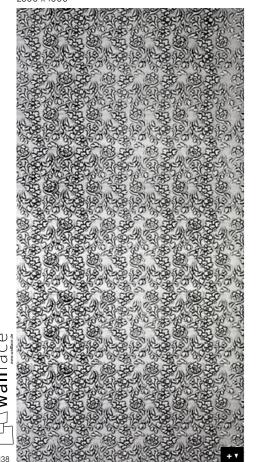




LL FLORAL White 2600 x 1000 | **NA** 13470 | **SA** 13473



2600 x 1000



LEATHER COLLECTION

LL FLORAL

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

I RODORIEIOEIGOIIAFIEN		
	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	н	PS
Materialstärke mm	1,9	2,03
Maximale Reliefhöhe	2,9	3,03
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,8	~ 4,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen	~	_
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	_	-
Siebdruck	_	_

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	~	_
Sonderformate	_	
Weitere Stärken	_	

Magnetisch ab 3 Platten Zuschnitte Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

2600 x 1000



LEATHER COLLECTION

LL FLORAL

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

I KODOKILIOLINGOIIAI ILIN		
	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-L	eder
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	2,1	2,23
Maximale Reliefhöhe	2,9	3,03
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0°C
Feuchtraumeignung		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,8	~ 4,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	~	~
Sägen	/	_
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	/	_
PVA verpressbar	/	_
Digitaldruck	_	_
Siebdruck	_	_

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	_	
Weitere Stärken	_	

	NA SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_



LL CURVED Silver

2600 x 1000 | **NA** 22805 | **SA** 22806

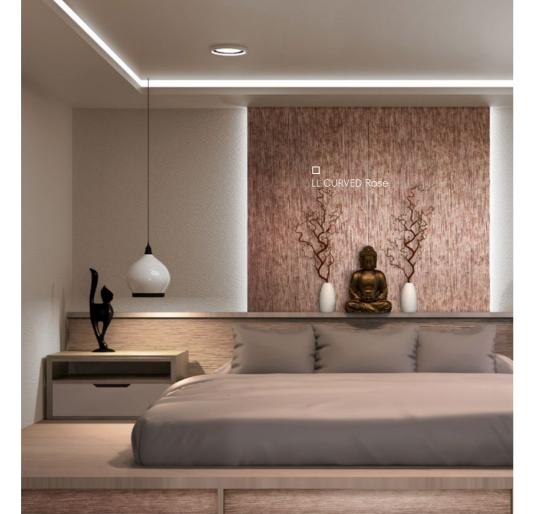


LL CURVED Gold

2600 x 1000 | **NA** 22803 | **SA** 22808



LL CURVED Rose 2600 x 1000 | **NA** 22804 | **SA** 22807





LL CORD Charcoal Light 2600 x 1000 | NA 19543 | SA 19546



LL CORD Dove Tale 2600 x 1000 | **NA** 19532 | **SA** 19544



LL CORD Stony Ground 2600 x 1000 | **NA** 19542 | **SA** 19545



2600 x 1000



LEATHER COLLECTION

LL CURVED

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-L	eder
Trägermaterial	н	PS
Materialstärke mm	1,7	1,83
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,3	~ 3,9

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	~	~
Sägen	~	_
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	_	-
Siebdruck	_	_

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	_	
Weitere Stärken	_	

Magnetisch ab 3 Platten Zuschnitte Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

2600 x 1000



LEATHER COLLECTION

LL CORD

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2	2,13
Maximale Reliefhöhe	3,2	3,33
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,6	~ 4,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	~	~
Sägen	/	_
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	/	_
PVA verpressbar	/	_
Digitaldruck	-	/ *
Siebdruck	_	_

^{*} eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	_	
Weitere Stärken	_	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	~	
Zuschnitte	~	
Entflammbarkeit ASTM E84	_	
Entflammbarkeit EN13501-1	_	

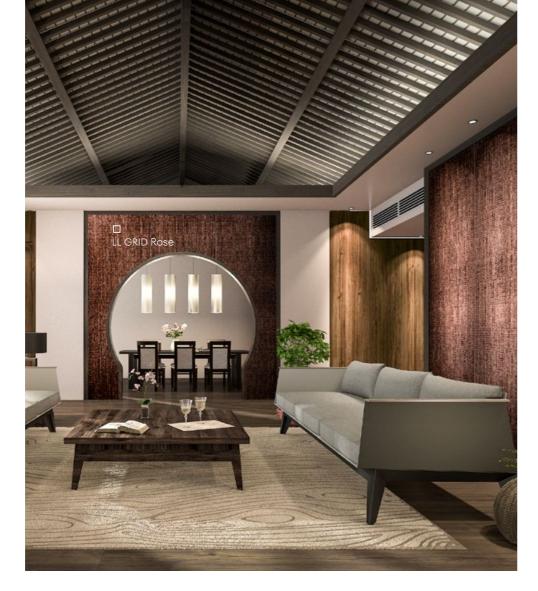


LL GRID Gold

2600 x 1000 | **NA** 22809 | **SA** 22814



LL GRID Rose 2600 x 1000 | **NA** 22810 | **SA** 22813





LL ALIGNED Silver

2600 x 1000 | **NA** 22817 | **SA** 22818



LL ALIGNED Gold

2600 x 1000 | **NA** 22815 | **SA** 22820



LL ALIGNED Rose 2600 x 1000 | **NA** 22816 | **SA** 22819



2600 x 1000



LEATHER COLLECTION

LL GRID

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,7	1,83
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,3	~ 3,9

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	~	1
Sägen	~	_
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	1	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	-	_
Siebdruck	_	_

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	_	-
Weitere Stärken	_	-

Magnetisch ab 3 Platten Zuschnitte Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1



LEATHER COLLECTION

LL ALIGNED

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

I KODOKILIOLINGOIIAI ILIN		
	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,7	1,83
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,3	~ 3,9

VERARBEITUNG

NA	SA
/	~
/	~
✓	_
_	_
✓	~
✓	_
/	_
-	_
-	_
	✓ ·

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	-
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	_	
Weitere Stärken	_	

	NA SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_



BA TIMBER Dark Grey matt AR HPVC $2600 \times 1000 / NA 24793$



BA TIMBER Seasame matt AR HPVC 2600 x 1000 | **NA** 24792



BA TIMBER Pale Grey matt AR HPVC 2600 x 1000 | **NA** 24791



BA TIMBER Jet Stream matt AR HPVC 2600 x 1000 | **NA** 24790

Wallface®



BATH COLLECTION abriebbeständig

VERARBEITUNG

Sägen, Fräsen

PVA verpressbar

NA

BA TIMBER matt AR **HPVC**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN			
NA			
Oberflächenmaterial*	ABS/PMMA		
Trägermaterial	HPVC		
Materialstärke mm	3,5		
Maximale Reliefhöhe	3,8		
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C		
Feuchtraumeignung			
Abriebbeständigkeit			
Gerollt verpackbar	_		
Kleinster Biegeradius mm	1000		
Gewicht/Paneel kg	~ 5,7		

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

LODEITOR I GOTTDERAGGOTALIONG		
NA		
Kleberempfehlung	neutral freivernetztes Silikon oder MS Polymer-Hybridkleber	
PVA-Vorbehandlung	_	
Sonderformate	_	
Weitere Stärken	_	

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1



BA RAW Dark Grey matt AR HPVC 2600 x 1000 | **NA** 24789



BA RAW Seasame matt AR HPVC 2600 x 1000 | **NA** 24788



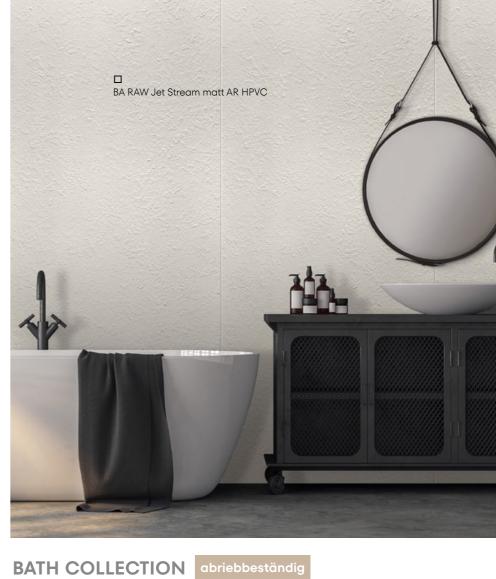
BA RAW Pale Grey matt AR HPVC 2600 x 1000 | **NA** 24787



BA RAW Jet Stream matt AR HPVC 2600 x 1000 | **NA** 24786

2600 x 1000





BA RAW matt AR **HPVC**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN			
	NA		
Oberflächenmaterial*	ABS/PMMA		
Trägermaterial	HPVC		
Materialstärke mm	3,5		
Maximale Reliefhöhe	3,8		
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C		
Feuchtraumeignung	****		
Abriebbeständigkeit			
Gerollt verpackbar	_		
Kleinster Biegeradius mm	1000		
Gewicht/Paneel kg	~ 5,7		

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

7UBFHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA
Kleberempfehlung	neutral freivernetztes Silikon ode MS Polymer-Hybridkleber
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	_
Weitere Stärken	_

VERARBEITUNG

	NA
Schneiden, Stanzen	_
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	✓
Laserzuschnitt	_
Abkanten	_
PVA verpressbar	_

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1



PL3D H-10-30 Pearl White PF/Gold 2600×1000 | NA 17832 | SA 17856

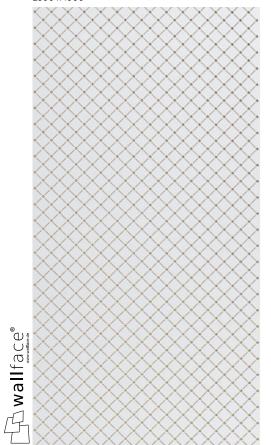




PL Q 5-15-15 Silver PF 2600 x 1000 | NA 10986 | SA 10988







PUNCH 3D COLLECTION

PL3D H-10-30

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Dri	uck
Trägermaterial	APET,	HIPS
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar* Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm*	300	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,4	~ 4

^{*} bis max. 40°C

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

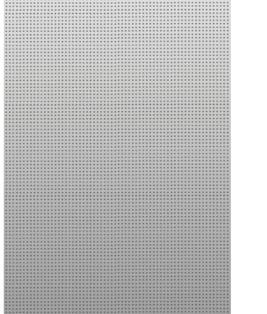
	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	-	_
VA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	-	-
Weitere Stärken	-	_

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen	~	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	_	_
Digitaldruck	_	
Siebdruck	-	_

Magnetisch ab 3 Platten Zuschnitte Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

2600 x 1000



PUNCH 3D COLLECTION

PL Q 5-15-15

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Dr	uck
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 5	50 °C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	15	50
Gewicht/Paneel kg	~ 2,4	~ 3

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	/	~
Sägen	/	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	/	_
PVA verpressbar	_	_
Digitaldruck	_	
Siebdruck	_	_

VERARBEITUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	-	_
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	bis 2 mm	

NA	SA
_	
~	
_	
_	
	NA -



PL3D ROSES Silver PF/Silver 2600 x 1000 | **NA** 13917 | **SA** 13919





PL3D Q 10-40-40 Smoke PF T1/Silver matt 2600 x 1000 | **NA** 12519 | **SA** 12557



PL3D Q 10-40-40 Silver PF/Silver 2600 x 1000 | **NA** 10052 | **SA** 10053





PUNCH 3D COLLECTION

PL3D ROSES

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Dri	uck
Trägermaterial	APET, HIPS	
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar* Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Kartor
Kleinster Biegeradius mm*	300	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,4	~ 4

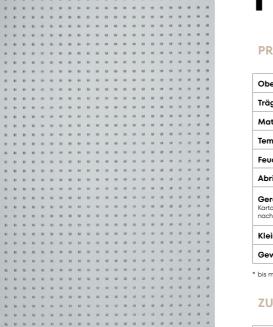
ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	_	_
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	-	-
Weitere Stärken	-	-

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen	~	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	_	_
Digitaldruck	_	_
Siebdruck	_	_

Entflammbarkeit EN13501-1



PUNCH 3D COLLECTION

PL3D Q 10-40-40

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Dr	uck
Trägermaterial	APET	HIPS
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar* Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm*	30	00
Gewicht/Paneel kg	~ 3,4	~ 4

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	_	_
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	-	-
Weitere Stärken	_	_

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	~	~
Sägen	~	_
Fräsen	~	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	_	_
Digitaldruck	_	_
Siebdruck	_	_

lagnetisch ab 3 Platten	✓
uschnitte	✓
ntflammbarkeit ASTM E84	_
ntflammbarkeit EN13501-1	_



FL CUBE VELVET Bordeaux Antigrav

2613 x 1005 | **NA** 22739

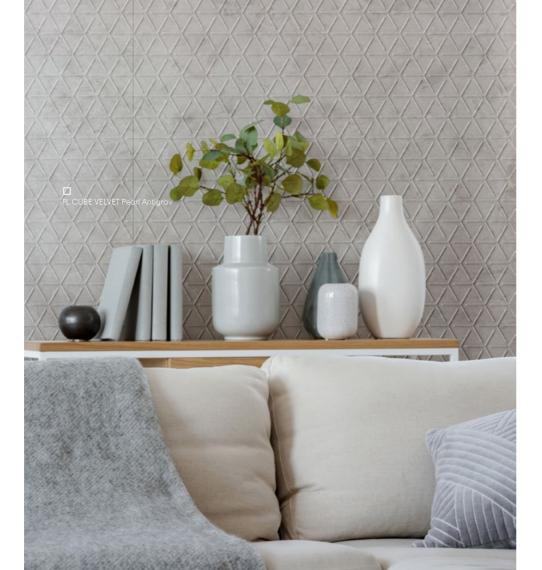


FL CUBE VELVET Pearl Antigrav

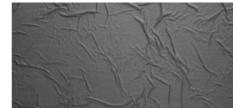
2613 x 1005 | **NA** 22740

2613 x 1005

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.







FL CREPA VELVET Volcano Antigrav 2613 x 1005 | **NA** 22736

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



ANTIGRAV COLLECTION

VERARBEITUNG

Sägen

Laserzuschnitt

PVA verpressbar

NA

/

FL CUBE VELVET Antigrav

PRODUKTFIGENSCHAFTEN

I KODOKILIOLINGOIIAI ILIN		
NA		
PET/Faser		
PP-Glasfaser		
3,9		
6		
bis 50 °C		
_		
1000		
~ 3,9		

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA
Kleberempfehlung	neutrales freivernetztes Silikon oder MS Polymer-Hybridkleber
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	_
Weitere Stärken	_

	NA
Magnetisch ab 3 Platten	~
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_





ANTIGRAV COLLECTION

AKUSTIKEFFEKT

VERARBEITUNG

Schneiden, Stanzen

Sägen

Laserzuschnitt

PVA verpressbar

Digitaldruck

NA

/

FL CREPA VELVET Antigrav

	NA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser
rägermaterial	PP-Glasfaser
Materialstärke mm	3,9
Maximale Reliefhöhe	6
emperaturbeständigkeit	bis 50 °C
euchtraumeignung	
Gerollt verpackbar	-
Kleinster Biegeradius mm	1000
Gewicht/Paneel kg	~ 3,9

 $^{^{\}star}$ Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA
Kleberempfehlung	neutrales freivernetztes Silikor oder MS Polymer-Hybridklebe
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	-
Weitere Stärken	_

	NA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_

Wallface



FL LAVA VELVET Coal Antigrav 2613 x 1005 | **NA** 22737

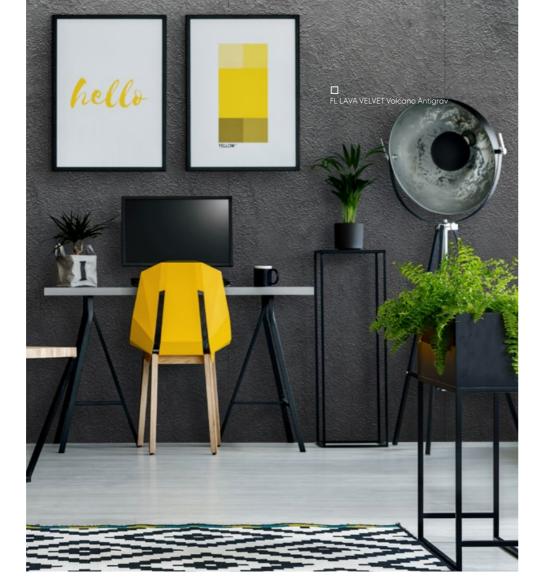


FL LAVA VELVET Volcano Antigrav

2613 x 1005 | **NA** 22738

Wallface®

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.





FL SQUARE 2 VELVET Coal Antigrav 2613 x 1005 | **NA** 22734



FL SQUARE 2 VELVET Mocha Antigrav 2613 x 1005 | **NA** 22733

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung mon-tiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



ANTIGRAV COLLECTION

AKUSTIKEFFEKT

FL LAVA VELVET 2613 x 1005

Antigrav

ANTIGRAV COLLECTION

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser
Trägermaterial	PP-Glasfaser
Materialstärke mm	3,9
Maximale Reliefhöhe	6
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	
Gerollt verpackbar	_
Kleinster Biegeradius mm	1000
Gewicht/Paneel kg	~ 3,9

VERARBEITUNG

AKUSTIKEFFEKT

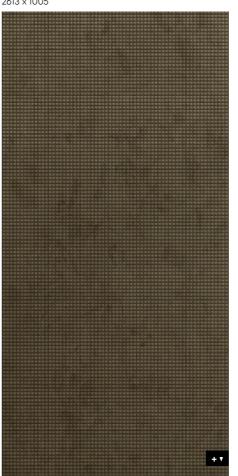
	NA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	~
Sägen	~
Fräsen	_
Laserzuschnitt	~
Abkanten	_
PVA verpressbar	_
Digitaldruck	_
Siebdruck	_

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA
Kleberempfehlung	neutrales freivernetztes Silikon oder MS Polymer-Hybridkleber
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	_
Weitere Stärken	_

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

2613 x 1005



FL SQUARE 2 VELVET Antigrav

PRODUKTEIGENSCHAFTEN	
	NA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser
Trägermaterial	PP-Glasfaser
Materialstärke mm	3,9
Maximale Reliefhöhe	6
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	
Gerollt verpackbar	_
Kleinster Biegeradius mm	1000
Gewicht/Paneel kg	~ 3,9

 $^{^{\}star}$ Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen	~
Fräsen	_
Laserzuschnitt	~
Abkanten	_
PVA verpressbar	_
Digitaldruck	_
Siebdruck	_

	NA
Kleberempfehlung	neutrales freivernetztes Silikon oder MS Polymer-Hybridkleber
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	_
Weitere Stärken	_

	NA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_

 $^{^{\}star}$ Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.



FL COMB VELVET Pearl Antigrav

2613 x 1005 | **NA** 22732



FL COMB VELVET Curry Antigrav

2613 x 1005 | **NA** 22731

2613 x 1005

Wallface®

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.





DM CONCRETE Grey AR Antigrav 2600 x 1000 | **NA** 22829



ANTIGRAV COLLECTION

AKUSTIKEFFEKT

VERARBEITUNG

Sägen

PVA verpressbar

NA

FL COMB VELVET Antigrav

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

I KODOKILIOLINOOIIAI ILIN	
NA	
PET/Faser	
PP-Glasfaser	
3,9	
6	
bis 50 °C	
_	
1000	
~ 3,9	

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA
Kleberempfehlung	neutrales freivernetztes Silikon oder MS Polymer-Hybridkleber
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	_
Weitere Stärken	_

Magnetisch ab 3 Platten Zuschnitte Entflammbarkeit ASTM E84

Entflammbarkeit EN13501-1

2600 × 1000



ANTIGRAV COLLECTION

abriebbeständig

DM CONCRETE Grey AR Antigrav

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA
Oberflächenmaterial*	PP
Trägermaterial	PP-Glasfaser
Materialstärke mm	3,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	
Abriebbeständigkeit	
Gerollt verpackbar	_
Kleinster Biegeradius mm	1000
Gewicht/Paneel kg	~ 3,2

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen	✓
Fräsen	-
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	-
PVA verpressbar	-
Digitaldruck	✓*
Siebdruck	✓ *

^{*} eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

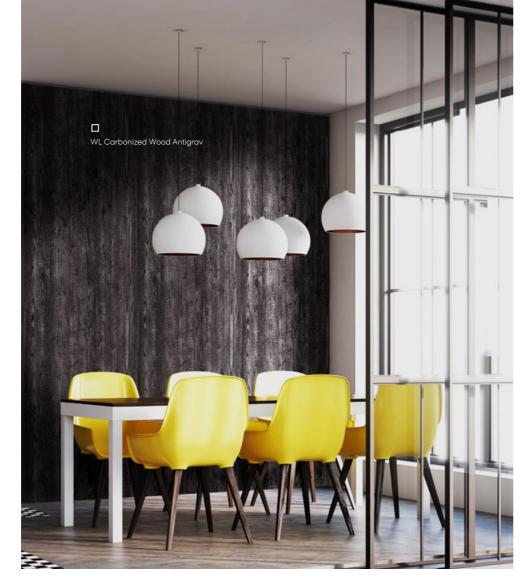
ZUBEHOK I SONI	TOREHOK I SONDERAUSSTATIONG	
	NA	
Kleberempfehlung	neutrales freivernetztes Silikon oder MS Polymer-Hybridkleber	
PVA-Vorbehandlung	_	
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	_	

	NA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_



WL Carbonized Wood Antigrav

2600 x 1000 | **NA** 25153



ANTIGRAV COLLECTION

WL Carbonized Wood Antigrav

MAFIEN
NA
imprägniertes Papier
PP-Glasfaser
3,3
bis 50 °C
_
1000
~ 3,4

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

ZUBEHOK I SOM	JEKAU331AITUNG
	NA
Kleberempfehlung	neutrales freivernetztes Silikon oder MS Polymer-Hybridkleber
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	_

	NA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	~
Sägen	~
Fräsen	_
Laserzuschnitt	~
Abkanten	_
VA verpressbar	_
Digitaldruck	_
Siebdruck	Auf Anfrage

VERARBEITUNG

Magnetisch ab 3 Platten

Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

2600 x 1000 | **NA** 19779

LL LEGUAN Nero Antigrav



LL LEGUAN Copper Antigrav 2600 x 1000 | **NA** 19777



LL LEGUAN Gold Antigrav 2600 x 1000 | **NA** 19778



LL LEGUAN Silver Antigrav 2600 x 1000 | **NA** 19781



LL LEGUAN Bianco Antigrav 2600 x 1000 | **NA** 19775



LL LEGUAN Antigrav

	NA
Oberflächenmaterial	PU-Leder
Trägermaterial	PP-Glasfaser
Materialstärke mm	3,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	
Feuchtraumeignung Bianco	
Gerollt verpackbar	_
Kleinster Biegeradius mm	1000
Gewicht/Paneel kg	~ 3,8

VERARBEITUNG

	NA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen	~
Fräsen	_
Laserzuschnitt	~
Abkanten	_
PVA verpressbar	_
Digitaldruck	_
Siebdruck	_

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA
Kleberempfehlung	neutrales freivernetztes Silikon oder MS Polymer-Hybridkleber
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	_

	NA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_

2600 x 1000

Wallface®



DM CEMENT Dark Antigrav 2600 x 1000 | **NA** 19798

Wallface®





LL CORD Charcoal Light Antigray 2600 x 1000 | **NA** 19764



LL CORD Dove Tale Antigrav 2600 x 1000 | **NA** 19765



LL CORD Stony Ground Antigray 2600 x 1000 | **NA** 19766





DM CEMENT Dark Antigrav

TAFIEN
NA
imprägniertes Papier
PP-Glasfaser
3,3
bis 50 °C
-
1000
~ 3,2

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA
Kleberempfehlung	neutrales freivernetztes Silikon oder MS Polymer-Hybridkleber
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	_

Sägen PVA verpressbar Auf Anfrage

NA

VERARBEITUNG

Entflammbarkeit EN13501-1

Auf Anfrage Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84



ANTIGRAV COLLECTION

LL CORD Antigrav

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA
Oberflächenmaterial	PU-Leder
Trägermaterial	PP-Glasfaser
Materialstärke mm	3,8
Maximale Reliefhöhe	6,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	
Gerollt verpackbar	_
Kleinster Biegeradius mm	1000
Gewicht/Paneel kg	~ 4

VERARBEITUNG

	NA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	~
Sägen	✓
Fräsen	_
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	_
PVA verpressbar	_
Digitaldruck	✓*
Siebdruck	_

^{*} eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

	NA
Kleberempfehlung	neutrales freivernetztes Silikon oder MS Polymer-Hybridkleber
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	_
Weitere Stärken	_

	NA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_



LL Charcoal Dark Antigrav 2600 x 1000 | **NA** 19762



LL London Clay Antigrav 2600 x 1000 | **NA** 19782



LL Charcoal Light Antigrav 2600 x 1000 | **NA** 19763



LL Dove Tale Antigrav 2600 x 1000 | **NA** 19769



LL Stony Ground Antigray 2600 x 1000 | **NA** 19794



VERARBEITUNG

Schneiden, Stanzen

Sägen

Laserzuschnitt

PVA verpressbar

Magnetisch ab 3 Platten

Entflammbarkeit ASTM E84

Entflammbarkeit EN13501-1

Digitaldruck

NA

✓*

eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne heigestellt

ANTIGRAV COLLECTION

LL Antigrav

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

PU-Leder

PP-Glasfaser

3,8

bis 50 °C

1000

~ 3,8

neutrales freivernetztes Silikon

oder MS Polymer-Hybridkleber

Auf Anfrage

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Oberflächenmaterial

Materialstärke mm

Feuchtraumeignung

Gerollt verpackbar

Gewicht/Paneel kg

Kleberempfehlung

PVA-Vorbehandlung

Temperaturbeständigkeit

Kleinster Biegeradius mm

WL Nutwood Antigrav 2600 x 1000 x 1 | **NA** 25156 2600 x 1000 x 1,2 | **NA** 19568 - Auslaufartikel



WL Nutwood Country Antigrav 2600 x 1000 | **NA** 25158



WL Maple Alpine Antigrav 2600 x 1000 | **NA** 19570



ANTIGRAV COLLECTION

WL Nutwood Antigrav

	NA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	PP-Glasfaser
Materialstärke mm	3,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	
Abriebbeständigkeit	
Gerollt verpackbar	_
Kleinster Biegeradius mm	1000
Gewicht/Paneel kg	~ 3,4

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA
Kleberempfehlung	neutrales freivernetztes Silikon oder MS Polymer-Hybridkleber
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	_

	NA
Kleberempfehlung	neutrales freivernetztes Silikon oder MS Polymer-Hybridkleber
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	_

01(1001122	0.1000171110110		
	NA		NA
ofehlung	neutrales freivernetztes Silikon oder MS Polymer-Hybridkleber	Magnetisch ab 3 Platten	✓
handlung	-	Zuschnitte	✓
mate	Auf Anfrage	Entflammbarkeit ASTM E84	_
ärken	_	Entflammbarkeit EN13501-1	_

VERARBEITUNG

Schneiden, Stanzen

Sägen

Laserzuschnitt

PVA verpressbar

Digitaldruck

Siebdruck

NA

/

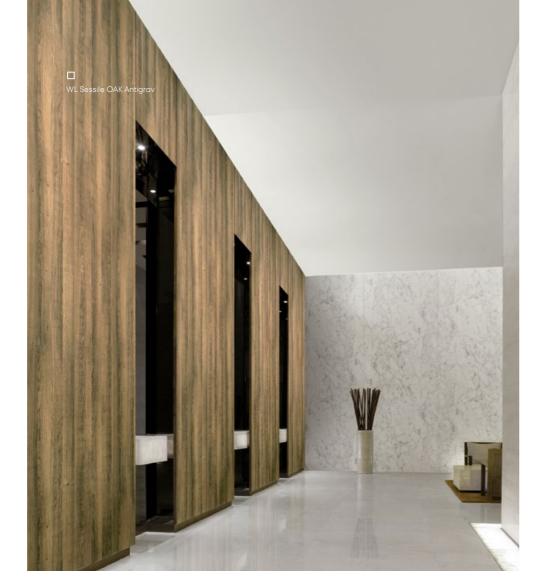
Auf Anfrage

Wallface®



WL Sessile OAK Antigrav 2600 x 1000 | **NA** 22785

Wallface®



ANTIGRAV COLLECTION

WL Sessile OAK Antigrav

PRODUKTEIGENSCHAFTEN	
NA	
imprägniertes Papier	
PP-Glasfaser	
3,3	
bis 50 °C	
_	
1000	
~ 3,4	

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA
Kleberempfehlung	neutrales freivernetztes Silikor oder MS Polymer-Hybridklebe
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	_

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

Auf Anfrage

VERARBEITUNG

Sägen



DM CEMENT Light Antigrav 2600 × 1000 | NA 19563

2600 x 1000



ANTIGRAV COLLECTION

DM CEMENT Light Antigrav

PRODUKTEIGENSCHAFTEN	
	NA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	PP-Glasfaser
Materialstärke mm	3,1
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	
Abriebbeständigkeit	
Gerollt verpackbar	_
Kleinster Biegeradius mm	1000
Gewicht/Paneel kg	~ 3,2

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA
Kleberempfehlung	neutrales freivernetztes Silikon oder MS Polymer-Hybridkleber
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	_

VERARBEITUNG

Magnetisch ab 3 Platten

Entflammbarkeit ASTM E84

Entflammbarkeit EN13501-1

	NA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen	✓
Fräsen	_
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	_
PVA verpressbar	_
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	Auf Anfrage





WL OAK TREE Light Antigrav 2600 x 1000 | NA 19561

Wallface®





DM MARBLE White Antigrav 2600 x 1000 | **NA** 19566



ANTIGRAV COLLECTION

WL OAK TREE Light Antigrav

NA NA			
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier		
Trägermaterial	PP-Glasfaser		
Materialstärke mm	3,1		
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C		
Feuchtraumeignung			
Abriebbeständigkeit			
Gerollt verpackbar	_		
Kleinster Biegeradius mm	1000		
Gewicht/Paneel kg	~ 3,2		

VERARBEITUNG

VERARBEITONG		
	NA	
Schneiden, Stanzen	~	
Bohren	✓	
Sägen	✓	
Fräsen	_	
Laserzuschnitt	✓	
Abkanten	_	
PVA verpressbar	_	
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	
Kleberempfehlung	neutrales freivernetztes Silikon oder MS Polymer-Hybridkleber	
PVA-Vorbehandlung	_	
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	_	



ANTIGRAV COLLECTION

DM MARBLE White Antigrav

NA		
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	PP-Glasfaser	
Materialstärke mm	3,1	
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar	_	
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,2	

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert

VERARBEITUNG

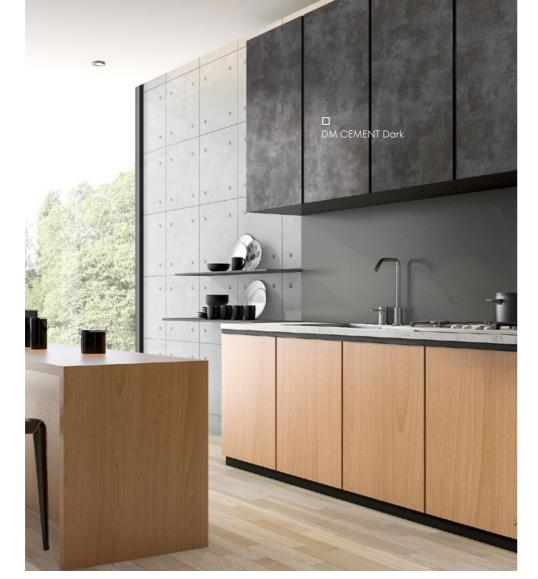
	NA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen	✓
Fräsen	_
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	_
PVA verpressbar	_
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	✓ *

	NA
Kleberempfehlung	neutrales freivernetztes Silikon oder MS Polymer-Hybridkleber
PVA-Vorbehandlung	_
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	_

NA
✓
✓
_
_

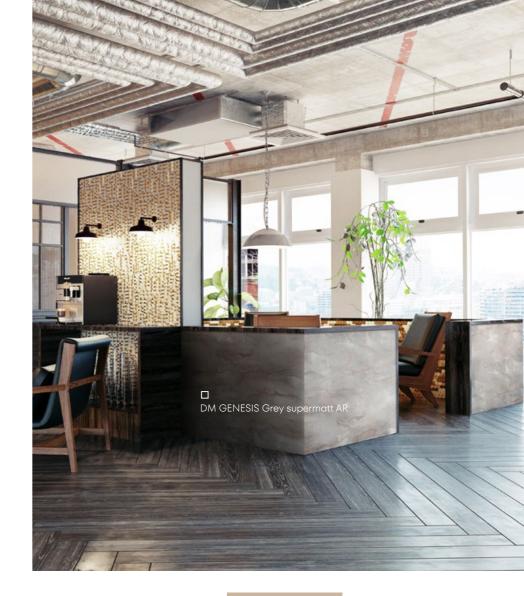


DM CEMENT Dark 2600 x 1000 | **NA** 19088 | **SA** 19092





DM GENSIS Grey supermatt AR 2600 × 1000 | **NA** 23093 | **SA** 23101



DECO COLLECTION abriebbeständig

DM GENESIS Grey supermatt AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,2 1,33	
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,8	~ 4,4

VERARBEITUNG

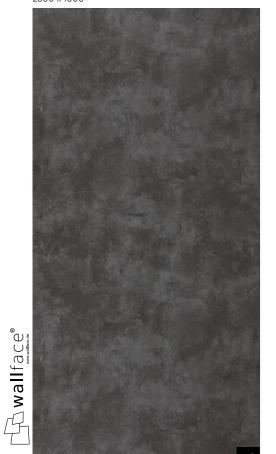
	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	_	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	-
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken		

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	~	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	_	
Entflammbarkeit EN13501-1	_	

2600 x 1000



DECO COLLECTION

DM CEMENT Dark

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN			
	NA	SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier		
Trägermaterial	HIPS		
Materialstärke mm	1,1 1,23		
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C		
Feuchtraumeignung			
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	
Kleinster Biegeradius mm	150		
Gewicht/Paneel kg	~ 3,3	~ 3,9	

 $^{^{\}star}$ Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

VERARBEITUNG

	NA	SA	
Schneiden, Stanzen	✓	~	
Bohren	1	~	
Sägen, Fräsen	✓	_	
Laserzuschnitt	✓	~	
Abkanten	✓ -		
Thermisch verformbar	_ _		
PVA verpressbar	✓ -		
Digitaldruck	Auf Anfrage		
Siebdruck	Auf Anfrage		

NA	SA
✓	
✓	
_	
_	
	NA

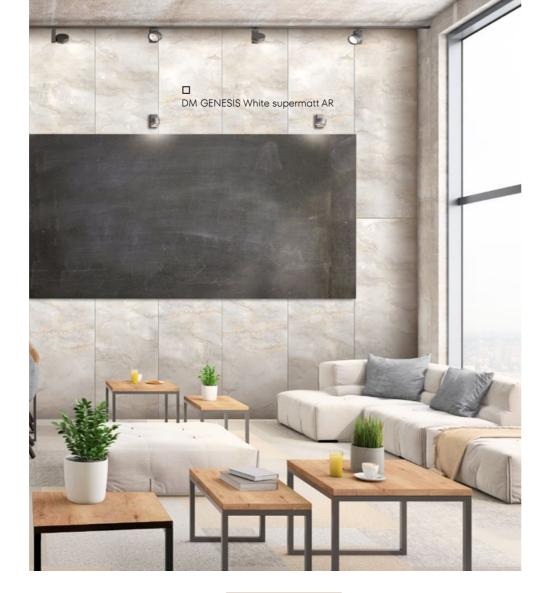
2600 x 1000





DM GENSIS White supermatt AR 2600 x 1000 | NA 23092 | SA 23100

₩allface®





DM MARBLE White supermatt AR 2600 x 1000 | **NA** 23091 | **SA** 23098



DECO COLLECTION abriebbeständig

DM GENESIS White supermatt AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

PRODURTEIGENSCHAFTEN			
	NA	SA	
Oberflächenmaterial	PI	ET	
Trägermaterial	Н	PS	
Materialstärke mm	1,2 1,33		
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C		
Feuchtraumeignung			
Abriebbeständigkeit			
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	
Kleinster Biegeradius mm	150		
Gewicht/Paneel kg	~ 3,8	~ 4,4	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	_	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	-
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken		

	IIA OA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_



DECO COLLECTION abriebbeständig

DM MARBLE White supermatt AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	P	ET
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1,2	1,33
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0°C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,8	~ 4,4

VERARBEITUNG

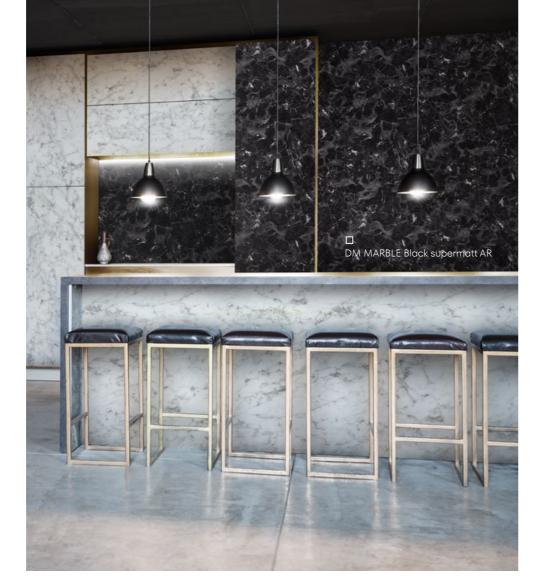
	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	✓	

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	-
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	-

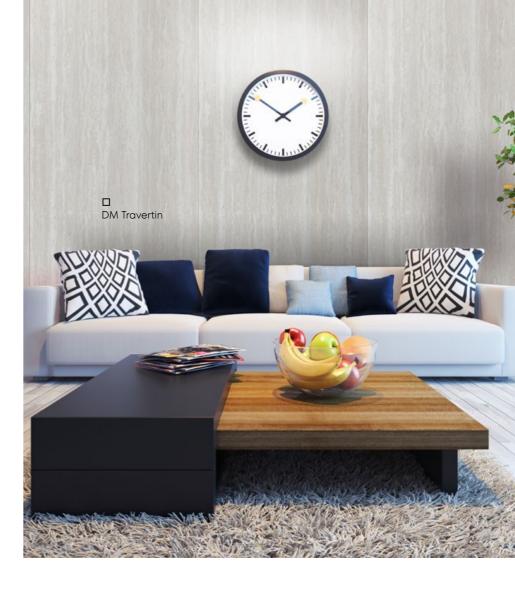


DM MARBLE Black supermatt AR 2600 x 1000 | NA 22947 | SA 23099





DM Travertin 2600 x 1000 | **NA** 19328 | **SA** 19339



DECO COLLECTION abriebbeständig

DM MARBLE Black supermatt AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

I KODOKI EIOEI KOO	OKILIOLINGOIIAI ILIN		
	NA	SA	
Oberflächenmaterial	P	ET	
Trägermaterial	н	PS	
Materialstärke mm	1,2 1,33		
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C		
Feuchtraumeignung			
Abriebbeständigkeit			
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton	
Kleinster Biegeradius mm	150		
Gewicht/Paneel kg	~ 3,8	~ 4,4	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	Auf Ar	nfrage
Siebdruck		/

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	•	/

	NA SA	ı
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	_	
Entflammbarkeit EN13501-1	_	

DECO COLLECTION

DM Travertin

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	imprägnie	rtes Papier
Trägermaterial	н	PS
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 5	60 °C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		■000
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	15	50
Gewicht/Paneel kg	~ 3,5	~ 4,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	-
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_

2600 x 1000



DM HGS

2600 x 1000 | **NA** 10193 | **SA** 10199





DM OXIDIZED Autumn AR 2600 x 1000 | **NA** 20143 | **SA** 20191



DM OXIDIZED Nickel AR 2600 x 1000 | **NA** 20140 | **SA** 20188



DECO COLLECTION abriebbeständig

DM Brushed

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PE	ΕT
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0 °C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius	150	mm
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	✓	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	Auf Ar	nfrage
Siebdruck	•	,

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Ar	nfrage
Weitere Stärken		/

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1



DECO COLLECTION abriebbeständig

DM OXIDIZED AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Dr	uck
Trägermaterial	н	PS
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 5	50 °C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	===	■■□□
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	15	50
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	-	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	/ *	
Siebdruck	/ *	

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	~	
Zuschnitte	~	
Entflammbarkeit ASTM E84	~	
Entflammbarkeit EN13501-1	~	



DM SLIGHTLY USED Titan AR 2600 x 1000 | **NA** 20154 | **SA** 20202



DM REFINED METAL Titan AR 2600 x 1000 | **NA** 20156 | **SA** 20204



DECO COLLECTION abriebbeständig



DM SLIGHTLY USED AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

I KODOKI LIOLINOO!	1741 1214	
	NA	SA
Oberflächenmaterial	Dru	uck
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 5	60 °C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Korton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	15	50
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	_	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck	✓ *	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	-
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit EN13501-1

DECO COLLECTION

abriebbeständig

DM REFINED METAL AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Dr	uck
Trägermaterial	н	PS
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 5	50 °C
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	15	50
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	_	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck	•	/ *

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	-
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken		

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	~	•
Zuschnitte	~	•
Entflammbarkeit ASTM E84	~	•
Entflammbarkeit FN13501-1		

2600 x 1000



DM METALLIC USED Champagne AR 2600 x 1000 | **NA** 20150 | **SA** 20198



DM DEEP BRUSHED Gravel 2600 x 1000 | **NA** 22822 | **SA** 22823



DM DEEP BRUSHED Sandy 2600 x 1000 | **NA** 22825 | **SA** 22824



DECO COLLECTION abriebbeständig

DM METALLIC USED AR

PRODUKTEIGENSC	HAFTEN	
	NA	SA
Oberflächenmaterial	Dru	uck
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0°C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	15	50
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	_	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck	-	/ *

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	-
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	_	

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

DECO COLLECTION DM DEEP BRUSHED

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	F	P
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1,1	1,23
Temperaturbeständigkeit	bis 5	50 °C
Feuchtraumeignung		■00
Abriebbeständigkeit	===	■000
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Kartor
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,4	~ 4

^{*} Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf An	frage
Weitere Stärken	-	,

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck	•	/ *

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	_
VA-Vorbehandlung	✓	_
onderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_

2600 x 1000

Wallface www.wallsce.de



DM Silver PF

2600 x 1000 | **NA** 10357 | **SA** 10363





DM LUXURY Holografico 2600 x 1000 | **NA** 19009 | **SA** 19020



DECO COLLECTION abriebbeständig

DM PF

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Dri	uck
Trägermaterial	н	PS
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 5	50 °C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	✓	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck	✓ *	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	-
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

2600 x 1000



DECO COLLECTION

DM LUXURY Holografico

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Dr	uck
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 5	50 °C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■000000	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck	~	/ *

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

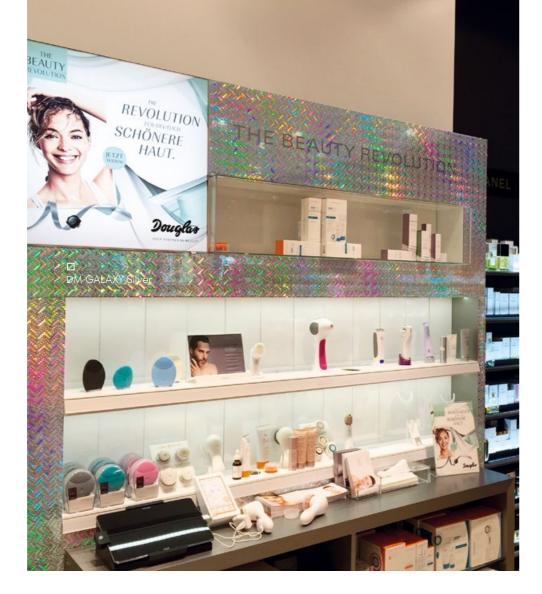
	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	-	,

	114 04
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	_
Entflammbarkeit EN13501-1	_

Wallface®



2600 x 1000 | **NA** 10169 | **SA** 10175

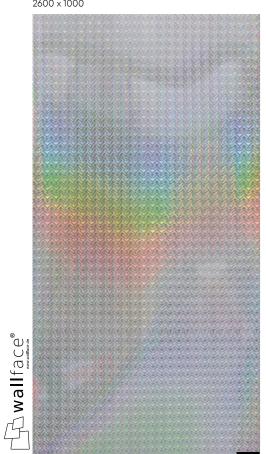




WL OAK TREE Light 2600 x 1000 | **NA** 17278 | **SA** 17279



2600 x 1000



DECO COLLECTION

DM GALAXY

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Dri	uck
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■■□□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,3

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck	✓ *	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	-
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck	✓ *	

NA	SA
✓	
✓	
_	
_	
	NA

2600 x 1000



DECO COLLECTION

WL OAK TREE Light

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	imprägnie	rtes Papier
Trägermaterial	н	PS
Materialstärke mm	1,1	1,23
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0°C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,2	~ 3,8

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	~	
Entflammbarkeit ASTM E84	_	
Fatfaran bankait FNI2F011		

Auf Anfrage Auf Anfrage

VERARBEITUNG

Sägen, Fräsen



SG GENESIS Grey AR+ 2600 × 1000 | **NA** 20185 | **SA** 20223



SG GENESIS White AR+ 2600 x 1000 | **NA** 23177 | **SA** 23180





SG CURVED Gold AR+ 2600 x 1000 | **NA** 20176 | **SA** 20214



SG CURVED Rose AR+ 2600 x 1000 / **NA** 20178 / **SA** 20216





S-GLASS COLLECTION

SG GENESIS AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMA	1A AR+
Plattenunterseite	Po	pier
Materialstärke mm	2,1	2,23
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar	_	_
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~7	~ 7,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	_	_
Bohren	~	~
Sägen mit Unterlage	~	~
Fräsen mit Unterlage	~	~
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	/ *	
Siebdruck	/ *	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	-	-

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1



S-GLASS COLLECTION kratzfest

SG CURVED AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	PU-l	Leder
Materialstärke mm	2,7	2,83
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar	_	_
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7,7	~ 8,3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	_	_
Bohren	/	~
Sägen mit Unterlage	~	✓
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	/	~
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck		/*

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	_	
Weitere Stärken	_	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	_	
Entflammbarkeit EN13501-1	_	



SG ALIGNED Gold AR+ 2600 × 1000 | **NA** 20179 | **SA** 20218

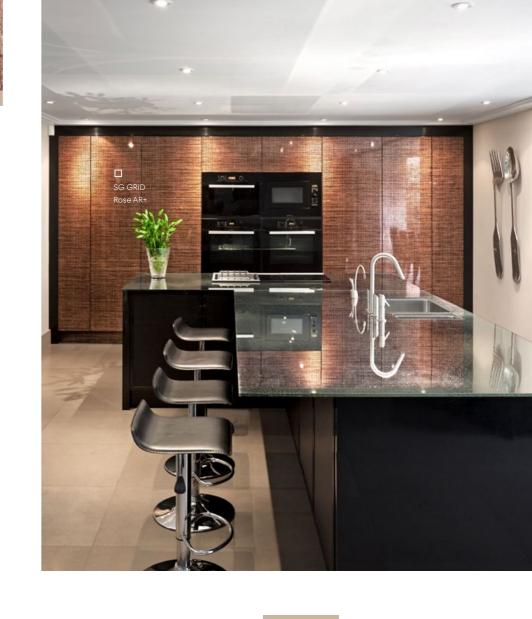


SG ALIGNED Rose AR+ 2600 × 1000 / **NA** 20181 / **SA** 20217





SG GRID Rose AR+ 2600 x 1000 | **NA** 20184 | **SA** 20220



2600 x 1000



S-GLASS COLLECTION kratzfest

SG ALIGNED AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

I KODOKIEIOENOONAI IEN		
	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMM	A AR+
Plattenunterseite	PU-L	eder
Materialstärke mm	2,7	2,83
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar	_	_
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7,7	~ 8,3

VERARBEITUNG

NA	SA
_	_
~	~
1	~
_	_
~	~
_	_
1	_
~	/ *
/ *	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	_	-
Weitere Stärken	_	-

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

2600 x 1000



S-GLASS COLLECTION kratzfest

SG GRID AR+

PRODUKTFIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMM	A AR+
Plattenunterseite	PU-l	eder
Materialstärke mm	2,7	2,83
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar	_	_
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7,7	~ 8.3

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	_	_
Bohren	~	~
Sägen mit Unterlage	1	✓
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	-	/ *
Siebdruck	-	/ *

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	_	
Weitere Stärken	_	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	~	
Zuschnitte	~	•
Entflammbarkeit ASTM E84	_	•
Entflammbarkeit EN13501-1	_	•



SG LEGUAN Bianco met AR+ 2600 × 1000 | **NA** 19304 | **SA** 19305







S-GLASS COLLECTION kratzfest

SG LEGUAN AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	PU-	Leder
Materialstärke mm	2,6	2,73
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar	_	_
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7,2	~ 7,8

VERARBEITUNG

SG LEGUAN Bianco AR+

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	_	_
Bohren	~	~
Sägen mit Unterlage	✓	~
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	~	/ *
Siebdruck	✓ *	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	Auf An	frage
Weitere Stärken	_	•

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1



OPACO COLLECTION abriebbeständig

OL GENESIS White matt AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	PS	
Plattenunterseite	Papier	
Materialstärke mm	2,3	2,43
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar	_	_
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 6,5	~ 7,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	_	_
Bohren	✓	~
Sägen / Fräsen / mit Unterlage	✓	1
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	-	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	_	

	NA SA	OCC www.wallface.de
Magnetisch ab 3 Platten	✓	±
Zuschnitte	✓	×ھ
Entflammbarkeit ASTM E84	_	>
Entflammbarkeit EN13501-1	_	ل



OL MARBLE Black matt AR 2600 x 1000 | **NA** 22627 | **SA** 22635

Wallface®





WL Nutwood Country 2600 x 1000 | **NA** 25157 | **SA** 25160



OPACO COLLECTION abriebbeständig

OL MARBLE Black matt AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Р	ET
Trägermaterial	PS	
Plattenunterseite	Pa	pier
Materialstärke mm	2,3	2,43
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit		
Gerollt verpackbar	_	_
Kleinster Biegeradius mm	10	00
Gewicht/Paneel kg	~ 6,5	~ 7,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	_	_
Bohren	✓	~
Sägen / Fräsen / mit Unterlage	✓	~
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	Auf Ar	nfrage
Siebdruck	Auf Ar	nfrage

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	_	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	-	•

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1



WOOD COLLECTION

WL Nutwood Country

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	imprägnie	rtes Papier
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1,1	1,23
Temperaturbeständigkeit	bis 5	60 °C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■■■0000	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	15	50
Gewicht/Paneel kg	~ 3,2	~ 3,8

 $^{^{\}star}$ Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

Sägen, Fräsen **✓** PVA verpressbar

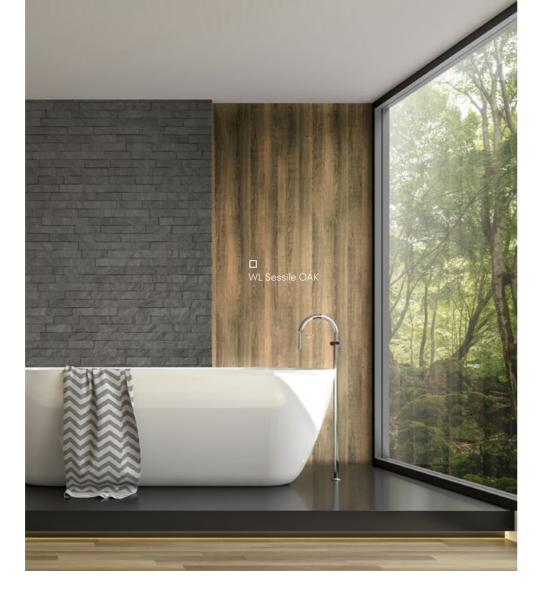
Auf Anfrage

VERARBEITUNG

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1



WL Sessile OAK 2600 x 1000 | **NA** 22786 | **SA** 22787



WL Maple Alpine 2600 × 1000 | **NA** 19018 | **SA** 19029



2600 x 1000



WOOD COLLECTION

WL Sessile OAK

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	imprägnie	rtes Papier
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0°C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■■■0000	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	15	50
Gewicht/Paneel kg	~ 3,4	~ 4

 $^{^{\}star}$ Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken		/

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	-	-
Siebdruck	Auf Anfrage	

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1

2600 x 1000



WOOD COLLECTION

WL Maple Alpine

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

T KODOKI ETOETOOTIATI TEIT			
	NA	SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier		
Trägermaterial	HIPS		
Materialstärke mm	1,1	1,23	
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C		
Feuchtraumeignung			
Abriebbeständigkeit	■■■0000		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	
Kleinster Biegeradius mm	150		
Gewicht/Paneel kg	~ 3,4	~ 4	

 $^{^{\}star}$ Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A1	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

VERARBEITUNG

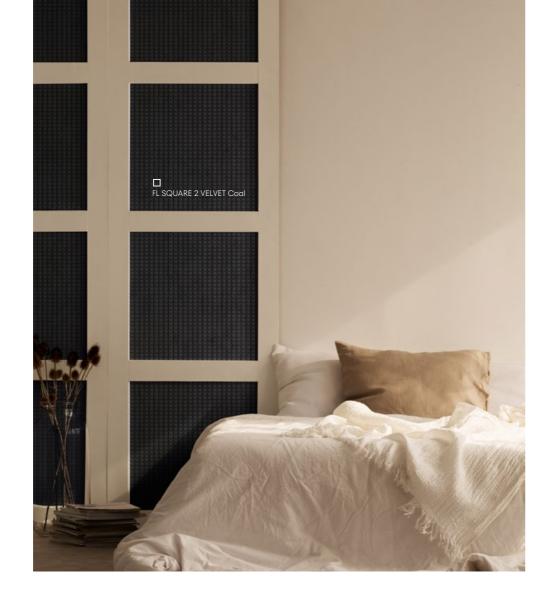
	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	✓	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	✓	~
Abkanten	✓	_
Thermisch verformbar	_	_
PVA verpressbar	✓	_
Digitaldruck	_	
Siebdruck	Auf Anfrage	





FL SQUARE 2 VELVET Coal 2600 x 1000 | **NA** 22704 | **SA** 22714

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.

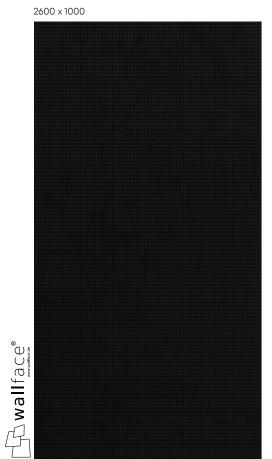




FL LAVA VELVET Coal 2600 x 1000 | **NA** 22708 | **SA** 22716

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.





FABRIC COLLECTION

FL SQUARE 2 VELVET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/	Faser
Trägermaterial	Н	PS
Materialstärke mm	1,7	1,83
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,33
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,6	~ 4,2

 $^{^{\}star}$ Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate		_
Weitere Stärken	Auf A	nfrage

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	~	1
Bohren	~	1
Sägen	~	_
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	_	
Siebdruck	_	

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1



FABRIC COLLECTION

FL LAVA VELVET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/I	aser
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,7	2,94
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,44
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung		
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,6	~ 4,2

7UBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	_
PVA-Vorbehandlung	✓	_
Sonderformate	_	
Weitere Stärken	Auf Anfrage	

VERARBEITUNG

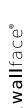
	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	/	~
Sägen	~	_
Fräsen	_	_
Laserzuschnitt	~	~
Abkanten	✓	_
PVA verpressbar	/	_
Digitaldruck	_	
Siebdruck	_	





AC MOTION TWO White 2600 x 1000 | **NA** 15755 | **SA** 15764





Wallface®

ACRYLIC COLLECTION

AC MOTION TWO

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PM	MA
Trägermaterial	Al	BS
Materialstärke mm	0,7	0,83
Maximale Reliefhöhe	1,1	1,23
Temperaturbeständigkeit	bis 5	0°C
Feuchtraumeignung		
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	15	50
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2	~ 2,8

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	~
Bohren	~	~
Sägen, Fräsen	✓	_
Laserzuschnitt	~	✓
Abkanten	~	_
PVA verpressbar	~	_
Digitaldruck	-	
Siebdruck	_	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Silikon oder MS-Polymer-Hybridkleber (bei saugendem Untergrund)	Spachtel A2	-
VA-Vorbehandlung	✓	_
onderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	_	

Magnetisch ab 3 Platten Entflammbarkeit ASTM E84 Entflammbarkeit EN13501-1



LEGENDE

PRODUKTEIGENSCHAFTEN VERARBEITUNG ZUBEHÖR & SONDERAUSSTATTUNG

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Damit wir Ihre Fragen schnellstmöglich klären können, hat unser Team für Sie eine technische Tabelle mit Produkteigenschaften, Sonderausstattungen und vielem mehr für jedes unserer Produkte zusammengestellt:

NA-NICHTKLEBEND

Nicht klebende Designplatten können auf zwei verschiedene Wege auf saugende Untergründe verklebt werden. Verklebung mit Weißleim (PVA) und Verklebung mit Kartuschen- und Spachtelkleber.

SA-SELBSTKLEBEND

SA bedeutet, dass die Designplatte mit einem Kleber auf der Rückseite ausgestattet ist. Dafür verwenden wir hochwertige Acrylatklebstoffe.

Selbstklebende Platten (SA) sind für nicht saugende Untergründe wie z.B. beschichtete MDF/Spanplatten, Glas, Metall, Kunststoff etc. am besten geeignet.

Ausnahme: NATURE Collection siehe Seite 212.

Die Verarbeitung von selbstklebenden WALLFACE® Produkten sollte wenn möglich innerhalb von 12 Monaten durchgeführt werden.

Selbstklebende Designplatten (SA) sind nicht für Deckenanwendungen geeignet. Alternative Verarbeitungsoptionen sind auf Anfrage erhältlich.

OBERFLÄCHENMATERIAL

In einer wandelbaren Welt setzen wir mit 100% PVC-freien Oberflächen auf Nachhaltigkeit und hohen Designanspruch. Wir unterscheiden zwischen:

- ABS = Acrylnitril-Butadien-Styrol
- Druck
- Imprägniertes Papier = Papier mit Schutzlack
- PET = Polyethylenterephthalat (UV-Lack bei AR-Ausführung)
- PET/Faser = Polyethylenterephthalat (Kunstfaseroberflächen)
- PMMA = Polymethylmethacrylate
- PMMA AR+ = Polymethylmethacrylate mit AR+ Kratzbeschichtung
- PP = Polypropylen
- PU-Leder = Polyurethan / Kunstlederoberflächen

Alle Varianten sind nicht nur optisch herausragend, sondern bestechen auch durch ihre einzigartige Haptik. Sie werden höchsten Ansprüchen gerecht und eignen sich speziell für den Innenbereich.

TRÄGERMATERIAL

Für die meisten unserer Produkte verwenden wir als Trägermaterial eine speziell von WALLFACE® entwickelte, hochschlagfeste Polystyroltype (HIPS). HIPS zeichnet sich besonders durch Robustheit, Schlagfestigkeit und ein sehr geringes Gewicht aus.

Bei der Produktgruppe S-GLASS wird kratzfestes PMMA verwendet und bei der Produktgruppe ANTIGRAV kommt PP-Glasfaser-Material zum Einsatz.

Bei der nachhaltigen Produktlinie NATURE wird ein Träger aus Naturfasefr verwendet.

Produkte der BATH Collection werden auf einem HPVC-Träger gefertigt.

- ABS = Acrylnitril-Butadien-Styrol
- HIPS = hochschlagfestes Polystyrol
- HIPS, PE-Schaum = hochschlagfestes Polystyrol und Polyethylen Schaum
- HPVC = Hart-Polyvinylchlorid
- Naturfaser
- PMMA = Polymethylmethacrylate
- PP-Glasfaser = Polypropylen mit Glasfaser
- PS = Polystyrol

Plattenrückseite bei S-GLASS:

- PU-Leder = Polyurethan-Kunstleder
- Papier = bedrucktes Papier

MATERIALSTÄRKE

Die angegebenen Materialstärken beziehen sich auf das Lagerprogramm in nicht klebender (NA) und selbstklebender (SA) Ausführung.

MAXIMALE RELIEFHÖHE

Mit den angegebenen Werten definieren wir die höchste Stelle des ausgewählten Designs in nicht klebender (NA) und klebender (SA) Ausführung.

TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

WALLFACE® Wandpaneele werden bereits im Entwicklungsstadium in speziellen Thermocontainern im verklebten und unverklebten Zustand mit hohen Temperaturen und hoher Luftfeuchtigkeit belastet.

Nur die allerbesten Qualitäten halten unseren strengen Richtlinien stand. Der angegebene Wert der Temperaturbeständigkeit bezieht sich auf den dauerhaften Einsatz des Produktes im verklebten Zustand und auf die Dauergebrauchstemperatur auch ohne Verklebung.

FEUCHTRAUMEIGNUNG

Eine Beanspruchung von WALLFACE® Dekorpaneele im Feuchtraumbereich liegt dann vor, wenn eine Designplatte einer Feuchtigkeitseinwirkung ausgesetzt ist. Diese Feuchtigkeitseinwirkung kann auf Grund hoher Luftfeuchtigkeit oder durch direktes Spritzwasser erfolgen.

- ■■■■ Nasszelleneignung
- ■■■□ Sehr gute Eignung für Feuchträume
- ■■□□ Bedingte Eignung (Spritzwasser entfernen)
- ■■□□□ Geringe Eignung für Feuchträume
- ■□□□□ Ungeeignet für Feuchträume

ABRIEBBESTÄNDIGKEIT

Unser Technikteam testet die Produkte bereits im Entwicklungsstadium, um für jede Ihrer Anforderungen das passende Produkt anbieten zu können.

Oberflächen mit sehr guter und ausgezeichneter Abriebbeständigkeit, haben im Produktnamen das Kürzel "AR" und kratzfeste Produkte erkennen Sie direkt an dem Kürzel "AR+"

- ■■■■■■ Kratzfest (AR+)
- $\blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare$ Ausgezeichnete Abriebbeständigkeit (AR)
- ■■■□□ Sehr gute Abriebbeständigkeit (AR)
- $\blacksquare \blacksquare \blacksquare \square \square$ Gute Abriebbeständigkeit
- ■ □ □ □ □ Normale Abriebbeständigkeit
- ■ □ □ □ □ Geringe Abriebbeständigkeit
- ■□□□□□ Einsatz nur im Dekorationsbereich

GEROLLT VERPACKBAR

Grundsätzlich werden unsere Designplatten flach auf Paletten verpackt. Um aber den Versand bei Kleinlieferungen so günstig wie möglich zu halten, haben wir einen Verpackungskarton entwickelt, in dem viele unserer Designplatten auch gerollt verpackt werden können. Plattenanzahl und ob die Dekorseite nach innen oder außen gerollt wird, ist der techn. Tabelle des jeweiligen Produktes zu entnehmen.

KLEINSTER BIEGERADIUS

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den kleinsten Biegeradius bei konkaver oder konvexer Anbringung. Es ist in jedem Fall eine mechanische Befestigung erforderlich! Ausnahme besteht bei M-Style Produkten. Hier kann bei dementsprechenden Biegeradien auf die mechanische Befestigung verzichtet werden.

GEWICHT PRO PANEEL

Das Plattengewicht wird in kg angeführt und ist der technischen Tabelle des jeweiligen Produktes zu entnehmen.

TOLERANZANGABEN

Maschinenbedingte Format- und Winkeltoleranz: +/- 2,0 mm bezogen auf 1000 mm

Temperaturbedingte Formatabweichung:

+/- 0,7 mm bezogen auf 1000 mm bei einer Temperaturveränderung von 10 $^{\circ}$ C.

OBERFLÄCHENSCHUTZ

Unsere Oberflächen sind durch eine Schutzfolie (Polyethylen/PE) gegen Beschädigungen geschützt. Dieser Schutzfilm soll erst nach der Verarbeitung abgezogen werden.

Designpaneele welche ohne Schutzfolie ausgeliefert werden sind in der techn. Tabelle des jeweiligen Produktes gekennzeichnet.

VERARBEITUNG

Sämtliche mechanische Bearbeitungen sind immer von der Dekoroberfläche aus auszuführen. Bitte berücksichtigen Sie die jeweils technische Tabelle des ausgewählten Produktes um sicher zu stellen, dass der Verarbeitungsschritt für dieses Produkt zulässig ist.

SCHNEIDEN

Ein Großteil unserer Dekorpaneele sind mit einem Tapetenmesser leicht schneidbar. Einfach an der Oberfläche (Dekorseite) anritzen und über die Kante brechen. Bei selbstklebenden Produkten (SA) muss nach dem Bruch über die Kante an der Rückseite der Kleber bzw. die Folie durchtrennt werden. Verwenden Sie bitte immer gut schneidende Messer.

Für den maschinellen Zuschnitt empfehlen wir die Verwendung von Papier- bzw. Furnierschneidemaschinen.

STANZEN

Für 1 bis 1,5 mm starke Designplatten ist ein Bandstahlschnitt am besten geeignet.

BOHREN

Alle WALLFACE® Platten können von der Dekorseite aus gebohrt werden.

Sämtliche Bohrungen nur mit stabiler Unterlage durchführen. Bohrerempfehlung: Holzbohrer, Forstnerbohrer und Hartmetallbohrer – jeweils mit Zentrierspitze mit zwei Vorschneidern.

Auch Kronenbohrer für Holz oder Lochsägen (BI-Metall) können verwendet werden. Designplatte auf einer stabilen Unterlage fixieren.

SÄGEN

WALLFACE® Richtwerte:

Bis 1 mm Materialstärke: HW 280x3,2 / 2,2x30 Z60 / 12,46-18,08 WZ

Stärker als 1 mm: HW 250x3,2 / 2,2x30 Z40 / 19,63 WZ/FA HW 250x3,2 / 2,2x30 Z40 / 19,63 FZ/TR (Drehzahl 6000 U/min, Vorschub bis zu 25 m/min).

Bei LEATHER COLLECTION und FABRIC COLLECTION:

HW 255x2,8 / 2,0x30 Z80 / 10,01 FZ WZ (Drehzahl 6000 U/min, Vorschub bis zu 10 m/min)

Das beste Ergebnis wird mit MDF-Zulage (4 mm) unten und oben, wenig Vorschub und hoher Drehzahl erzielt.

*HW (Hartmetall-Werkstoff), WZ/FA (Wechselzahn Fase), FZ (Flachzahn), TR (Trapezzahn)

Bei S-GLASS:

Dekorplatten können mit Stichsägen, Handkreissägen, Format-/ Tischkreissägen zugeschnitten werden. Bei Zuschnitten auf Rückseite Unterlage mitsägen. Anschließend sämtliche Schnittkanten entaraten.

An das Sägeblatt angepasste Drehzahl und Vorschub wählen. Scharfe Schneidewerkzeuge verwenden!

Wärmeentwicklung sollte nach Möglichkeit stets vermieden werden, diese kann Materialspannungen verursachen.

Zuschnitt mittels Handkreissäge/Tauchsäge

Von der Rückseite sägen und eine stabile Unterlage verwenden. Sägeblattempfehlung: Hartmetallsägeblatt 160x2,2 mit 48 Wechselzähnen

Zuschnitt mittels Stichsäge:

Pendelhub auf Null oder max. auf 1 stellen und ausschließlich von der Rückseite sägen. Designplatte muss beim Sägen vollflächig auf dem Stichsägetisch aufliegen, so dass keine Vibrationen entstehen können.

Sägeblattempfehlung: Sägeblätter mit Zahnabstand von 1,2 bis max. 2,5 mm verwenden. (Metallsägeblatt grob / Holzsägeblatt fein / am besten PMMA Sägeblätter)

FRÄSEN

Bis zu 2 mm Materialstärke:

Fräser 3 mm Durchmesser, Drehzahl 12000 bis 24000 Vorschub bis zu 12 m/min

Dekorseite oben:

Fräser links gedrallt, rechts schneidend

Dekorseite unten:

Fräser rechts gedrallt, rechts schneidend

Bei Materialien über 2 mm sollte weniger Vorschub und ein Fräser mit größerem Durchmesser (6 mm) verwendet werden.

LASERZUSCHNITT

Der Großteil der WALLFACE® Platten kann mit handelsüblichen Lasern bearbeitet werden. Die Schnittgeschwindigkeit richtet sich nach der Wattstärke des Lasers.

<u>Hinweis</u>

Platzieren Sie die Designplatten so auf der Lasermaschine, dass sich die Plattenrückseite auf der Maschinen-Absaugseite befindet. Wie bei allen handelsüblichen PMMA-Produkten wird nach dem Laserzuschnitt empfohlen, das Material zu "tempern". Die hohe Temperatureinwirkung des Lasers verursacht Spannungen im Material. Diese können in weiterer Folge zu Spannungsrissen führen. Tempern egalisiert diese Spannungen.

Wallface®

ABKANTEN

Grundsätzlich muss von der Rückseite beheizt werden, gleichgültig ob die Dekorseite einen Innen- oder Außenwinkel bilden soll

Richtwerte bei 1 mm Materialstärke:

Temperatur des Drahtes: ca. 200 °C, Heizzeit: ca. 6-20 Sekunden je nach Oberflächenmaterial und Abkantwerkzeug

- abkanten nach außen (Dekorseite außen = Außenwinkel) möglich
- abkanten nach innen (Dekorseite innen = Innenwinkel) möglich

Zusatzinformation:

- LEATHER COLLECTION: beim Abkanten nach innen können an der Innenseite leichte Falten entstehen
- SG Hollywood: Nur sichtseitiger Innenwinkel möglich, dazu Rückseite beheizen! Richtwerte: Dauer ca. 110 Sekunden bei ca 200°C (je nach Abkantwerkzeug)
- SL OCEAN: Nur Außenwinkel möglich. Richtwerte bei 2 mm Materialstärke: Temperatur des Drahtes ca. 200 °C, Heizzeit: ca. 30-40 Sekunden

THERMISCHE VERFORMBARKEIT

Bei einer Vielzahl an Deco-COLLECTION-Produkten ist bei Einsatz flacher, nicht scharfkantiger Werkzeuge eine leichte Reckung der Oberfläche durch Thermoformung möglich (scharfe Konturen vermeiden, größere Radien verwenden!) Mit jedem neuen Formteil sind Versuche zur optimalen Formgestaltung notwendig. Die Form muss dem Material angepasst werden.

PVA-VERPRESSUNG

Um aus einem Dekorpaneel mit Materialstärken von 1-4 mm ein kompaktes Designboard zu erhalten, können die Designplatten verpresst werden. Durch die starre Kleberverbindung zwischen Dekorpaneel und Holzträger, dehnt sich das Paneel nicht mehr aus und kann dadurch entweder fugenfrei an Wänden verarbeitet werden, oder es können Möbelfronten erstellt werden. Eine detaillierte Anleitung zur Verpressung finden Sie auf Seite 210.

BEDRUCKEN

Auf Grund vieler unterschiedlicher Druck- und Farbsysteme muss ein kundenseitiger Druckversuch durchgeführt werden. Das Druckergebnis ist vom jeweiligen Druckmotiv abhängig. Originalmuster für Versuche werden gerne zur Verfügung gestellt.

Wir klassifizieren mit den Aussagen "ja", "nein" oder "auf ${\bf Anfrage}$ ".

ja: Unsere Druckversuche waren positiv, das bedeutet, dass der Druck nicht nur schön aussieht, sondern auch einen Abriebstest und Tesatest besteht.

nein: Unsere Druckversuche waren negativ, das bedeutet, dass entweder der Druck optisch nicht überzeugt hat, oder diverse Tests nicht bestanden wurden.

auf Anfrage: Unsere Drucktests waren mit Zusatzbehandlungen positiv, oder es wurden nicht alle Prüfungen zur vollsten Zufriedenheit bestanden. In diesem Fall bitten wir Sie, Kontakt mit uns aufzunehmen damit wir Sie beraten können.

Die endgültige Haftausbildung erfolgt sehr langsam und kann bei Lufttrocknung (20° C) bis zu einer Woche benötigen.

ZUBEHÖR & SONDERAUSSTATTUNG

KLEBEREMPFEHLUNGEN

Lösungsmittelfreier Montagekleber ohne Weichmacher Kartuschenkleber für Strangverklebung:

K1-Hybrid-Kleber: Bostik H551 Supergrip Multi, Ramsauer 640

Lösungsmittelfreier Montagekleber ohne Weichmacher Spachtelkleber:

Glutolin UK, Bostik Ardaflex® Multi (Zahnspachtel A2, B3)

Anwendungsbereiche: MS Polymer-Hybridkleber eignet sich hervorragend für die Verklebung der WALLFACE® Produktgruppen ANTIGRAV, BATH, S-GLASS auf saugenden und nicht saugenden Untergründen.

Detailierte Infos zur Verarbeitung mit Kartuschen- und Spachtelkleber auf Seite 207.

PVA-VORBEHANDLUNG

Damit sich Designplatten zur PVA-Verklebung eignen, müssen sie je nach Material an der Rückseite entweder durch einen zusätzlichen Produktionsvorgang vorbehandelt oder mittels Schwingschleifer angeschliffen, sprich aufgeraut, werden (Körnung 80).

Um diesen Produktionsvorgang im Haus durchzuführen, benötigen wir diese Information unbedingt bei Ihrer Bestellung.

Detailierte Infors finden Sie auf Seite 208.

SONDERFORMATE

Zusätzlich zu den im OVERVIEW angegebenen Standardformaten bieten wir gerne individuell angepasste Produktgrößen an

WEITERE STÄRKEN

Genau auf Ihren Wunsch abgestimmt produzieren wir einige unserer Produkte in weiteren Stärken.

MAGNETISCH

WALLFACE® Paneele sind ab einer Menge von 3 Stück mit einem magnetischen Rücken erhältlich. Ausnahme: alle LL ROMBO und S-GLASS Hollywood.

Die WALLFACE®-Magnetfolien haften auf geeigneten metallischen Untergründen und auf Magnetfarben. Dadurch wird der Austausch von Designplatten zu einem Kinderspiel! Ob im Schaufensterbereich, Messe- und Ladenbau oder im Möbel-, Dekor- und Displaybereich, der Einsatz des WALLFACE® Magnetic Programms ist beinahe unbegrenzt.

Ist kein passender metallischer Untergrund vorhanden, kommt die selbstklebende WALLFACE® Metallfolie zum Einsatz. Die Metallfolie kann als Bogen (2600x1000 mm) oder als Rolle (14 oder 29 Lfm) bestellt werden.

ZUSCHNITTE

Wünschen Sie bereits zugeschnittene Platten sowie Stanzungen? Kontaktieren Sie uns, damit wir Ihnen die bestmögliche Lösung anbieten können. Mit einer Schnittlänge bis 3,2 Meter sowie einer Stanz- und Sägelänge bis 3 Meter ist es uns möglich, prompt Ihre Anforderungen zu erfüllen.

SCHWERENTFLAMMBARKEIT

Die Produkte aus dem Lagerprogramm sind normal entflammbar und entsprechen den Brandschutzbestimmungen nach DIN 4102 B2 bzw. UL Standard 94 Messwert: 94 HB sowie EN 13501-1 Klassifizierung (E).

Die mit **FR** gekennzeichneten Produkte sind auf Wunsch in schwerentflammbar, auf anderem Trägermaterial, erhältlich. Werksbescheinigungen von folgenden Normen liegen vor: EN 13501-1 und ASTM E 84. Für nähere Informationen fordern Sie bitte unser Infoblatt an!

Mallface®

VERARBEITUNGS-HINWEISE

GRUNDREGELN DER VERARBEITUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG FÜR VERKLEBUNG

VERKLEBUNG VON SELBSTKLEBENDEN
DESIGNPLATTEN (SA)

VERARBEITUNG VON NICHT KLEBENDEN DESIGNPLATTEN (NA) MIT SPACHTELKLEBER

VERKLEBUNG MIT KARTUSCHENKLEBER

DEKORPANEELE MIT WEISSLEIM VERPRESSEN (PVA)

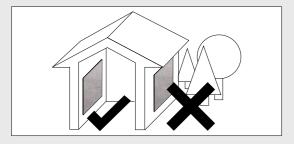
SELBSTKLEBENDE DESIGNPLATTE VERKLEBT AUF BESCHICHTETER HOLZTRÄGERPLATTEN INKL. KANTEN UND FRÄSUNG

> VERARBEITUNGSHINWEISE NATURE COLLECTION

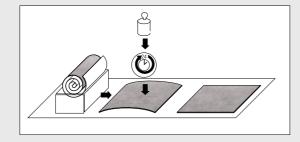
GRUNDREGELN DER VERARBEITUNG

Für eine sorgenfreie Verarbeitung und ein optimales Endergebnis, müssen Sie nur wenige aber sehr wichtige Dinge berücksichtigen! Im Folgenden finden Sie die Grundregeln, sowie Informationen zu einzelnen Bearbeitungsmöglichkeiten und Verarbeitungstipps.

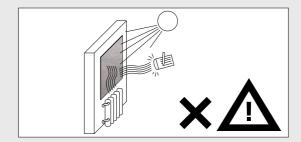
Bitte beachten Sie, dass unsere Produktgruppen teilweise unterschiedlich aufgebaut sind und zum Teil auch unterschiedlich zu verarbeiten sind. Informieren Sie sich deshalb bitte immer auf der jeweiligen Produktseite, ob eine bestimmte Verarbeitung möglich ist.



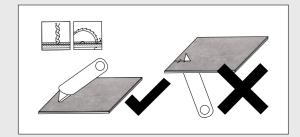
Die Dekorplatten sind ausschließlich für den Inneneinsatz geeignet.



Gerollt angelieferte Designplatten sollten mind. 24 Stunden flach aufgelegt werden. Ein zusätzliches Beschweren verbessert die Planlage.

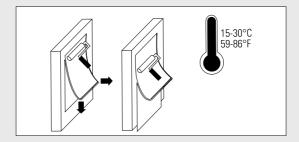


Nicht empfohlen zur Anwendung in der Nähe eines offenen Feuers oder starken Hitzequellen.



Die mechanische Bearbeitung wie zB: Schneiden, Sägen, Stanzen oder Bohren der Designplatten erfolgt immer von der Dekoroberseite und nicht von der Rückseite. Flattern der Dekorplatte bei allen Arbeitsschritten absolut vermeiden.

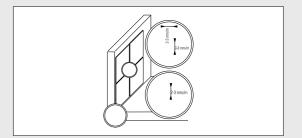
Designplatte immer plan auflegen und wenn notwendig diese Platte fixieren.



Ideale Verarbeitungstemperatur + 15 °C bis + 30 °C.

Die Dekorplatten müssen akklimatisiert, das heißt vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur gebracht werden

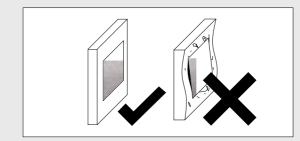
Das dient der Vermeidung von Kondensatbildung auf der Klebefläche, sowie Reduktion der Plattenausdehnung durch verminderte Temperaturunterschiede.



Der Großteil unserer Produkte besteht aus Thermoplasten, die sich bei Temperaturzunahme von 10 °C um ca. 0,7 mm – gemessen auf 1 m Länge – ausdehnen. Deswegen muss an den Plattenrändern eine ca. 2 – 3 mm große Dehnfuge berücksichtigt werden.

Bei hoher Umgebungstemperatur sowie stark wechselnden Temperaturen soll die Dehnfuge vergrößert oder das Plattenformat kleiner gewählt werden.

Tipps um Dehnfugen zu vermeiden: Entweder Verpressung der Dekorpaneele oder Einsatz der Produktgruppe NATURE COLLECTION.



Der Untergrund muss frei von losen Teilen, trocken, glatt, staub-, schmutz-, fett-, wachs- und silikonfrei sein. Je nach dem ob es sich um einen saugenden oder nicht saugenden Untergrund handelt, kommen verschiedene Verklebungsmöglichkeiten zum Einsatz.

Bei konvexem und konkavem Untergrund ist zwingend eine mechanische Befestigung im Randbereich erforderlich.



Die richtige Verarbeitung je nach Untergrundbeschaffenheit:

saugender Untergrund:

- (zB rohes MDF, Gipskarton,...)
- Verklebung mit Kartuschen- und Spachtelkleber siehe Seite 207
- Dekorpaneele verpressen siehe Seite 208

nicht saugender Untergrund:

- (zB beschichtete Platte, Glas, ect.)
- selbstklebende Dekorpaneele siehe Seite 206

Wallface www.militec.de

VERARBEITUNGSHINWEISE

UNTERGRUNDVORBEREITUNG FÜR **VERKLEBUNG**

Der Untergrund muss frei von losen Teilen, trocken, glatt, staub-, schmutz-, fett-, wachs- und silikonfrei sein. WALLFACE® Platten nie auf unebenen Untergründen montieren, da dadurch ein optischer Qualitätsverlust entsteht.

Bei konvexem und konkavem Untergrund ist zwingend eine mechanische Befestigung im Randbereich erforderlich (ausgenommen M-Style)!

Untergrund erkennen:

Einfach einen Wassertropfen auf den Untergrund tropfen wenn dieser nicht einzieht, sondern stehen bleibt, handelt es sich um einen nicht saugenden Untergrund.

Nicht saugender Untergrund:

Um eine maximale Haftung zu erzielen, nicht saugende Untergründe immer mit Alkohol (Ethanol, Isopropylalkohol) reinigen. Selbstklebende Platten (SA) sind für nicht saugende Untergründe wie z.B. beschichtete MDF/Spanplatten, Glas, Metall, Kunststoff etc. am besten geeignet.

Saugender Untergrund:

Für saugende Untergründe wie z.B. rohe Span-, MDF-, Gipskartonplatten oder geglättetem Mauerwerk muss ein lösungsmittelfreier Kleber zum Einsatz kommen, welcher sowohl für den Untergrund als auch für den Polystyrol Werkstoff (Trägermaterial) geeignet ist. Siehe Kleberempfehlungen auf Seite 201

VERKLEBUNG VON SELBST-KLEBENDEN DESIGNPLATTEN (SA)

Unsere selbstklebenden Designplatten, gekennzeichnet mit der Abkürzung "SA", sind auf der Dekorplattenrückseite mit einer stark klebenden Schicht – aus hochwertigen Acrylaten bzw. Synthesekautschuk – ausgestattet und können so auf nicht saugenden Untergründen einfach und schnell angebracht werden.

Dabei werden die selbstklebenden Desianpaneele unter Berücksichtig einer Dehnfuge – ohne zusätzlichen Kleber, direkt auf den Untergrund geklebt.

Bei selbstklebenden Produkten der NATURE COLLECTION kann auf die Dehnfuge verzichtet werden.

Bei selbstklebenden Designplatten (SA) - Klebstoffabdeckung Zug um Zug abziehen, dabei die Klebefläche nicht berühren und möglichst fest auf den Untergrund pressen.

Blasenbildungen (Lufteinschlüsse) unbedingt vermeiden. Bei großen Flächen verwenden Sie am besten einen mittelharten Handgummiroller mit ca. 170 mm Breite. Die endgültige Haftkraft wird nach 24 Stunden bei Raumtemperatur erreicht.

Selbstklebende Designplatten (SA) sind nicht für Deckenanwendungen geeignet. Alternative Verarbeitungsoptionen sind auf Anfrage erhältlich.

VERARBEITUNG VON NICHT-KLEBENDEN DESIGNPLATTEN (NA) MIT SPACHTELKLEBER

Die Spachtelkleber (lösungsmittelfreier Montagekleber ohne Weichmacher) Glutolin UK und Bostik Ardaflex® Multi eignen sich perfekt wenn Sie eine nicht klebende Designplatte (NA) direkt auf einem saugenden Untergrund verkleben möchten. Diese werden ganz einfach mit einer Spachtel auf den Untergrund aufgetragen und die Designpaneele werden unter Berücksichtigung einer Dehnfuge verklebt.

Anwendungsbereich: Spachtelkleber Glutolin UK und Bostik Ardaflex® Multi (Zahnspachtel B3) eignen sich hervorragend für die Verklebung von WALLFACE®-Produkten auf saugenden, ebenen Untergründen wie Holz, MDF, Sperrholz, Spanplatten, Gipskarton oder geglättetem Mauerwerk.

Es sind die Verarbeitungsrichtlinien des jeweiligen Klebstoffes zu beachten.

VERKLEBUNG MIT KARTUSCHENKLEBER

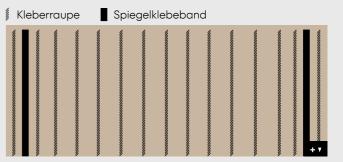
Geeignet für die Produktgruppe ANTIGAV, S-GLASS, BATH.

Strangverklebung:

Auf der Plattenrückseite: vertikale Positionierung einer Kleberraupe im Abstand von 10 mm zum Plattenrand bzw. zum Profilschenkel, anschließend mit 10 mm Abstand ein Spiegelklebeband positionieren.

Es ist empfehlenswert die Abdeckung des Spiegelklebebandes noch vor den weiteren Verarbeitungsschritten zu entfernen.

Vertikale Auftragung der Kleberraupen im Abstand von ca. 10 mm zum Spiegelklebeband (Raupenhöhe - je nach Untergrund mindestens 4 mm). Die weiteren Kleberraupen im Abstand von 60 mm auftragen.



Darstellung zeigt nicht die gesamte Plattenlänge

Die Platte ohne Ablüftzeit in Position bringen und anschließend mit einem weichen Tapetenroller vertikal auf den vorbereiteten Untergrund andrücken.

Die Verklebung kann auch ohne Spiegelklebeband erfolgen! Vorteil: Die Platte kann leichter positioniert werden. Nachteil: Die Platte muss bis zur Aushärtung der Kleberraupen vorrübergebend befestigt werden um ein unerwünschtes Verrutschen der Platte zu verhindern.

VERFUGUNG MIT SILIKON

Geeignet für die Produktgruppe BATH, S-GLASS

Nach Aushärtung der Verklebung können die Fugen mit Silikon abgedichtet werden

Plattenschutzfolie und eventuelle Kleberreste umgehend entfernen.

DEKORPANEELE MIT WEISSLEIM (PVA) VERPRESSEN

BESCHREIBUNG – AUFBAU	
S-GLASS Dekorplatte	
PVA-Weißleim	THE RESERVE OF THE PARTY OF THE
Holzträgerplatte Mindeststärke 16 mm!	
Bei größeren Formaten stärkere Holzträgerplatten verwenden!	
PVA-Weißleim ————————————————————————————————————	

Bitte entnehmen Sie der technischen Tabelle des jeweiligen Produktes, ob eine Verpressung möglich ist.

VORBEHANDLUNG DER NICHT KLEBENDEN DESIGNPLATTE

Ob ein Produkt eine Vorbehandlung benötigt, entnehmen Sie bitte der technischen Tabelle des jeweiligen Produktes. Als Grundregel gilt jedoch, dass Produkte aus der Produktlinie S-GLASS keine Vorbehandlung benötigen.

Vorbehandlung bei WALLFACE® bestellen

Da der Produktionsvorgang nicht serienmäßig durchgeführt wird, ist die PVA Vorbehandlung bei der Bestellung zwingend anzu-

Die Vorbehandlung, die durch WALLFACE® durchgeführt wird, ist eine industrielle Behandlung mit Elektronen um die Oberflächenspannung zu erhöhen.

Da der Effekt dieser Behandlung mit zunehmender Zeit wieder abnimmt, müssen die durch WALLFACE® vorbehandelten Designplatten, innerhalb von 2 Monaten ab dem Lieferdatum, verpresst werden.

Vorbehandlung selbst durchführen

Die Dekorplattenrückseite kann mittels Schwingschleifer oder Exzenterschleifer angeraut werden.

Wir empfehlen ein Schleifpapier mit der Körnung 80

PASSENDER GEGENZUG

Damit das fertig verpresste Paneel plan und frei von Verzug bleibt, ist es notwendig einen geeigneten Gegenzug auszuwählen, der sowohl in seiner Materialbeschaffenheit als auch in der Materialstärke zur Dekorplatte passt.

Auf Wunsch bieten wir technisch abgestimmte weiß genarbte Gegenzugplatten an.

Folgende Artikel sind für die angeführten Produktgruppen geeignet:

25880 PMMA Balance Sheet White NA PVA 2800x1250x2 S-GLASS

25879 PMMA Balance Sheet White NA PVA 2600x1010x2 S-GLASS

25878 HIPS Balance Sheet White NA PVA

2800x1250x0,8

DECO, WOOD, STRUCTURE, FABRIC, LEATHER

25877 HIPS Balance Sheet White NA PVA

2610x1010x0,8

DECO, WOOD, STRUCTURE, FABRIC, LEATHER

Sofern die Gegenzugplatten nicht innerhalb von 2 Monaten verpresst werden, ist eine Überprüfung der rückseitigen Oberflächenspannung sowie gegebenenfalls eine nachträgliche rückseitige Oberflächenbehandlung mittels Schleifpapier empfohlen.

WEISSLEIM AUFTRAGEN

- · Akklimatisierte WALLFACE® Dekorplatte, Gegenzugplatte und Holzträgerplatte auf einen geraden, sauberen und ausreichend großen Arbeitstisch nebeneinander auflegen
- · Die Holzträgerplatte wird um ca. 10 mm größer zugeschnitten als die Designplatte/Gegenzugplatte
- · Zuerst die Rückseiten der Design- und Gegenzugplatte mit PVA-Leim mittels Leim-Roller satt einleimen möglichst gleichmäßig und vollflächig.
- · Anschließend positioniert man möglichst zeitnah beide WALLFACE® Dekorplatten mittig auf die Holzträgerplatte. Kein direkter Leimauftrag auf der Holzträgerplatte – dies kann die Planlage negativ beeinflussen.
- · Sollte die Designplatte aufgrund von Transport- oder Lagerbedingungen keine faltenfreie Schutzfolie mehr aufweisen, muss diese vor dem Pressvorgang entfernt werden.
- · Anschließend kommt der Verbund in die Plattenpresse.

S-GLASS mit Kunstfaserrücken: Der Verbrauch an PVA-Weißleim ist aufgrund der saugenden Kunstfaser-Rückseite etwas höher. Der Leimverbrauch beträgt ca. 200 – 300 g/m². Die Kunstfaser soll kurz vor der Verklebung einen nassen Kleberglanz aufweisen.

www.mlface®

VERPRESSUNG PLATTENPRESSE

Mit nicht zu hohem Druck pressen, berücksichtigen Sie Ihre eigenen Erfahrungswerte bzw. Ihr Know-How!

Richtwerte:

Sollten die Richtwerte bzgl. Presszeit des jeweiligen Weißleims abweichen, so gilt als Grundregel: pro mm Materialstärke oder zusätzlicher Beilagen wie Moosgummi: 1 Minute Presszeit dazurechnen.

STRUCTURE, FABRIC, LEATHER, WOOD

Richtwert: Die Presskraft sollte bei 2 kg/cm² (0,2 N/mm²) liegen, die Temperatur ca. 45°C und die Presszeit ca. 15 Minuten betragen.

Beim Verpressen der Designplatten ist eine mittelharte Moosgummi-Matte mit ca. 5 mm Stärke zwischen Pressplatte und der Platten-Dekorseite einzulegen.

Damit erzielt man eine gleichmäßige Druckverteilung und vermeidet gleichzeitig ungewollte Druckstellen durch Schmutzpartikel zwischen Pressplatte und der Designplatte.

DECO

Richtwert: Die Presskraft sollte bei 2 kg/cm² (0,2 N/mm²) liegen, die Temperatur ca. 45°C und die Presszeit ca. 15 Minuten betragen.

Bei glatten Designplatten ist es besser, ohne Moosgummi zu verpressen.

Der Moosgummi könnte die Oberfläche zu unruhig erscheinen lassen. Um hierbei leichter eine glatte Oberfläche zu erhalten, fragen Sie uns nach 2 mm dicken Dekorplatten.

ACHTUNG: Beim Verpressen von Spiegel- oder Hochglanzprodukten ist eine absolut unbeschädigte, saubere Pressplatte erforderlich.

S-GLASS

Richtwert: Die Presskraft sollte bei 2 kg/cm² (0,2 N/mm²) liegen, die Temperatur ca. 30°C und die Presszeit ca. 30 Minuten betragen.

- · Sobald die Platten aus der Presse entnommen werden, müssen diese im Stapeldruck plan gelagert werden.
- Eine wirklich ebene Unterlage ist für die Planität der Verbundplatte von Wichtigkeit!
- · Damit sich auch die oberste Platte plan auslegen kann, ist der Stapel mit einer 19 mm Spanplatte abzudecken.
- · Lassen Sie die Platten nach dem Pressvorgang im Stapel am besten über Nacht (für mindestens 12 Stunden) abkühlen.

Eine zweite Möglichkeit für Kleinmengen ist, die Platten über Nacht bei ca. 20 °C in der Maschine zu pressen. Diese Art der Verarbeitung benötigt keinen anschließenden Stapeldruck.

BEARBEITUNG DER VERPRESSTEN DESIGNPLATTE

So verleimte und verpresste Dekorplatten lassen sich mit den meisten handelsüblichen Holzbearbeitungsmaschinen und Holzbearbeitungswerkzeugen gut und einfach bearbeiten.

Bei der Verarbeitung muss die PE-Schutzfolie auf der Oberfläche bleiben. Der Einsatz geeigneter und gut schneidender Werkzeuge verhindert Beschädigungen. Optimale Maschinenparameter, Werkzeugauslegung und Schnittgeschwindigkeiten sind vor der Fertigung individuell anhand einer Musteranfertigung zu ermitteln.

Die fertig verpressten Designplatten können problemlos mit einer Säge zugeschnitten werden und anschließend mit handelsüblichen **Kanten** aus Kunststoff, Aluminium oder Holz versehen werden.

SELBSTKLEBENDE DESIGNPLATTE VERKLEBT AUF BESCHICHTETER HOLZTRÄGERPLATTEN

inkl. Kanten und Fräsung

Geeignet für die Produktgruppe S-GLASS

MATERIAL BEDARF

WALLFACE®-Dekorplatten: SA im Format 2600 x 1000 mm, selbstklebend

Holzträgerplatten:

Beidseitig beschichtete Holzträgerplatte im Format 2600 x 1000 mm

Gegenzug:

Nicht notwendig!

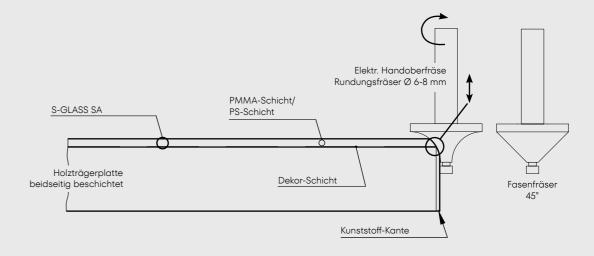
Kantenmaterial:

Alle handelsüblichen Möbelkanten!

VERARBEITUNGSSCHRITTE

- 1. Beschichtete Holzplatte reinigen.
- 2. Klebstoff-Abdeckung der Designplatte abziehen.
- 3. Die Designplatte mittels Gummiroller auf die Holzträgerplatte aufkleben.
- 4. Die beklebten Platten ohne Wartezeit auf das gewünschte Endformat zuschneiden (Sägeschnitt).
- 5. Kanten auf der Kantenanleim-Maschine anbringen.
- 6. Mittels elektrischer Handoberfräse eine Rundkante bzw. Fasenkante exakt bis zum Übergang von der transparenten PMMA-Schicht/PS-Schicht zur Dekor-Schicht abfräsen. Siehe Skizze! Das Kantenmaterial und die transparente PMMA-Schicht/PS-Schicht ergeben zusammen den dabei entstehenden Radius bzw. Fase. Je dicker das Kantenmaterial, desto breiter wird die Facette.

"DIE FACETTENFRÄSUNG IST DIE VORAUSSETZUNG FÜR EIN BEKANTETES ENDPRODUKT!"





VERARBEITUNG NATURE COLLECTION

Untergrund:

Verklebung der selbstklebenden NATURE Collection Produkte Paneele dehnfugenfrei auf allen Untergründen.

Der Untergrund muss frei von losen Teilen, trocken, glatt, staub-, schmutz-, fett-, wachs- und silikonfrei sein.

Mechanische Bearbeitung:

Eine mechanische Bearbeitung muss immer von der Dekoroberfläche aus durchgeführt werden. Die Produkte können einfach vor Ort mit einem Tapetenmesser zugeschnitten werden.



Einfache Formatanpassung



Dehnfugenfreie Verarbeitung

Verklebung:

- · Klebstoffabdeckung Zug um Zug abziehen, dabei die Klebefläche nicht berühren und möglichst fest auf den Untergrund pressen. (Blasenbildungen/Lufteinschlüsse unbedingt ver-
- · Bei großen Flächen verwenden Sie am besten einen mittelharten Handgummiroller mit ca. 170 mm Breite.
- · Die endgültige Haftkraft wird nach 24 Stunden bei Raumtemperatur erreicht



dünn und formstabil

LAGERUNG

WALLFACE® Wandpaneele müssen immer in einem Innenlager aufbewahrt werden, keine Lagerung im Freien!

Folgendes ist zu berücksichtigen:

- Designplatten plan lagern, gerollt verpackte Platten aus packen und flach auflegen, eventuelles Beschweren verbessert die Planlage (Bitte Kartonunterlage verwenden und vollflächig beschweren, um Beschädigungen zu vermeiden)
- Die oberste Platte im Stapel mit Dekorseite nach unten
- Produkte vor UV-Einstrahlung geschützt lagern.
- Produkte dürfen keiner Nässe oder Feuchtigkeit ausgesetzt
- Material vor Schmutz, Staub und mechanischen Beschädiaunaen schützen.
- Eine durchgängige Lagerung unserer Materialien über einen Zeitraum von mehr als einem Monat unter 0 °C bzw. über +30 °C kann die Qualität beeinträchtigen und ist deshalb nicht zu empfehlen.

S-GLASS:

Platten in eine Folie einschlagen, Silicatbeutel beipacken und zukleben. Dies verhindert eine mögliche Wellenbildung im Randbereich der Platten durch Luftfeuchtigkeitseinwirkung.

TRANSPORT

Generell ist beim Transport von WALLFACE®-Produkten darauf zu achten, dass diese vor Schmutz, UV-Einstrahlung, Nässe und mechanischen Beschädigungen geschützt werden.

- Stabile, plane Paletten mit Kartonunterlage verwenden, die Palette sollte einen Überstand zu den Platten haben.
- Die oberste Designplatte mit der Dekorseite nach unten auf die Palette legen. Diese oberste Designplatte soll zusätzlich durch einen Karton und eine Platte (z. B. Spanplatte, HDF, ...)
- Die Designplatten müssen vor Verrutschen gesichert
- Die Kanten und Seiten müssen ebenfalls geschützt werden (Kantenschutz, PE Folie, ...)

- Temperaturen unter -35 °C oder über +50 °C sollen nicht unter- bzw. überschritten werden.
- Strukturplatten nicht strukturversetzt auf Palette transpor-
- WALLFACE®-Produkte müssen vor der Verarbeitung unbedingt akklimatisiert werden, die ideale Verarbeitungstemperatur (ca. +10 °C bis +30 °C) muss eingehalten werden.
- Vor der Verarbeitung der Designplatten unbedingt die beiliegenden Verarbeitungshinweise beachten, welche Sie zusätzlich auf der WALLFACE®-Website finden!
- Gerollt verpackbar Informationen in der techn. Tabelle beim jeweiligen Produkt

REINIGUNG

Keine Scheuermittel, lösemittelhaltigen Reiniger oder reinen Alkohol verwenden!

DECO, STRUCTURE, NATURE, M-STYLE, WOOD, S-GLASS, ANTIGRAV:

Bei leichter Verschmutzung mittels weichem Reinigungstuch (welches staub- und schmutzfrei sein muss). Bei starker Verschmutzung mittels handelsüblichem Kunststoff- bzw. Fensterreiniger (Reiniger nicht auf das Material, sondern sparsam auf das Reinigungstuch sprühen).

LEATHER COLLECTION: Lederoberflächen mittels handelsüblicher Flüssigseife reinigen und anschließend mit feuchtem Tuch die Seife entfernen.

FABRIC COLLECTION: Verschmutzungen durch Öle, Fette und Tinte müssen umgehend entfernt werden. Oberfläche bei geringer Verschmutzung absaugen, bei starker Verschmutzung Fleck mit einem saugfähigem Tuch abtupfen, danach mit einer milden Seifenlauge abwischen.

ENTSORGUNG

Die Erhaltung einer gesunden Umwelt hat für uns hohe Priorität! Wir prüfen alle von uns eingesetzten Rohstoffe auf ihre Umwelt-

Da nicht jedermann über einen eigenen Kunststoffentsorgungscontainer verfügt, ist es uns bereits bei der Neuentwicklung unserer Designs wichtig nur hochwertige Materialien auszuwählen: Materialien, die auch unbedenklich mit dem Hausmüll

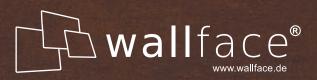
entsorgt werden dürfen. Für sämtliche WALLFACE® Platten liegen uns aktuelle LGA Zertifikate vor. Gerne stellen wir diese

NATURE COLLECTION: Die Designplatten können sortenrein über das Altpapier entsorgt und recycelt werden und sind somit auch über ihren Lebenszyklus hinaus umweltschonend.

Wallface www.militec.de

WALLFACE® | OVERVIEW V11

Dieses Informationstool wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Die Angaben beruhen auf Praxiserfahrungen, Prüfergebnissen sowie auf eigenen Versuchen und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Auf Wunsch können detaillierte Informationsblätter zu den einzelnen Punkten angefordert werden. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden!



e-Delux GmbH

Röntgenstr. 8 / 40699 Erkrath

Phone.: +49 2104 83311-22 | Fax: +49 2104 83311-39

info@wallface.de / www.wallface.de